

產品資料表

Sikafloor®-262 AST

雙組分平滑靜電傳導環氧樹脂地坪

說明

Sikafloor®-262 AST 為雙組分自流平彩色環氧樹脂塗層

使用範圍

Sikafloor®-262 AST 只能由經驗豐富經過訓練的專業人員使用。

Sikafloor®-262 AST 可用於：

- 裝飾性和保護性靜電傳導自流平系統，適用於一般至中重度磨耗之混凝土或水泥地坪
- 適合作為汽車廠、電子廠和製藥廠、倉儲設施和倉庫等行業的磨耗層
- 特別適用於具有敏感電子設備的區域，例如CNC機械、電腦房、飛機維修棚、電池充電室和具有高爆炸風險的區域

產品資訊

化學成分	環氧樹脂
包裝	A 劑: 20 kg 桶裝 B 劑: 4 kg 桶裝
最佳保質期	自生產日起 6 個月
儲存條件	產品需原裝儲存於溫度 +5 °C 至 +35 °C之乾燥環境
特徵/顏色	樹脂 - A 劑，彩色液體 硬化劑 - B 劑，透明液體 可提供客戶任何色調，選擇近乎無限制 由於碳纖維的導電性質，因此不可能達到顏色完全一致。非常明亮的顏色 (例如黃色和橙色)，這種狀況會更加明顯。在陽光直射下可能會有一些變色和顏色變化，這對塗層的功能和性能不會造成影響
密度	混合樹脂約1.4 kg/l，所有密度數據於 +23 °C測得

技術資料

抗磨損性	樹脂：80 mg	(CS 10/1000/1000) (CNS 10757)
壓縮強度	樹脂：約 750 kg/cm ²	(JIS K6911)

產品資料表

Sikafloor®-262 AST
五月 2022, 版本 01.01
020811020020000193

特性/優點

- 靜電傳導性
- 極佳化學與物理耐性
- 易於清理
- 經濟實惠
- 耐液體侵蝕
- 半平光表面

認證/標準

- 符合 IEC 61340 導電特性需求

靜電行為

接地電阻¹⁾ R_g < 10⁹ Ω典型平均接地電阻 R_g ≤ 10⁶ Ω¹⁾ 讀數可能因環境條件 (即溫度、濕度) 和測量設備而異

系統資訊

系統

自平滑系統：

底漆：1-2 x Sikafloor®-156 T

導電底漆：1 x Sikafloor®-220 WT

面漆：1 x Sikafloor®-262 AST

施作資訊

混合比例

A : B = 5 : 1 (重量比)

用量

塗層

自平滑磨層

系統產品

Sikafloor®-262 AST

用量

< 1.2 kg/m²

(厚度 = 1 mm)

數據為理論值，可能因為表面孔隙率、表面外觀、平整度與損耗而有額外的用量

環境大氣溫度

最低 +10 °C / 最高 +30 °C

空氣相對濕度

最高 80 % 相對濕度

露點

注意冷凝!

基材與未固化之地坪需至少高於露點 3 °C 以減低冷凝或地板成品開裂的風險

素地溫度

最低 +10 °C / 最高 +30 °C

素地含水量

含水量 < 4 %

測試方法：Sika®-Tramex 測試儀，CM - 測量法或烤箱乾燥法

根據ASTM，需無上升水氣 (聚乙烯片材)

操作時間

溫度

+10 °C

+20 °C

+30 °C

時間

約 40 分鐘

約 25 分鐘

約 15 分鐘

立即可使用產品

溫度

+10 °C

+20 °C

+30 °C

人可行走

約 30 小時

約 24 小時

約 16 小時

輕型車輛

約 5 日

約 3 日

約 2 日

完全固化

約 10 日

約 7 日

約 5 日

注意：時間為估計值，可能因環境變化影響

產品基本資料

於本產品資料表中的所有技術數據資料，均係依據試驗室的測試結果。實際量測的數據也許會因環境情況的變化而有所不同。

更多文件

基材品質 & 製備

請參考西卡方法聲明：地坪系統表面評估與製備

施工指示

請參考 Sikafloor® 清潔機制

限制

- 在施工之前，請確認基材含水量、相對濕度和露點。如果含水量 >4%，請使用 Sikafloor® EpoCem® 作為臨時防潮層系統
- 請勿在可能發生明顯水氣壓力的基材上塗覆 Sikafloor®-262 AST
- 剛施作的 Sikafloor®-262 AST 必須避免潮濕、冷凝和水至少 24 小時
- 需等待導電底漆乾燥無黏性後，才開始施工 Sikafloor®-262 AST，否則可能起皺或損害導電性能
- 磨耗層的層厚約 1 mm。厚度過大 (超過 2.5 kg/m²) 會導致導電率的降低
- 在施工導電地板系統之前，建議進行區域測試，該參考區域必須由承包商 / 客戶處進行評估允許
- 觸變型 Sikafloor®-262 AST 的測量結果可能因表面外觀的差異而有所不同

