

產品資料表

Sikafloor®-220 WT

水性導電中塗層(抗靜電地坪塗裝)環氧樹脂

說明

Sikafloor®-220 WT 為水性，高導電性環氧樹脂。適用於各種靜電傳導塗裝之中塗，請詳閱產品系統資料表。

使用範圍

Sikafloor®-220 WT 只能由經驗豐富經過訓練的專業人員使用。

- Sikafloor®-220 WT適用於各種Sikafloor® 靜電傳導塗裝之導電底塗，例如Sikafloor® 262 AST。
- 混凝土或水泥砂漿表面各種工業用靜電傳導塗裝。

特性/優點

- 高靜電傳導性
- 容易施工
- 無環境污染

產品資訊

包裝

A : 6 kg /桶
B : 1.2 kg/桶

特徵/顏色

A : 黑色液體
B : 白色液體

最佳保質期

在乾燥陰涼處，原狀包裝可儲存 6個月

儲存條件

儲存條件產品需保持原狀未開封且包裝無損壞並存放於+5°C 至 +30°C之乾燥環境

密度

A 劑	1.2 kg/l
B 劑	1.1 kg/l
混合後	1.18 kg/l

以上數據於 +23 °C測得

固成分

約 45%

技術資料

靜電行為

電阻值RE : $10^3 - 10^4$ Ohm

產品資料表

Sikafloor®-220 WT
四月 2022, 版本 01.01
020811010010000020

系統資訊

系統	底塗	1 道 Sikafloor®-156T
	接地	Sika® Earthing Kit 或導電銅箔
	導電底塗	1 道 Sikafloor®-220 WT
	導電面塗	1 道 Sikafloor®-262 AS T

注意: 此系統組成不可任意改變

施作資訊

混合比例	Sikafloor®-220 WT 之A劑與B劑之重量比為 5 : 1		
用量	約 0.08 – 0.10 kg/m ² 以上數據為理論值，不含任何表面孔洞或不平整須整平所造成損耗。		
	系統	產品	用量
	底塗	Sikafloor®-156T	0.3 - 0.5 kg/m ²
	整平 (選擇性)	Sikafloor®-265T mortar 或 Sikafloor®-268T	參考 Sikafloor®-265T 或 Sikafloor®-268T 產品資料
	導電底塗	Sikafloor®-220 W T	0.08 - 0.10 kg/m ²
	導電面塗	Sikafloor®-262 AS T	約 1.2 kg/m ²
	以上數據為理論值，不含任何表面孔洞或不平整須整平所造成損耗。		
環境大氣溫度	最低 +10°C/ 最高 +30°C		
空氣相對濕度	最高 75%		
露點	基材表面需高於露點溫度至少 3°C，以減少凝結或地板完成面開裂的風險		
素地溫度	最低 +10°C/ 最高 +30°C		
素地含水率	< 4% 含水量 測試方法: Sika®-Tramex 含水量測試儀或 CM - 測量法或烤箱乾燥法 依照 ASTM 標準，不可有上升水氣		
操作時間	溫度	時間	
	+10 °C	約 90 分	
	+20 °C	約 60 分	
	+30 °C	約 20 分	
固化時間	溫度	最短	最長
	+10 °C	26 小時	7 天
	+20 °C	17 小時	5 天
	+30 °C	12 小時	4 天
	注意事項：以上時間為估計值，且會受到環境狀況變化所影響		
立即可使用產品	溫度	人可行走	
	+10°C	約 26 小時	
	+20°C	約 13 小時	
	+30°C	約 8 小時	

產品基本資料

於本產品資料表中的所有技術數據資料，均係依據試驗室的測試結果。實際量測的數據也許會因環境情況的變化而有所不同。

限制

- 此產品僅可提供給具有專業訓練的施工人員使用
- 不可在明顯有蒸汽壓可能發生的基材上施作
- 剛施作完成的 Sikafloor®-220 WT 在 24 小時內需避免接觸潮濕、凝結及水

- 只能在導電底塗完全乾燥的狀態下開始施作，否則會有皺面產生或導電性減少的風險
- 如施工時必須加熱，勿使用瓦斯、油、石蠟或其他燃料加熱器，因為大量的 CO₂ 及 H₂O 會對完成面造成不良影響。僅能使用電力暖風系統
- 對基材表面裂痕不正確的評估及處理方式會導致使用壽命縮短並顯現出裂痕

