

產品資料表

Sika® Injection-101 RC

臨時止水用聚氨酯柔性灌注樹脂

說明

Sika® Injection-101 RC是一種雙組分聚氨酯，為低黏度快速起泡水反應性灌注樹脂，可固化成緻密的軟質泡沫。

使用範圍

Sika® Injection-101 RC 只能由經驗豐富經過訓練的專業人員使用。

- 混凝土和磚石裂縫、接縫和空隙中高壓水侵入的臨時止水
- 特殊施工中的止水，如鑽孔或鋼板樁牆、錨頭和微隧道
- 為了達到永久性的防水裂縫密封，可在臨時止水後使用 Sika® Injection-201 CE 或 Sika® Injection-203

特性/優點

- 發泡反應僅在與水直接接觸時發生
- 單組分系統進行灌注
- 自由發泡膨脹高達40倍
- 可在低溫(< +10°C)下使用Sika® Injection-AC10加速

環境資訊

- FEICA 環保產品聲明 (EPD)

認證/標準

- 用於聯邦交通路線ZTV-ING結構和元件的認證聚氨酯和灌注工程彙編，第3部分，第5節 (RISS)，Sika® Injection-101 RC，Bundesanstalt für Strassenwesen，20.01.2016
- 根據KTW建議的大面積密封膠適用性，Sika® Injection-101 RC，LADR Zentrallabor，2019年7月

產品資訊

化學成分	水性反應聚氨酯樹脂		
包裝	A 劑 (樹脂)	10 / 20 kg	
	B 劑 (硬化劑)	12.5 / 25 kg	
	請參考報價單包裝方式		
最佳保質期	自生產日起24個月		
儲存條件	產品需原裝保存於+5 °C 至 +35 °C之乾燥環境。請參考包裝說明。		
顏色	A 劑 (樹脂)	無色	
	B 劑 (硬化劑)	棕色	
密度	A 劑 (樹脂)	約1.0 kg/l	(ISO 2811)
	B 劑 (硬化劑)	約1.25 kg/l	
	數據於 +20 °C 測得		
黏度	A 劑 (樹脂)	約 140 mPa•s	(ISO 3219)
	B 劑 (硬化劑)	約 155 mPa•s	
	數據於 +20 °C 測得		

產品資料表

Sika® Injection-101 RC
一月 2023, 版本 03.01
020707010010000001

技術資料

膨脹率	膨脹開始	約接觸水後 15 秒	(EN 1406)
	膨脹結束	約 67 秒	
數據於 +20 °C 測得			

施作資訊

混合比例

A 劑 : B 劑 = 1:1 (體積比)

反應時間

(PM 10081-11)

0 % Sika® Injection-AC10 *

材料溫度	膨脹開始	膨脹結束
+5 °C	約 19 秒	約 89 秒
+10 °C	約 17 秒	約 88 秒
+20 °C	約 16 秒	約 70 秒

5 % Sika® Injection-AC10 *

材料溫度	膨脹開始	膨脹結束
+5 °C	約 12 秒	約 57 秒
+10 °C	約 11 秒	約 49 秒
+20 °C	約 10 秒	約 39 秒

10 % Sika® Injection-AC10 *

材料溫度	膨脹開始	膨脹結束
+5 °C	約 9 秒	約 41 秒
+10 °C	約 8 秒	約 37 秒
+20 °C	約 7 秒	約 35 秒

* Sika® Injection-AC10 用量為 Sika® Injection-101 RC (A+B) 重量之 % 資料為實驗室參數，可能因為實際案場狀況有所差異
反應速率 (發泡成型) 會受到混合材料溫度、結構與接觸水分、與流體力學情況影響
較小體積用量可採用 A 劑 : B 劑 = 1:1 體積比

環境大氣溫度	最低 +5 °C / 最高 +35 °C	
素地溫度	最低 +5 °C / 最高 +35 °C	
操作時間	約 2 小時 (於 + 20 °C)	(ISO 9514)

產品基本資料

於本產品資料表中的所有技術數據資料，均係依據試驗室的測試結果。實際量測的數據也許會因環境情況的變化而有所不同。

限制

- 樹脂或硬化劑上的表面上的成膜需移除。請勿混入液體中
- Sika® Injection-101 RC 用於暫時性阻止高壓水滲漏。需隨後灌注 Sika® Injection-201 CE 或 Sika® Injection-203，以達到永久性水密裂縫密封效果

生態，健康和安全

有關於安全處置、化學產品的儲存及丟棄的資訊及建議，使用者應參照最新的安全資料表(SDS)，包含物理性、生態性、毒性及其他安全相關資訊。

施作說明

混合

將 A + B 劑倒入混合容器中，緩慢徹底地混合至少 3 分鐘 (最大 250 rpm)，直到完全混合
混合後，將材料倒入泵的進料容器中，稍微攪拌並在使用時間內使用
如果基材和 / 或環境溫度 < +10 °C，可將 Sika® Injection-AC10 添加到 Sika® Injection-101 RC 中，以加速膨脹

施作方法/工具

務必遵守方法說明、施工手冊和工作說明中的安裝過程，這些步驟須根據現場的實際情況進行調整
使用適用於單件灌注產品的注射泵

產品資料表

Sika® Injection-101 RC
一月 2023, 版本 03.01
020707010010000001

工具清潔

使用 Sika®Injection 清潔系統清潔所有工具與施工設備

本地限制

請留意因當地特殊規定，本產品的效能可能因國家而異，請參考當地產品資料表詳細描述之適用範圍。

法律聲明

以上所述之技術資料，特別是關於西卡產品施工與使用的建議，是完全按照西卡目前對此產品的知識與經驗，所有的西卡產品必須在正常的條件下經過適當的儲存、搬運與使用。就實務上而言，材料、基材與實際現場狀況的差異性相當大，以上所述之技術資料與其他書面的或提供的建議，都無法提供任何個案的施工保固或產品適用性，或任何法律上的責任。西卡產品的使用者必須遵守西卡產品的專利權。基本上，在符合西卡銷售條件及交貨規定下西卡可接受客戶的訂單。使用者應該隨時參考相關產品之最新產品資料表，有需要時可洽詢西卡提供相關資料。

台灣西卡(股)公司 Sika Taiwan Ltd.
桃園市蘆竹區南崁路一段83號15F-1
TEL: 03-352-8622
FAX: 03-352-0470
電郵: sika@tw.sika.com
網站: tw.sika.com



產品資料表
Sika® Injection-101 RC
一月 2023, 版本 03.01
020707010010000001

SikaInjection-101RC-zh-TW-(01-2023)-3-1.pdf