

產品資料表

Sikadur®-330

SikaWrap®結構纖維專用觸變型浸漬樹脂

說明

Sikadur®-330 為雙組分觸變型SikaWrap®結構強化纖維專用環氧樹脂浸漬與層壓樹脂。

使用範圍

Sikadur®-330 只能由經驗豐富經過訓練的專業人員使用。

Sikadur®-330 作為：

- 作為濕式施工法基材底漆
- SikaWrap® 纖維加勁層乾燥施工法

Sikadur®-330 用於結構黏著：

- Sika® CarboDur® S NSM 型材嵌入表面插槽
- SikaWrap® FX 定錨繩

注意：

- Sikadur® 樹脂經過配方設計，在持續載荷下具有低蠕變性。然而，由於所有聚合物材料在載荷下的蠕變行為，長期結構設計載荷必須考慮蠕變。一般來說，長期結構設計載荷必須低於毀壞載荷的 1/4 至 1/5。對於具體施工的載荷計算，必須諮詢結構工程師。

特性/優點

- 易於混合與施工
- 適用鏟刀與滾筒施工
- 適用於乾式與濕式手塗施工法
- 可用於垂直與倒掛施工
- 對多樣素地具優異黏著性
- 極佳機械性能
- 無須底漆

環境資訊

- EN 15804 的環境產品聲明 (EPD)，該 EPD 由德國建築與環境研究所 (Institut für Bauen und Umwelt e.V., IBU) 獨立驗證
- 有助於滿足 LEED® v4 室內環境品質 (EQ) 等級：低排放材料
- 有助於滿足 LEED® v4 材料和資源 (MR) 等級：建築產品聲明與優化 — 環境產品聲明
- 有助於滿足 LEED® v4 材料和資源 (MR) 等級：建築產品聲明與優化 — 材料成分
- VOC 排放等級 GEV Emission EC1^{plus}

認證/標準

- CE 標誌及性能聲明 EN 1504-4:2004，適用於保護和修復混凝土結構的產品和系統 — 結構黏著
- CE 標誌及性能聲明 EN 1504-4:2004，適用於保護和修復混凝土結構的產品和系統 — 結構黏著
- 技術評估證書，CSLLPP，證書號碼 259/2023
- 捷克共和國：技術認證，ITC，認證編號 Nr. STO-AO 224-1012/2020/a
- 國家技術評估 Sika CarboDur® 套件，ITB，認證編號 ITB-KOT-2018/0414 v.2
- 可根據 EN 1504-2 和 EN ISO 2409 規範，使用 Sikagard®-5500 對 CarboDur® 和 SikaWrap® 進行塗層加固
- 俄羅斯：技術證書 SikaWrap®，證書號 6477-22
- 斯洛伐克：技術評估，TSUS，證書號 SK04-ZSV-2669
- 技術協議，CTPC，證書號 016-01/488-2022
- 技術認證 Sika CarboDur，認證編號 IBDiM-KOT-2019-0361 v.2
- 技術認證，CSTB，技術評估，認證編號 3.3/19-1005_V3
- 技術認證，DIT，認證編號 N604R/19
- 測試報告，烏克蘭地區發展部，報告編號 3HT-219-2167.13-001
- 測試報告，貝爾格萊德大學，報告編號 368/2019
- 水質規範 NSF/ANSI 61，Sikaflex®-1a，UL，報告編號 FDNP.MH17464

產品資料表

Sikadur®-330

八月 2024, 版本 05.01

020206040010000004

產品資訊

化學成分	環氧樹脂	
包裝	A 劑 + B 劑	5 kg 預拌組
	A 劑 (散裝)	24 kg
	B 劑 (散裝)	6 kg
	請參考報價單之包裝型式	
最佳保質期	自生產日起 24 個月	
儲存條件	產品需密封儲存於 +5 °C 至 +30 °C 之乾燥環境。請參考包裝說明。 請參考安全資料表之使用與儲存方式。	
顏色	A 劑	白色糊狀
	B 劑	灰色糊狀
	A + B 混合	淺灰色糊狀
密度	混合樹脂 約 1.30 ± 0.1 kg/L 數據於 +23 °C 測得	
黏度	撕裂率: 50/s	
	溫度	黏度
	+10 °C	約 10,000 mPa·s
	+23 °C	約 6,000 mPa·s
+35 °C	約 5,000 mPa·s	

系統資訊

系統結構	<ul style="list-style-type: none">素地底漆: Sikadur®-330浸漬與層壓底漆: Sikadur®-330結構強化纖維: SikaWrap® 類型以符合需求
------	--

技術資料

彎曲彈性模數	7 日固化 (+23 °C)	3,800 N/mm	(DIN EN 1465)
拉伸強度	7 日固化 (+23 °C)	約 30 N/mm ²	(EN ISO 527-2)
拉伸彈性模數	7 日固化 (+23 °C)	約 4,500 N/mm ²	(EN ISO 527-2)
斷裂時伸長率	7 日固化 (+23 °C)	0.9 %	(EN ISO 527-2)
黏著拉伸強度	混凝土毀壞 (> 4 N/mm ²) 於砂礫素地上		(EN ISO 4624)
溫度膨脹係數	線性膨脹於 -10 °C 至 +40 °C 約 4.5 × 10 ⁻⁵ 1/K		(EN 1770)
服務溫度	-40 °C 至 +45 °C		
玻璃轉換溫度	固化時間	固化溫度	TG
	30 日	+30 °C	+58 °C
熱撓曲溫度	固化時間	固化溫度	HDT
	7 days	+10 °C	+36 °C
	7 days	+23 °C	+47 °C
	7 days	+35 °C	+53 °C
耐受持續暴露於 +45 °C			

