

產品資料表

Sikafloor® CureHard-24

矽酸鈉透明表面固化劑 / 防塵劑 / 混凝土密封固化膠

說明

Sikafloor® CureHard-24 為高含量單組分透明矽酸鈉液體，用於固化、硬化和密封新鮮或硬化的混凝土

使用範圍

Sikafloor® CureHard-24 只能由經驗豐富經過訓練的專業人員使用。

- 水平新舊混凝土表面，需要具有輕度至中度耐磨性的堅硬表面，如倉庫、工業廠房、商店、購物中心、停車場、服務站、機庫等
- 在不需要特定固化效率或標準的混凝土板上
- 適用於室內外施工
- 預製混凝土元件的防塵
- 適用於侵入防護 (EN 1504-9 原理 1，方法 1.2)
- 適用於物理阻力 (原理 5，EN 1504-9 方法 5.2)

特性/優點

- 即可使用
- 容易施工
- 可提升混凝土耐化學性和耐磨性
- 減少混凝土板的粉塵
- 在凝固時可略微減少新混凝土的水分損失
- 提高可清潔性
- 不黃變
- 良好的穿透力
- 無溶劑
- 無色無味

認證/標準

- 混凝土表面浸漬防護符合 EN 1504-2 : 2004，侵入保護和物理阻力
- 性能聲明 02 08 03 04 004 0 000001 1180，由工廠生產控制認證機構 1020 認證
- 工廠生產控制 020025682 合格證書，並提供 CE 標誌

產品資訊

化學成分	水性矽酸鈉
包裝	15 L，200 L 桶裝
最佳保質期	自生產日起 24 個月
儲存條件	產品需原裝儲存於 +5 °C 至 +30 °C 之乾燥環境。避免霜害
特徵/顏色	清澈液體
密度	約 1.2 kg/l (於 +20 °C)
重量固成分	約 24 %

產品資料表

Sikafloor® CureHard-24
七月 2022, 版本 02.01
020815010110000001

技術資料

抗磨損性	相較於未處理樣本，具 50 mg 或 81.5 % 耐磨性提升率 (C(0.70) 混凝土符合 EN 1766) (Taber Abraser, H-22 Wheel, 1000 g / 1000 次循環)	(EN 5740-1)
抗衝擊性	60 Nm (class III: ≥ 20 Nm) 樣本 (MC(0.40) 混凝土符合 EN 1766)	(EN 6272-1)
黏著拉伸強度	4.8 N/mm ² 樣本 (MC(0.70) 混凝土符合 EN 1766)	(EN 1542)
滲透深度	5.5 mm 樣本 (MC(0.70) 混凝土符合 EN 1766)	(EN 1504-2)
吸水性	$w = 0.03 \text{ kg/m}^2 \times h^{0.5}$ (於基材上 $w > 1 \text{ kg/m}^2 \text{ h}^{0.5}$)	(EN 1062-3)

