

產品資料表

Sikafloor®-161 HC

地坪砂漿整平專用多功能環氧樹脂底漆接著劑

說明

Sikafloor®-161 HC是雙組分低黏度的多功能填充環氧樹脂，可用於混凝土和水泥素地的底漆和整平。

使用範圍

Sikafloor®-161 HC 只能由經驗豐富經過訓練的專業人員使用。

- 用於混凝土素地、水泥砂漿和環氧樹脂砂漿的底漆
- 適用於低至中等吸水性的素地
- 作為 Sikafloor®-263 SL HC 和 Sikafloor®-264 HC 地坪系統的底漆
- 用作整平砂漿和砂漿自流平的結合劑
- 作為 Sikafloor®-263 SL HC 和 Sikafloor®-264 HC 下方的中間層

特性/優點

- 低黏度
- 穿透性佳
- 黏著力極佳
- 無溶劑
- 施工簡易
- 等待時間短
- 多功能

環境資訊

符合 LEED v4 EQ 等級: 低排放材料

認證/標準

- VOC 含量符合 LEED v4.1 要求 (VOC 含量)，報告編號 392-2022-10179004_XG_EN，Eurofins Product Testing (丹麥)，2022 年 6 月
- VOC 排放符合 CDPH 標準，報告編號 392-2022-00179001_H_EN，Eurofins Product Testing (丹麥)，2022 年 5 月

產品資訊

化學成分	環氧樹脂		
包裝	A 劑 : 280 kg 桶裝, 15.8 kg 罐裝, 7.9 kg 罐裝 B 劑 : 200 kg, 4.2 kg can, 2.1 kg 罐裝 A+B 組 : 20 kg 組, 10 kg 組 (A+B)		
最佳保質期	原裝密封無損傷保存自生產日起 24 個月		
儲存條件	儲存於 +18 °C 至 +30 °C 乾燥環境		
特徵/顏色	A 劑 – 樹脂:	棕色透明液體	
	B 劑 – 硬化劑 :	透明液體	
密度	A 劑:	約 1.6 kg/L	(DIN EN ISO 2811-1) (+23 °C)
	B 劑:	約 1.0 kg/L	
	混合樹脂:	約 1.4 kg/L	
重量固成分	約 100%		

產品資料表

Sikafloor®-161 HC

八月 2024, 版本 04.01

020811020010000053

體積固成分 約 100%

技術資料

蕭氏硬度D	7 日 (+23 °C)	約 76	(DIN 53 505)
壓縮強度	28 日 (+23 °C)	約 60 N/mm ² (樹脂)	(EN 196-1)
彎曲拉伸強度	28 日 (+23 °C)	約 30 N/mm ² (樹脂)	(EN 196-1)
黏著拉伸強度	> 1.5 N/mm ² (混凝土毀壞)		(ISO 4624)

服務溫度

同時承受機械和化學應力

當產品暴露於高達 +60°C 的溫度下時，同時的機械或化學應力可能會對產品造成損害。

請勿在高溫下使產品承受化學或機械應力。

短期內，最長不超過 7 日 +60 °C

短期潮濕濕熱可達 +60°C，僅在偶爾接觸的情況下（如蒸汽清潔等）。

化學抵抗性

耐受多種化學品，可參閱詳細化學耐受品表格

系統資訊

系統

底漆:

低/中度孔隙混凝土: 1-2 道 Sikafloor®-161 HC

多孔隙混凝土: 2 道 Sikafloor®-161 HC

整平砂漿 / 刮擦層:

底漆 1-2 道 Sikafloor®-161 HC

整平砂漿 / 刮擦層: 1 道 Sikafloor®-161 HC + 石英砂 (0.1 - 0.3 mm)

接著層:

接著層 1 道 Sikafloor®-161 HC

樹脂砂漿 (15 mm 至 20 mm 層厚) / 修補砂漿:

底漆 1-2 道 Sikafloor®-161 HC

接著層 1 道 Sikafloor®-161 HC

砂漿地坪 1 道 Sikafloor®-161 HC + 適當砂混合

以下砂混合為配比參考，需經過前測試確認。適用於層厚 15–20mm 的粒徑分佈，按重量份數 (pbw) 計算：

- 25 pbw 石英砂 0.1–0.5 mm
- 25 pbw 石英砂 0.4–0.7 mm
- 25 pbw 石英砂 0.7–1.2 mm
- 25 pbw 石英砂 2–4 mm

