

產品資料表

Sikaflex®-118 Extreme Grab

建築用黏著劑



說明

Sikaflex®-118 Extreme Grab為單組分建築用黏著劑，具有非常強的初始抓握力，適用於常見的建築材料素地。室內與室外皆可使用。

使用範圍

作為黏著劑用於黏合常見的建築元件和材料，例如：

- 混凝土
- 磚
- 大部分石材
- 陶瓷
- 木材
- 金屬
- 玻璃
- 鏡子

特性/優點

- 非常強的初始抓握力
- 固定重物不須臨時支撐件
- 工作性佳
- 極低揮發性
- 通過CE認證的黏著填縫膠

環境資訊

- 符合LEED v4 EQc 2:低揮發材料
- VOC排放分類GEV-EMICODE EC 1PLUS
- 建築材料VOC排放分類RTS M1
- 根據法國VOC排放法規達到A+等級

認證/標準

- 具CE標誌和性能聲明，依據 EN 15651-1 - 建築物接縫非結構用途之密封填縫劑 - 帷幕構件: Class F EXT-INT CC 20HM

產品資訊

化學成分	經矽烷封端的聚合物(市面俗稱變性膠)
包裝	290 ml硬管支裝，12支/箱
最佳保質期	自製造日起算12個月
儲存條件	產品必須儲存於未開封及受損之原密封包裝，存放於溫度介於+5 °C至+25 °C的乾燥環境。請見包裝上說明。
顏色	白色、混凝土色、黑色
密度	約 1.40 kg/l (ISO 1183-1)

技術資料

蕭氏硬度A	約 50 (28天後) (ISO 868)
拉伸強度	約 2.2 N/mm ² (ISO 37)

產品資料表

Sikaflex®-118 Extreme Grab
四月 2022, 版本 06.02
02051302000000046

斷裂時伸長率	約 350 %	(ISO 37)
耐裂口撕裂擴散性	約 10.0 N/mm	(ISO 34)
服務溫度	最低 -40 °C / 最高 +80 °C	

施作資訊

可塗佈量	用量: 1 支 (290 ml)	尺寸
	約100點	直徑= 30 mm 厚度= 4 mm
	條狀約5 m長 *	膠嘴直徑= 5 mm 約 60 ml/m
* 備註: 對於重物, 可能需要更多或更厚的黏著膠條(每進行米至多約120 ml)。		
垂流性	0 mm (20 mm 斷面, + 23 °C)	(ISO 7390)
環境大氣溫度	最低 +5 °C / 最高 +40 °C	
素地溫度	最低 +5 °C / 最高 +40 °C, 並高於露點至少 3 °C以上	
固化速率	約 3 mm/24 小時 (23 °C / 50 % 相對濕度)	Sika品質管理程序(CQP 049-2)
表乾時間	約 15 分鐘 (23 °C / 50 % 相對濕度)	(CQP 019-1)

產品基本資料

於本產品資料表中的所有技術數據資料, 均係依據試驗室的測試結果。實際量測的數據也許會因環境情況的變化而有所不同。

更多文件

- 黏著及填縫底塗建議表

限制

- 最佳工作度之產品溫度為+20 °C。
- 於溫度變化大時不建議進行施工 (養護過程中會產生變位)。
- 進行黏著或填縫工作前, 請先進行初步測試以檢查漆料及塗料的接著性和相容性。
- Sikaflex®-118 Extreme Grab可以被大多數常見的水性塗料和油漆系統覆塗, 但漆料須先進行初步測試以確保其相容性。應先讓黏著劑完全固化, 方能獲得最佳的覆塗結果。注意: 非柔性塗料系統可能會減損黏著劑的彈性並導致塗膜龜裂。
- 當接觸化學物質、高溫和/或紫外線照射時, 可能會發生變色情況 (特別是白色)。然而該變色僅單純為外觀自然的變化, 並不會影響材料的性能或耐久性。
- 當使用Sikaflex®-118 Extreme Grab於倒吊面或重物安裝, 請務必同時使用機械固定裝置。
- 對於非常重的構件, 請提供臨時支撐直到Sikaflex®-118 Extreme Grab完全固化為止。
- 不建議全面積使用黏著劑作滿沾固定, 因黏著劑內層可能永遠不會固化。
- 欲使用於天然石材, 請先連繫Sika技術服務人員。
- 勿使用於天然橡膠、EPDM橡膠或其他會釋出油脂、塑化劑、溶劑等會減損黏著劑材料的建材上。
- 勿使用於聚乙烯(PE)、聚丙烯(PP)、聚四氟乙烯(PTFE/鐵氟龍)及某些含增塑劑的合成材料, 建議先進行初步測試或洽詢Sika技術服務人員。
- 勿使用於泳池內及周圍填縫。
- 勿使用於有水壓或長期浸泡於水中的接縫處。
- 勿使用於密封玻璃、地板或衛浴接縫處。