施作資訊

混合比例	A 劑 : B 劑 = 4 : 1 (重量比)
------	-------------------------

產品資料表
Sikadur®-330
八月 2024, 版本 05.01
020206040010000004

用量	約 0.7–1.5 kg/m ² 請參考西卡方法說明: SikaWrap® 手動乾式施工。參考編號 850 41 02。		
產品溫度	+10 °C 至 +35 °C		
環境大氣溫度	+10 °C 至 +35 °C		
露點	素地溫度需至少高於露點 +3 °C 以減低冷凝妨礙黏著的風險。		
素地溫度	+10 °C 至 +35 °C		
素地含水率	≤ 4 % 重量比。 可使用下列測量方式: Sika®-Tramex 測量儀, CM-測量法或烤箱乾燥法。根據 ASTM, 需無上升水氣 (聚乙烯片材)。		
操作時間	溫度	工作時間	開放時間
	+10 °C	約 90 分 (5 kg)	約 90 分
	+23 °C	約 60 分 (5 kg)	約 60 分
	+35 °C	約 30 分 (5 kg)	約 30 分
(ISO 9514)			
工作時間自樹脂與硬化劑混合開始計算。當高溫時縮短, 低溫時變長。混合量越多, 工作時間越短。在高溫時為了獲得較長工作時間, 請分數次少量混合。也可於混合前事先降溫 A 劑與 B 劑 (請勿低於+5 °C)。			

產品基本資料

於本產品資料表中的所有技術數據資料, 均係依據試驗室的測試結果。實際量測的數據也許會因環境情況的變化而有所不同。

更多文件

- 西卡方法說明: SikaWrap® 手動乾式施工 -Ref 850 41 02

生態, 健康和 safety

有關於安全處置、化學產品的儲存及丟棄的資訊及建議, 使用者應參照最新的安全資料表(SDS), 包含物理性、生態性、毒性及其他安全相關資訊。

施作說明

素地整理

素地必須結構穩固且具有足夠的抗拉強度, 以提供最低 1.0 N/mm² 的抗拉強度或符合設計規範中的要求。

混合

預拌組合

- 將 A 劑 (樹脂) 以低速電動攪拌器 (最高 300 rpm) 略為攪拌
- 需混合整組材料。將兩劑倒入乾淨、乾燥的容器中
- 將 A+B 劑連續攪拌至少 3 分鐘, 直到混合物顏色均勻一致
- 避免因過度攪拌將空氣摻入。為確保混合徹底, 將材料倒入乾淨的容器中再攪拌 1 分鐘
A+B 混合時間為 4 分鐘。

散裝

- 只混合在可用工作時間內能夠使用完的量
- 將 A 劑 (樹脂) 以低速電動攪拌器 (最高 300 rpm) 略為攪拌
- 將兩劑按正確比例倒入合適的乾淨、乾燥容器中
- 將 A+B 劑連續攪拌至少 3 分鐘, 直到混合物顏色均勻一致
- 避免因過度攪拌將空氣摻入。為確保混合徹底, 將材料倒入乾淨的容器中再攪拌 1 分鐘
A+B 混合時間為 4 分鐘。

產品資料表

Sikadur®-330

八月 2024, 版本 05.01

020206040010000004

施作

請參考西卡方法說明: SikaWrap® 手動乾式施工 - Ref 850 41 02。

由專業人員施工

施工只能由西卡認證受訓之施工商實施。

務必遵守施工程序

務必遵循方法說明、應用手冊和工作指導中定義的安裝程序，並且這些程序務必根據實際現場條件進行調整。

- 在寒冷或炎熱條件下進行施工時，需將材料在控溫的儲存設施中預放置24小時
- 在施工下一層或塗層之前，確保乾燥
- 在低溫或高相對濕度下，固化後的產品表面可能會形成黏性光澤殘留物。在施工後續的織物層或塗層前，請用溫肥皂水清除殘留物，以確保黏著力足夠- 施工後至少24小時內避免雨淋
- 有關層數或蠕變的進一步資訊，請諮詢結構工程師進行計算

工具清潔

施工後立即以 Sika® Colma 清潔劑清潔設備。硬化材料只能以機械方式移除。

本地限制

請留意因當地特殊規定，本產品的效能可能因國家而異，請參考當地產品資料表詳細描述之適用範圍。

法律聲明

以上所述之技術資料，特別是關於西卡產品施工與使用的建議，是完全按照西卡目前對此產品的知識與經驗，所有的西卡產品必須在正常的條件下經過適當的儲存、搬運與使用。就實務上而言，材料、基材與實際現場狀況的差異性相當大，以上所述之技術資料與其他書面的或提供的建議，都無法提供任何個案的施工保固或產品適用性，或任何法律上的責任。西卡產品的使用者必須遵守西卡產品的專利權。基本上，在符合西卡銷售條件及交貨規定下西卡可接受客戶的訂單。使用者應該隨時參考相關產品之最新產品資料表，有需要時可洽詢西卡提供相關資料。

台灣西卡(股)公司 Sika Taiwan Ltd.
桃園市蘆竹區南崁路一段83號15F-1
TEL: 03-352-8622
FAX: 03-352-0470
電郵: sika@tw.sika.com
網站: tw.sika.com



產品資料表
Sikadur®-330
八月 2024, 版本 05.01
020206040010000004

Sikadur-330-zh-TW-(08-2024)-5-1.pdf