注意：最大粒徑不得超過完成層厚度的 1/3。根據粒形和施工溫度，請選擇最合適的砂和配比，並通過前測試確認。

產品資料表

Sikafloor®-161 HC

八月 2024, 版本 04.01

020811020010000053

施作資訊

混合比例	A 劑 : B 劑 = 79 : 21 (重量比)			
用量	塗層系統	產品	用量	
	底漆	Sikafloor®-161 HC	0.35 - 0.55 kg/m ²	
	整平砂漿 / 刮擦層	1 pbw Sikafloor®-161 HC + 0.5 pbw 石英砂 (0.1 - 0.3 mm)	1.7 kg/m ² /mm	
	接著層	Sikafloor®-161 HC	0.3 - 0.5 kg/m ²	
	樹脂砂漿 (15 - 20 mm 厚) / 修補砂漿	1 pbw Sikafloor®-161 HC + 8 pbw 石英砂 (重量比)	2.2 kg/m ² /mm	
Note: 數據為理論值, 可能因為表面孔隙率、表面外觀、平整度、損耗等而有額外用量。施工產品前請先進行區域測試以計算確定素地狀況與預期施工設備的確定用量。				
層間厚度	表層:	70 - 140 微米		
	獨立層:	140 - 275 微米		
環境大氣溫度	+10 °C 至 +30 °C			
空氣相對濕度	最高 80 %			
露點	注意冷凝! 素地與未固化地板需至少高於露點 3 °C 以降低表面冷凝或開裂的風險。 注意: 低溫與高濕度可能增加開裂可能性。			
素地溫度	+10 °C 至 +30 °C			
素地含水率	含水率小於4% pbw。 測試方法: Sika®-Tramex 測量儀、CM 測量法或烘乾法。 根據 ASTM 標準 (聚乙烯薄膜法), 需無上升濕氣。			
操作時間	溫度	時間		
	+10 °C	約 50 分		
	+20 °C	約 25 分		
	+30 °C	約 15 分		
固化時間	使用無溶劑產品在 Sikafloor®-161 HC 之上前需:			
	素地溫度	最快	最慢	
	+10 °C	24 小時	4 日	
	+20 °C	12 小時	2 日	
	+30 °C	8 小時	24 小時	
	使用含溶劑產品在 Sikafloor®-161 HC 之上前需:			
	素地溫度	最快	最慢	
	+10 °C	36 小時	6 日	
	+20 °C	24 小時	4 日	
	+30 °C	16 小時	2 日	
時間為估計值, 會受到環境變化, 特別是溫度與相對濕度影響。				
立即可使用產品	素地溫度	人可步行	輕型車輛可通行	完全固化
	+10 °C	約 24 小時	約 6 日	約 10 日
	+20 °C	約 12 小時	約 4 日	約 7 日
	+30 °C	約 8 小時	約 2 日	約 5 日
	時間為估計值, 會受到環境與素地狀況變化影響。			

產品基本資料

於本產品資料表中的所有技術數據資料, 均係依據試驗室的測試結果。實際量測的數據也許會因環境情況的變化而有所不同。

生態, 健康和 safety

有關於安全處置、化學產品的儲存及丟棄的資訊及建議, 使用者應參照最新的安全資料表(SDS), 包含物理性、生態性、毒性及其他安全相關資訊。

產品資料表

Sikafloor®-161 HC
八月 2024, 版本 04.01
020811020010000053

施作說明

素地品質

- 混凝土素地必須堅固且具有足夠的抗壓強度 (至少 25 N/mm²) , 且拉拔強度最低需達到 1.5 N/mm²
- 素地必須乾淨乾燥且無任何污染物, 如灰塵、油脂、塗層和表面處理劑等

素地整理

機械素地製備

將氣孔與孔隙露出

機械製備表面時, 須確實將氣孔與孔隙完全露出When mechanically preparing the surface, make sure to fully expose blow holes and voids.

1. 清除脆弱水泥素地
 2. 使用噴砂清潔、刨削設備或研磨機械, 對水泥素地進行機械處理, 以去除浮漿
 3. 在塗抹薄層樹脂之前, 應使用研磨機去除凸點
 4. 在塗覆產品之前, 應使用工業吸塵設備清除表面上的灰塵、鬆散和易碎的材料
 5. 可使用 Sikafloor®、Sikadur® 和 Sikagard® 系列材料來整平表面或填補裂縫、氣孔和空隙
- 請洽西卡技術服務部了解整平和修復缺陷產品的資訊。

接縫和裂縫的處理

施工縫和素地中現有的靜態表面裂縫在整層施工前需要進行前處理。可使用 Sikadur® 或 Sikafloor® 樹脂。

混合

注意: 為了增加產品黏度, 可添加 Sika® Extender T 或 Sikafloor® Quartz Flour。

底漆混合程序

1. 攪拌 A 劑 (樹脂) 約 30 秒
2. 將 B 劑 (硬化劑) 倒入 A 劑當中
3. 請勿過度攪拌。將 A 劑 + B 劑持續攪拌約 3 分鐘直到均勻一致
4. 為確保充分混合, 將材料倒入另一個容器中再次攪拌至均勻平滑
5. 混合結束前至少使用平邊或直邊鏟刀將混合容器的側面和底部刮拭一次, 以確保完全混合

整平砂漿與樹脂砂漿混合程序

1. 攪拌 A 劑 (樹脂) 約 30 秒
2. 將 B 劑 (硬化劑) 倒入 A 劑當中
3. 混合 A 劑 + B 劑時, 慢慢添加所需填料或骨材
4. 請勿過度攪拌。將 A 劑 + B 劑持續攪拌約 2 分鐘直到均勻一致
5. 為確保充分混合, 將材料倒入另一個容器中再次攪拌至均勻平滑
6. 混合結束前至少使用平邊或直邊鏟刀將混合容器的側面和底部刮拭一次, 以確保完全混合

