

# **BUILDING TRUST**

# 產品資料表

# Sikaflex®-212 FC

# 公車、卡車和拖車專用觸變性填縫膠

# 產品技術資料 (FURTHER VALUES SEE SAFETY DATA SHEET)

化學成份	單組分聚氨酯
顏色 (CQP001-1)	黑、白、灰
固化速率	濕氣固化
密度 (未硬固前)	1.2 kg/l
不垂流特性	佳
<b>施作溫度</b> 環境	5 – 35 °C
表乾時間 (CQP019-1)	40 分 <sup>A</sup>
固化速度 (CQP049-1)	(請參考圖表)
收縮性 (CQP014-1)	5 %
蕭氏硬度A (CQP023-1 /ISO 48-4)	40
拉伸強度 (CQP036-1 / ISO 527)	1.6 MPa
<b>斷裂時伸長率 (CQP036-1 / ISO 37)</b>	500 %
耐裂口撕裂擴散性 (CQP045-1 / ISO 34)	6 N/mm
<b>服務溫度 (CQP513-1)</b> 4 小時	-50 — 90 °C
1 小時	160 °C
	180 °C
最佳保質期 (CQP016-1)	12 個月 <sup>B</sup>

CQP = Corporate Quality Procedure

A) 23 °C / 50 % 相對濕度

# 說明

Sikaflex®-212 FC是一種單組分填縫膠 • 可黏著於多種基材 糊狀稠度,暴露於大氣濕度時固化。專 • 可覆塗 為內部密封施工設計

#### 產品優點

- 低氣味
- 可打磨

B) 儲存於 25 °C 以下環境

Sikaflex®-212 FC是一種通用型密封膠 ,適用於工業商用車製造中的大多數內部 密封施工。產品具有出色的密封性能,可 與商用車行業常用的大多數材料(如金屬、 塑膠、木材和玻璃) 黏著良好。Sikaflex®-212 FC 可與自身黏著,並在其完全固化的 狀態下進行打磨和覆塗

在對容易發生應力開裂的材料使用 Sikaflex®-212 FC之前,請尋求製造商的 建議並對原始基材進行測試

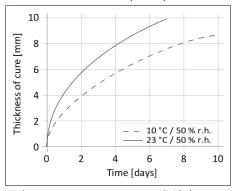
本產品僅適用於有經驗的專業使用者。必 須對實際基材和條件進行測試,以確保附 著力和材料相容性

#### 產品資料表

Sikaflex®-212 FC 版本 04.01 (08 - 2022), zh\_TW 012001202120001000

#### 固化速率

Sikaflex®-212 FC 透過與大氣水分反應固化。在低溫下,空氣中的含水量通常較低,固化反應進行得稍慢 (見圖1)。



圖表 1: Sikaflex®-212 FC 固化速率

#### 化學抗阻性

Sikaflex®-212 FC通常耐淡水、海水、稀酸和稀釋的苛性鹼溶液;暫時耐燃料、礦物油、植物和動物脂肪和油;不耐有機酸、乙醇、濃縮無機酸和腐蝕性溶液或溶劑

#### 施工方法

#### 表面整理

表面必須乾淨、乾燥、無油脂、油和灰塵 表面處理依照於基材的特定性質,對於長 期黏著非常重要。有關表面處理的建議可 以在當前版本的Sika®前處理圖表中找到 。這些建議是基於經驗,可以透過在原始 基材上測試來驗證

#### 施作

Sikaflex®-212 FC可以在 5°C 至 35°C 之間施工,但須注意反應性和施工性能的變化。基材和密封膠的最佳溫度在 15°C 至 25°C 之間

Sikaflex®-212 FC可以用手動、氣動或電動膠槍以及幫浦設備進行加工。 有關選擇和設置合適的幫浦系統建議,請聯繫西卡工業系統工程部

### 修飾及完成

修飾和完工必須在填縫膠的成型時間內進行。可使用Sika® Tooling Agent N。其他成型劑的適用性和相容性需經測試使用

#### 殘膠移除

未固化的Sikaflex®-212 FC可以用Sika® Remover-208或其他合適的溶劑從工具和設備中清除。固化後,材料只能通過機械方式去除。若接觸手或皮膚,必須立即使用濕巾 (如Sika® Cleaner-350H) 或合適的工業洗手液和水進行清洗請勿在皮膚上使用溶劑

#### 上漆性

Sikaflex®-212 FC 可以成型之前和之後進行覆塗。如果在填縫膠成型後進行塗漆,則可以塗漆前使用 Sika® Aktivator-100或 Sika® Aktivator-205處理接縫表面來改善無下對力。如果塗料需要烘烤 (>80°C),則需讓填縫劑先完全固化以達到最佳性能。所有塗料都必須在製造條件下進行初步試

塗料的彈性通常低於填縫劑。這可能導致 接縫區域的油漆開裂

#### 更多資訊

此處提供的資訊僅供一般指導,可洽西卡 工業部了解具體應用建議 可根據要求提供以下出版物的副本:

- 安全資料表
- 西卡前處理圖表 用於單組分聚氨酯
- 一般準則 使用單組分 Sikaflex® 進行黏 著和密封

#### 包裝方式

硬管	310 ml
----	--------

## 產品基本資料

於本產品資料表中的所有技術數據資料 ,均係依據試驗室的測試結果。實際量測 的數據也許會因環境情況的變化而有所不 同。

# 健康與安全資訊

對於有關運輸、施作、儲存及化學品處理 的資訊及建議,使用者應參照實際的安全 資料表(SDS),包含物理性、生態性、毒性 及其他安全相關資訊。

# 免責聲明



Sikaflex®-212 FC 版本 04.01 (08 - 2022), zh\_TW 012001202120001000 台灣西卡(股)公司Sika Taiwan Ltd.

桃園市蘆竹區南崁路一段83號15F-1

TEL: 03-352-8622 FAX: 03-352-0470 電郵: sika@tw.sika.com 網站: twn.sika.com