系統資訊

系統結構	固化化合物：1–2 層 硬化劑 / 密封層：1–2 層
------	--------------------------------

施作資訊

用量	0.15–0.25 l/m ² /層 (4–7 m ² /l/層) 數據為理論值，可能因為表面孔隙率、表面外觀、平整度與耗損而有用量差異										
可塗佈量	4–7 m ² /l 層										
環境大氣溫度	+5 °C 至 +35 °C										
空氣相對濕度	最高 100 %										
素地溫度	+5 °C 至 +35 °C										
素地含水率	可施工於綠色混凝土，無任何滲水										
重塗等待時間	如需要2層塗層，為確保最大的密度，第二層塗層請在第一層之後2 - 4小時施工。在施工後續塗層之前，需讓前一層無黏性 <table><thead><tr><th>溫度</th><th>時間</th></tr></thead><tbody><tr><td>+5 °C</td><td>約 3.5 小時</td></tr><tr><td>+10 °C</td><td>約 3 小時</td></tr><tr><td>+20 °C</td><td>約 2 小時</td></tr><tr><td>+25 °C</td><td>約 1.5 小時</td></tr></tbody></table> 時間為估計值，可能因為環境狀況變化影響，尤其是溫度與相對濕度	溫度	時間	+5 °C	約 3.5 小時	+10 °C	約 3 小時	+20 °C	約 2 小時	+25 °C	約 1.5 小時
溫度	時間										
+5 °C	約 3.5 小時										
+10 °C	約 3 小時										
+20 °C	約 2 小時										
+25 °C	約 1.5 小時										
乾燥時間	表面至指觸乾燥約 2 小時 (+20 °C) 達到最大密封與硬化效果約需 7 日 (+20 °C)										
立即可使用產品	<table><thead><tr><th>基材溫度</th><th>完全可用</th></tr></thead><tbody><tr><td>+10°C</td><td>約 6 小時</td></tr><tr><td>+20°C</td><td>約 5 小時</td></tr><tr><td>+30°C</td><td>約 4 小時</td></tr></tbody></table> 時間為估計值，可能因為環境變化影響，特別是溫度與相對濕度	基材溫度	完全可用	+10°C	約 6 小時	+20°C	約 5 小時	+30°C	約 4 小時		
基材溫度	完全可用										
+10°C	約 6 小時										
+20°C	約 5 小時										
+30°C	約 4 小時										

產品基本資料

於本產品資料表中的所有技術數據資料，均係依據試驗室的測試結果。實際量測的數據也許會因環境情況的變化而有所不同。

限制

- 請勿使用以前用於噴塗有機砂或脫模劑 / 油的噴霧器
- 在炎熱的天氣 (高於+25°C) 時，請在使用前將 Sika® CureHard-24 存放在陰涼處
- 在低溫 (低於+10°C) 下，產品可能會變稠並且難以噴塗
- 請勿混合不同配方的 Sika® 或其他固化膜
- 在使用前徹底清潔噴塗設備，並清除以前膜的任何殘留物
- Sika® CureHard-24 必須在塗覆系統之前進行機械處理 (從輕度到重型噴砂，具體取決於穿透深度)
- 立即用水清洗玻璃、鋁或高度拋光表面的過度噴塗物，以避免表面蝕刻
- 基材若先前曾用固化劑 / 膜成型密封劑或瀝青處理，在完全去除這些處理物前，請勿施工
- 僅用作於不受管制規格施工的固化化合物
- 在低溫 (低於+10°C)，高濕度 (從80%到100%) 或無風條件下，膠凝時間可能會增加
- 在炎熱的天氣條件下 (高於+25°C)，在材料充分滲透之前可能會發生膠凝。在這種情況下，請施工額外的 Sika® CureHard-24 以保持表面濕潤30分鐘
- 使用時，不要留下乾點，以獲得一致性能。必要時進行潤飾
- 新或舊混凝土皆需徹底清洗並去除殘留物或多餘材料。若乾燥將很難處理，並可能導致白色污漬。這種殘留溶液無毒，可以排放至下水道中
- 基材的性能增強將根據年齡、水泥含量、濕度、孔隙率和產品對基材的滲透而有很大差異
- Sika® CureHard-24 無法補償水泥含量低的不良基材，不適用於重量輕、孔隙極多或表面磨損(骨料暴露)的基材
- Sika® CureHard-24 無法隱藏嚴重的污漬或過度磨損

生態，健康和安全

有關於安全處置、化學產品的儲存及丟棄的資訊及建議，使用者應參照最新的安全資料表(SDS)，包含物理性、生態性、毒性及其他安全相關資訊。

DIRECTIVE 2004/42/CE - 有機揮發物排放限制

根據歐盟指令2004/42/CE，即用型產品的最大允許VOC (產品類別IIA / h type wb) 為30g/l (2010年限制)。即用型產品的最大Sika® CureHard-24 含量為≤30 g/l VOC