產品資料表

Sikafloor®-262 AST

五月 2022, 版本 01.01

020811020020000193

- 在某些條件下，加熱地板與高點負荷相結合，可能導致表面中出現痕跡
- 如果需要加熱，請使用電動暖風機系統，請不要使用瓦斯、石油、石蠟或其他化石燃料加熱器，這些加熱器會產生大量的CO₂和H₂O水蒸氣，這可能會對表面處理產生不利影響
- 對裂紋的錯誤評估和處理可能導致使用壽命縮短和反射性裂紋 - 降低或破壞導電率
- 為了維持顏色的一致性，請在同一施工區域使用相同批號的Sikafloor®-262 AST

生態，健康和安全

有關化學產品安全處理、儲存和處置的資訊和建議，使用者應參閱包含物理、生態、毒理學和其他安全相關數據的最新安全數據表 (SDS)

素地品質/前處理

- 混凝土基材必須健全且具有足夠的抗壓強度 (最小25 N / mm²)，最小拉拔強度為1.5 N / mm²
- 基材必須清潔、乾燥，不含任何污染物，如污垢、油污、油脂、塗層和表面處理等
- 如有疑問，請先進行區域測試
- 混凝土基材必須使用噴砂清潔或研磨設備等機械方式製備，以去除水泥浮漿達到開放的紋理表面
- 請去除劣質混凝土，表面缺陷如氣孔、空隙等需完全露出
- 基材的修復，氣孔 / 空隙的填充和表面整平可以使用 Sikafloor®、Sikadur®和Sikagard®系列材料的適當產品進行
- 混凝土或地坪層基材必須預塗底漆或整平，以達均勻表面。表面不均勻會影響薄膜厚度，從而影響導電性
- 可使用研磨去除凸點
- 在施作產品之前，必須完全清除表面所有灰塵、鬆散和易碎的材料，可使用毛刷或吸塵器

混合

在混合之前，以機械攪拌 A 劑，將 B 劑加入 A 劑後，連續混合2分鐘直到均勻混合。當 A 和 B 劑混合後，若需加入石英砂，則再混合2分鐘直到達到均勻。為確保充分混合，請將材料倒入另一個容器中，然後再次混合均勻。必須避免過度混合，減少空氣夾帶。Sikafloor®-262 AST 必須使用低速電動攪拌器 (300 - 400 rpm) 或其他合適的設備徹底混合

施作

傾倒 Sikafloor®-262 AST，以鋸齒狀抹刀均勻鋪展，可使用如大面積刮刀或齒形刀片
平均鋪展材料後，轉動鋸齒狀抹刀並修飾表面。
使用剛製針刺滾筒立即 (在施作後最多10分鐘內) 向兩個方向滾動，以確保厚度均勻並去除夾帶的空氣。為了獲得更佳外觀，使用針刺滾筒以90度角向兩個方向滾動，每個方向僅一次

工具清潔

施工後立即以 Thinner C 清潔所有工具與設備。硬化和 / 或固化材料只能以機械方式移除

本地限制

請留意因當地特殊規定，本產品的效能可能因國家而異，請參考當地產品資料表詳細描述之適用範圍。

法律聲明

以上所述之技術資料，特別是關於西卡產品施工與使用的建議，是完全按照西卡目前對此產品的知識與經驗，所有的西卡產品必須在正常的條件下經過適當的儲存、搬運與使用。就實務上而言，材料、基材與實際現場狀況的差異性相當大，以上所述之技術資料與其他書面的或提供的建議，都無法提供任何個案的施工保固或產品適用性，或任何法律上的責任。西卡產品的使用者必須遵守西卡產品的專利權。基本上，在符合西卡銷售條件及交貨規定下西卡可接受客戶的訂單。使用者應該隨時參考相關產品之最新產品資料表，有需要時可洽詢西卡提供相關資料。

台灣西卡(股)公司 Sika Taiwan Ltd.
桃園市蘆竹區南崁路一段83號15F-1
TEL: 03-352-8622
FAX: 03-352-0470
電郵: sika@tw.sika.com
網站: tw.sika.com



產品資料表
Sikafloor®-262 AST
五月 2022, 版本 01.01
020811020020000193

Sikafloor-262AST-zh-TW-(05-2022)-1-1.pdf