混合工具

Sikafloor®-161 HC 必須使用低速電動攪拌機 (300 - 400 rpm) 或其他適當的設備充分攪拌。對於砂漿的製備, 應使用動力旋轉鍋式、攪拌槳式或槽式攪拌機。不得使用自由落體式攪拌機。

施作

遠離濕氣

施工前, 確認素地含水量、相對濕度與露點。若含水量 > 4% pbw, 可施工 Sikafloor® EpoCem® 作為 T.M.B. (暫時防潮層) 系統。施工後, 產品至少 24 小時內避免積水、冷凝與直接接觸水。

氣孔

若產品在溫度上升時施工於多孔素地, 可能會因為上升空氣產生氣孔。請在溫度下降時施工產品。

密閉氣孔

如果在產品固化後出現氣孔, 後續層可能會發生起泡現象。可以按照以下步驟封閉氣孔:

1. 略為研磨已固化的表面。
2. 施工由 Sikafloor®-161 HC 與 Sikafloor® Quartz Flour 或 Sika® Extender T 混合而成的刮擦層

標準底漆施工

1. 將混合好的產品倒在素地上。請注意產品用量請參照施工資訊中的規定
2. 使用短毛滾筒或刮刀均勻將產品塗佈在表面上
3. 使用羊毛滾筒以垂直交叉方向來回滾壓表面。注意施工過程中保持邊緣濕潤以達到無縫效果
4. 如需撒佈石英砂, 等待 15 到 30 分鐘後, 先輕輕地撒佈石英砂至表面, 再大量撒佈
5. 重要: 在塗佈後續產品之前, 請確認已達到等待重塗時間。請參考施工資訊中的等待時間重塗部分。一旦產品充分硬化, 使用工業吸塵設備清除所有鬆散的砂粒

整平砂漿 / 刮擦層

設備

- 刮刀
 - 鏟刀
1. 將混合產品倒在素地表面, 用量請參考施工資訊規定
 2. 用刮刀或鏟刀將產品均勻塗抹於表面

黏著層

1. 將混合好的產品倒在素地上。請注意產品用量請參照施工資訊中的規定
2. 使用毛刷、短毛滾筒或刮刀均勻將產品塗佈在表面上
3. 使用羊毛滾筒以垂直交叉方向來回滾壓表面。注意施工過程中保持邊緣濕潤以達到無縫效果
4. 如有需要, 可施作第二層底漆層

樹脂砂漿

不可直接接觸水

產品不適合與水接觸, 除非已使用密封塗層完全密封。

1. 將混合好的產品在仍然具黏性的底漆上以濕對濕方式倒在上面。請注意, 產品用量請參照施工資訊中的規定
2. 使用抹刀將產品抹開並壓實至所需厚度, 若已安裝基準條與木條, 則在其之間進行
3. 使用跨在基準條與木條上的整平梁來整平砂漿表面
4. 使用抹刀或手扶式抹平機完成表面至所需的紋理

樹脂修補砂漿

1. 將混合好的產品在仍然具黏性的底漆上以濕對濕方式倒在上面
2. 使用抹刀將產品抹開並壓實至所需厚度
3. 使用鏟刀將產品壓實
4. 在塗佈後續產品之前, 確認已達到等待重塗時間。(參考施工資訊的等待時間至重塗部分)。使用抹刀將表面處理整平

工具清潔

使用後立即用 Thinner C 清潔所有工具和施工設備。固化的材料只能以機械方式去除。

產品資料表

Sikafloor®-161 HC
八月 2024, 版本 04.01
020811020010000053

本地限制

請留意因當地特殊規定，本產品的效能可能因國家而異，請參考當地產品資料表詳細描述之適用範圍。

法律聲明

以上所述之技術資料，特別是關於西卡產品施工與使用的建議，是完全按照西卡目前對此產品的知識與經驗，所有的西卡產品必須在正常的條件下經過適當的儲存、搬運與使用。就實務上而言，材料、基材與實際現場狀況的差異性相當大，以上所述之技術資料與其他書面的或提供的建議，都無法提供任何個案的施工保固或產品適用性，或任何法律上的責任。西卡產品的使用者必須遵守西卡產品的專利權。基本上，在符合西卡銷售條件及交貨規定下西卡可接受客戶的訂單。使用者應該隨時參考相關產品之最新產品資料表，有需要時可洽詢西卡提供相關資料。

台灣西卡(股)公司Sika Taiwan Ltd.
桃園市蘆竹區南崁路一段83號15F-1
TEL: 03-352-8622
FAX: 03-352-0470
電郵: sika@tw.sika.com
網站: tw.sika.com



產品資料表
Sikafloor®-161 HC
八月 2024, 版本 04.01
020811020010000053

Sikafloor-161HC-zh-TW-(08-2024)-4-1.pdf