產品資料表

Sika® CureHard-24
七月 2022, 版本 02.01
020815010110000001

施作說明

素地品質

新鮮混凝土

表面需無漏水且具足夠強度承受表面作業

硬化 / 舊混凝土

表面必須健全、開放紋理、乾淨，無霜、浮漿、表面積水、油汙、油脂、塗層，鬆散黏附的顆粒和其他表面污染物。如有疑問，請先進行區域測試。為達最佳效果，新混凝土在澆注後需等待7-14天，或者直到水泥充分含水再用Sika® CureHard-24處理

素地整理

新鮮混凝土

混凝土必須使用合適的動力或手動抹平 / 夯實技術製備

硬化 / 舊混凝土

基材必須使用合適的清潔方法製備，例如高壓水清洗或騎乘式清洗機。施工前令其乾燥。在施工之前，必須完全清除表面所有灰塵、污垢、鬆散和易碎的材料，可使用刷子或吸塵器

施作

新鮮混凝土

一旦表面足夠堅固能夠行走，並且使表面潮濕至少30分鐘，使用大容量低壓噴霧裝置進行連續薄膜施工。大約30到45分鐘後，材料開始凝膠化變滑。用噴水器稍微潤濕材料以減少滑溜，並用軟毛掃帚或地板擦洗機在表面復工10至20分鐘。約20分鐘後，材料將凝膠化。沖洗地板，並使用刮刀，濕吸塵器或拖把去除多餘的材料

硬化混凝土

使用大容量低壓噴霧裝置進行連續薄膜施工。為確保最大滲透力，用軟毛掃帚或地板擦洗機 (至少30分鐘) 將材料刮擦到表面，直到材料開始凝膠化並變滑。用噴水器稍微潤濕材料，然後在表面復工10到20分鐘。完成後，沖洗地板並使用刮刀，濕真空吸塵器或拖把去除多餘的材料

在多孔隙、粗糙紋理或掃帚拋光的表面上，可能需要第二層塗層

對於大表面面積和更快的澆注速度，也可以使用機械設備 (如駕駛式清潔機) 來澆注、刷入和去除表面上多餘的材料

由於進行化學反應，水密性逐漸增加，而最大的密封和硬化效果最快需7天。表面光澤度在30至90天內逐漸增加，取決於清潔頻率

該產品可與Sika®-CureHard® GL結合使用

工具清潔

施工後立即以清水清洗所有工具與施工設備。硬化 / 固化材料只能以機械方式移除

維護

為了在施工後保持地板的外觀，必須立即清除所有 Sikafloor® CureHard-24 溢出物，並且必須使用旋轉刷、機械清洗器、清洗乾燥器、高壓清洗機、吸塵器等定期清潔，使用合適的清潔劑和蠟。濕式清潔的頻率和強度將直接影響光澤防塵表面發展的速度和強度

本地限制

請留意因當地特殊規定，本產品的效能可能因國家而異，請參考當地產品資料表詳細描述之適用範圍。

法律聲明

以上所述之技術資料，特別是關於西卡產品施工與使用的建議，是完全按照西卡目前對此產品的知識與經驗，所有的西卡產品必須在正常的條件下經過適當的儲存、搬運與使用。就實務上而言，材料、基材與實際現場狀況的差異性相當大，以上所述之技術資料與其他書面的或提供的建議，都無法提供任何個案的施工保固或產品適用性，或任何法律上的責任。西卡產品的使用者必須遵守西卡產品的專利權。基本上，在符合西卡銷售條件及交貨規定下西卡可接受客戶的訂單。使用者應該隨時參考相關產品之最新產品資料表，有需要時可洽詢西卡提供相關資料。

台灣西卡(股)公司 Sika Taiwan Ltd.
桃園市蘆竹區南崁路一段83號15F-1
TEL: 03-352-8622
FAX: 03-352-0470
電郵: sika@tw.sika.com
網站: tw.sika.com



產品資料表
Sikafloor® CureHard-24
七月 2022, 版本 02.01
020815010110000001

SikafloorCureHard-24-zh-TW-(07-2022)-2-1.pdf