

產品資料表

Sikafloor®-271 T

雙組份自流平及撒砂系統環氧樹脂面漆

說明

Sikafloor®-271 T是雙組份多功能環氧樹脂面漆。

使用範圍

Sikafloor®-271 T 只能由經驗豐富經過訓練的專業人員使用。

- 適用於砂漿、混凝土及水泥砂漿表面塗層並具有一般至中度磨損乘載力，例如倉儲或組裝工廠、維修工廠、車庫及碼頭等區域
- 潮濕區域撒砂系統建議施作於倉儲區及停車場、維修工廠或潮濕作業區域，例如：飲料工廠及食品工廠

特性/優點

- 良好的耐化性及物理性質
- 易施工
- 光滑的完成面
- 可施作止滑表面

認證/標準

- CNS 4938

產品資訊

| | |
|-------|---|
| 包裝 | A劑: 20 kg/桶 B劑: 4 kg/桶 |
| 最佳保質期 | 自製造日起算6個月 |
| 儲存條件 | 產品必須儲存於未開封及受損之原密封包裝，存放於溫度介於+5 °C至+35 °C的乾燥環境 |
| 特徵/顏色 | 樹脂 – A劑: 多彩液體 硬化劑 – B劑: 透明液體 顏色範圍: RAL 1001、6021、7030、7032、7035、7037、7038、7040、7042、9002 其他色彩亦可提供需求 環氧樹脂長期暴露在紫外線或露天環境下，顏色將會有所偏差，但對性能及功能性並不影響 |
| 密度 | 約 1.4 kg/l |

技術資料

| | | |
|-------|---|-------------|
| 蕭氏硬度D | 80 (7天 / +23 °C) | (CNS 12628) |
| 抗磨損性 | < 80 mg (CS 17/1000/1000) (8天 / +23 °C) | (CNS 10757) |
| 壓縮強度 | > 800 kg/cm ² (28天 / +23 °C) | (CNS 10141) |

系統資訊

系統

自平塗裝：

底塗層: 1–2 x Sikafloor®-168 T

面塗層: 1 x Sikafloor®-271 T + 石英砂 (0.1–0.3 mm)

撒砂系統：

底塗層: 1–2 x Sikafloor®-168 T

中層: 1 x Sikafloor®-268 T + 石英砂

撒砂: 撒滿石英砂 (0.4–0.7 mm)

面塗層: 1 x Sikafloor®-271 T

施作資訊

混合比例

A : B = 5 : 1 (重量比)

用量

用於自平面層塗裝時, 每mm厚約 1.4 kg/m²/mm

以上數據為理論值且不含任何表面孔洞或不平整須整平所造成損耗

環境大氣溫度

最低+10 °C / 最高+35 °C

空氣相對濕度

最高80 %

露點

注意凝結!

基材表面虛高於露點溫度至少3 °C以減少凝結或地板完成面開花的風險

素地溫度

最低+10 °C / 最高+35 °C

素地含水率

< 4 % 含水量

測試方法: Sika®-Tramex 含水量測試儀或CM – measurement or Oven-dry-method.

依照ASTM標準不可有上升水氣

操作時間

溫度

時間

+10 °C

約 30 分鐘

+20 °C

約 20 分鐘

+30 °C

約 10 分鐘

固化時間

Sikafloor®-271 T

+10 °C

+20 °C

+30 °C

人可行走

3天

1天

1天

輕度載重

6天

4天

2天

完全硬化

10天

7天

5天

重塗等待時間

Sikafloor®-168 T

+10 °C

+20 °C

+30 °C

最短

18小時

12小時

6小時

最長

3天

2天

1天

產品基本資料

於本產品資料表中的所有技術數據資料, 均係依據試驗室的測試結果。實際量測的數據也許會因環境情況的變化而有所不同。

更多文件

- 不可在水氣上升的基材上施作Sikafloor®-271 T
- 剛施作完成的Sikafloor®-271 T在24小時內需避免接觸潮濕、凝結及水
- 滾塗/凹凸紋塗裝: 薄塗塗層無法遮蓋不平整的基材表面。因此施工前必須徹底完成表面處理及清潔
- 對基材表面裂痕不正確的評估及處理方式會導致使用壽命縮短並顯現出裂痕
- 為確保顏色相符, 在同一個施工區域內使用同一批號的Sikafloor®-271 T
- 在某些特殊情況下, 例如基材下方加熱或環境溫度較高時, 再加上單點荷重較高將導致表面產品印記