- 勿使用於接著面會直接暴露在陽光下的玻璃黏著。
- 勿作為結構性黏著用途。
- 勿將含有酒精成分的產品放置於未固化完全的Sikaflex®-118 Extreme Grab周圍, 可能會影響膠體固化鏈結反應。

生態, 健康和安全

有關於安全處置、化學產品的儲存及丟棄的資訊及建議, 使用者應參照最新的安全資料表(SDS), 包含物理性、生態性、毒性及其他安全相關資訊。

施作說明

素地整理

素地需堅實、潔淨、乾燥, 且不可有影響膠體接著的汙染物包括髒污、油、油脂、水泥浮漿、舊有填縫劑、接著不良的油漆塗裝等。

為了獲得最佳接著、接縫耐用度及關鍵且高性能的作業表現, 應遵循以下打底和/或預處理程序:

無孔隙素地

鋁材、陽極氧化鋁、不銹鋼、PVC、鍍鋅鋼、粉體塗裝之金屬、或釉面磚, 先使用細砂紙研磨使表面略粗糙, 再使用Sika® Cleaner P或Sika® Aktivator-205以乾淨的布進行清潔和預處理。

進行黏著/填縫作業之前, 請等待至少15分鐘(不得超過6小時)。

其他金屬如銅、黃銅和鈦鋅, 使用Sika® Aktivator-205以乾淨的布清潔並預處理, 等待至少15分鐘(小於6小時)後, 使用Sika® Primer-3 N以塗刷方式進行打底。進行黏著/填縫作業之前, 再等待至少30分鐘(不得超過8小時)。

PVC材質應使用Sika® Primer-215以毛刷進行塗佈。進行黏著/填縫作業之前, 請等待至少15分鐘(不得超過8小時)。

產品資料表

Sikaflex®-118 Extreme Grab
四月 2022, 版本 06.02
020513020000000046

多孔隙素地

混凝土、泡沫混凝土、水泥粉刷、砂漿、磚材等素地，使用Sika® Primer-3 N以塗刷方式進行打底。進行黏著/填縫作業之前，再等待至少30分鐘(不得超過8小時)。如欲獲得更詳細的建議及指導，請洽Sika技術部門。

註：底塗做為接著促進劑並能增進填縫處的長期接著性能表現，但不可作為素地整理不佳及清潔接縫表面的替代方案。

施作方法/工具

黏著工序

素地整理完成後，把管嘴安裝於膠管上並填裝入施工槍。

將材料以間距數公分用點狀或三角形條狀方式進行打膠作業。在黏著劑表層結皮之前，僅能以手施壓方式將欲固定的構件固定到位。在安裝後的最初幾分鐘內，安裝位置不正確的構件可容易拆下並重新安裝。如有必要，請在初始固化時間內，使用臨時性膠帶、墊楔或支撐件將構件做臨時性固定。

表面若有殘留的新鮮未固化的黏著劑，必須立即清除。Sikaflex®-118 Extreme Grab於+23 °C、24至48小時完全固化後，即會達到最終強度，具體時間取決於環境條件和黏著劑厚度。

工具清潔

施工完成後立即使用Sika® Remover-208 清潔所有工具與施工設備。已硬化材料僅能用機械方式移除。請使用Sika® Cleaning Wipes-100清理皮膚表面。

本地限制

請留意因當地特殊規定，本產品的效能可能因國家而異，請參考當地產品資料表詳細描述之適用範圍。

法律聲明

以上所述之技術資料，特別是關於西卡產品施工與使用的建議，是完全按照西卡目前對此產品的知識與經驗，所有的西卡產品必須在正常的條件下經過適當的儲存、搬運與使用。就實務上而言，材料、基材與實際現場狀況的差異性相當大，以上所述之技術資料與其他書面的或提供的建議，都無法提供任何個案的施工保固或產品適用性，或任何法律上的責任。西卡產品的使用者必須遵守西卡產品的專利權。基本上，在符合西卡銷售條件及交貨規定下西卡可接受客戶的訂單。使用者應該隨時參考相關產品之最新產品資料表，有需要時可洽詢西卡提供相關資料。

台灣西卡(股)公司Sika Taiwan Ltd.
桃園市蘆竹區南崁路一段83號15F-1
TEL: 03-352-8622
FAX: 03-352-0470
電郵: sika@tw.sika.com
網站: tw.sika.com



產品資料表
Sikaflex®-118 Extreme Grab
四月 2022, 版本 06.02
02051302000000046

Sikaflex-118ExtremeGrab-zh-TW-(04-2022)-6-2.pdf