產品資料表
Sikafloor®-220 WT
四月 2022, 版本 01.01
020811010010000020

生態，健康和安

DIRECTIVE 2004/42/CE - 有機揮發物排放限制

- 不可將液態或未硬化的材料倒入水中、水溝或下水道，以免造成污染
- 使用後之容器或剩餘材料，須依當地法規規定方式處理

施作說明

素地品質/前處理

- 表面必須要有足夠的強度(最小混凝土抗壓強度25 N/mm²)，且表面拉拔強度需大於1.5 N/mm²
- 表面必須乾燥、乾淨、無油脂、灰塵、舊塗膜或表面處理劑
- 若有疑慮時先施作於測試區域
- 混凝土基材必須先以噴砂或研磨機械將表面浮漿去除，並形成開放的表面
- 強度不佳的混凝土需去除且表面孔洞須完全露出
- 表面修補整平及孔洞填補需使用Sikafloor®、SikaDur®與Sikagard®系列材料
- 混凝土或砂漿表面須塗佈底塗或整平使表面平整。不平的表面將影響膜厚及導電性
- 凸點必須移除，可採用研磨方式
- 所有灰塵及鬆動易碎的材料在施工前需掃除或吸除乾淨

混合

在兩劑混合攪拌之前，需將A劑以機械工具攪勻、B劑以抹刀攪拌。使用電動攪拌器將正確比例之A、B劑均勻混合攪拌時間約2分鐘，直到確認混合均勻為止，並將拌好之材料倒入另一清潔空桶，再短暫攪拌，方可使用

施作

施作Sikafloor 導電底塗

使用短毛滾筒均勻塗佈Sikafloor®-220 WT

電極配置：

銅製電極(如Sikafloor 銅箔膠帶)須固定於已整平、塗抹底層且清潔過之地坪邊緣，其間距不大於10 m。為確保適當之導電值，建議下列事項：
自絕緣包覆電線(約4 mm²)末端，切除約30 cm絕緣包覆，裸線部份呈扇狀展開，用銅箔膠帶固定於地面約20 ~ 30 cm。

銅箔膠帶(或電線)之外露末端於牆面接至接地點，須由專業人員施作。

電極銅塊配置

如使用電及銅塊系統時，可以不使用銅片，每一電極銅塊可涵蓋100 m²範圍，確認現場最長距離為10 m，大於10 m則須再多設置銅片輔助。須小心清理電極銅塊，電極銅塊連接至接地箱之工作，須由電工來執行。接地點數量：約每100 m²須設立一處獨立之接地點，依現場設置最佳接地位置，並應以圖面明確標示清楚。

量測：

強烈於Sikafloor®-220 WT 施工完畢之後必須執行導電值測試。數據必須低於10⁴ 歐姆。

工具清潔

所有使用後之工具以肥皂及清水清洗後，再以清水沖淨即可

本地限制

請留意因當地特殊規定，本產品的效能可能因國家而異，請參考當地產品資料表詳細描述之適用範圍。

法律聲明

以上所述之技術資料，特別是關於西卡產品施工與使用的建議，是完全按照西卡目前對此產品的知識與經驗，所有的西卡產品必須在正常的條件下經過適當的儲存、搬運與使用。就實務上而言，材料、基材與實際現場狀況的差異性相當大，以上所述之技術資料與其他書面的或提供的建議，都無法提供任何個案的施工保固或產品適用性，或任何法律上的責任。西卡產品的使用者必須遵守西卡產品的專利權。基本上，在符合西卡銷售條件及交貨規定下西卡可接受客戶的訂單。使用者應該隨時參考相關產品之最新產品資料表，有需要時可洽詢西卡提供相關資料。

台灣西卡(股)公司Sika Taiwan Ltd.
桃園市蘆竹區南崁路一段83號15F-1
TEL: 03-352-8622
FAX: 03-352-0470
電郵: sika@tw.sika.com
網站: tw.sika.com



產品資料表
Sikafloor®-220 WT
四月 2022, 版本 01.01
020811010010000020

Sikafloor-220WT-zh-TW-(04-2022)-1-1.pdf