產品資料表

Sikafloor®-271 T

四月 2022, 版本 01.02

020811020020000199

生態，健康和安

有關於安全處置、化學產品的儲存及丟棄的資訊及建議，使用者應參照最新的安全資料表(SDS)，包含物理性、生態性、毒性及其他安全相關資訊。

施作說明

素地品質/前處理

- 表面必須要有足夠的強度(最小混凝土抗壓強度25 N/mm²)，且表面之抗拉拔強度需大於1.5 N/mm²
- 表面必須乾燥、乾淨、無油脂、灰塵、舊塗膜或表面處理劑
- 混凝土基材必須先以噴砂或研磨機械將表面浮漿去除並形成開放的表面
- 強度不佳的混凝土需去除且表面孔洞須完全露出
- 表面修補平整及孔洞填補需使用Sikafloor®、SikaDur®及Sikagard®系列材料
- 所有灰塵及鬆動易碎的材料在施工前需掃除或吸除乾淨

混合

- 先以機械將A劑單獨攪拌，再將B劑全部加入A劑之中持續攪拌2分鐘，直到確認混合均勻為止
- A、B劑混合後，再加入0.08-0.25 mm石英砂或Sikafloor® Filler 1並再攪拌2分鐘直到確認混合均勻為止
- 為確保混合均勻，將攪拌好的材料倒入乾淨的桶內並短暫的再次攪拌
- 避免過度攪拌以減少混入空氣
- Sikafloor®-271 T必須使用低速(300-400 rpm)電動攪拌器或其他適合設備均勻攪拌

施作

- 施工前先確認基材含水量，相對溼度及露點
- 若基材含水量>4%，則可先施作Sikafloor® EpoCem® T.M.B.(暫時性防潮層)系統

底塗:

- 確認塗層連續，無孔隙且完全覆蓋基材表面，必要時塗佈2道底塗
- 使用刷子、滾輪或刮刀施作Sikafloor®-168 T
- 使用刮刀鏟開後再以滾輪滾塗的施工方式較佳。

整平層:

- 粗糙的表面需先整平，可使用Sikafloor®-265 T/268 T整平砂漿(詳閱PDS)

耐磨自平面層:

- 使用鋸齒鏟刀將Sikafloor®-271 T均勻的塗布
- 然後以平鏟刀將表面鏟平至藝術品等級的完成面
- 再立即使用羊角滾輪以交叉方向滾動以消除內含空氣並確保厚度均勻

撒砂系統:

- 使用鋸齒鏟刀將Sikafloor®-271 T均勻的塗布
- 然後使用羊角滾輪以交叉方向滾動以消除內含空氣
- 再於15分鐘至30分鐘(+20 °C)內先輕微的撒佈石英砂再增加至完全覆蓋的程度

工具清潔

- 施工後立即使用溶劑將所有工具設備清潔
- 已經硬化的材料只用機械方式去除

本地限制

請留意因當地特殊規定，本產品的效能可能因國家而異，請參考當地產品資料表詳細描述之適用範圍。

法律聲明

以上所述之技術資料，特別是關於西卡產品施工與使用的建議，是完全按照西卡目前對此產品的知識與經驗，所有的西卡產品必須在正常的條件下經過適當的儲存、搬運與使用。就實務上而言，材料、基材與實際現場狀況的差異性相當大，以上所述之技術資料與其他書面的或提供的建議，都無法提供任何個案的施工保固或產品適用性，或任何法律上的責任。西卡產品的使用者必須遵守西卡產品的專利權。基本上，在符合西卡銷售條件及交貨規定下西卡可接受客戶的訂單。使用者應隨時參考相關產品之最新產品資料表，有需要時可洽詢西卡提供相關資料。

台灣西卡(股)公司Sika Taiwan Ltd.
桃園市蘆竹區南崁路一段83號15F-1
TEL: 03-352-8622
FAX: 03-352-0470
電郵: sika@tw.sika.com
網站: tw.sika.com



產品資料表
Sikafloor®-271 T
四月 2022, 版本 01.02
020811020020000199

Sikafloor-271T-zh-TW-(04-2022)-1-2.pdf