

產品資料表

Edition 06. 2011 (以下資料如有更新以最新英文版為依據)

Identification no: E02.05 C06.11

Version no. 01

SikaBond®-T52



SikaBond®-T52

高黏性木地板彈性 PU 接著膠

Construction

說明

SikaBond®-T52 為一單劑型、不含溶劑之彈性接著膠。

用途

全面式接著：

- 實心木地板、組合式木地板(條狀、長條狀、厚板、一般木板)、馬賽克拼花地板、工業拼花地板、住宅用鋪面木地板與碎木夾板的接著。

Sika® AcouBond®接著系統：

- 實心木地板、三層膠合板或碎木夾板接著。

詳細的施工方式請參照西卡 Sika® AcouBond®系統之產品資料表或洽詢西卡技術服務部門。

條狀式接著：

- 實心木地板、三層膠合板或碎木夾板接著。
- 壁角板、護牆板與門檻之彈性接著。

特性/優點

- 單劑型、即可使用
- 不含溶劑
- 符合 EC -1 標準超低有機化合物揮發量
- 無臭無味
- 具彈性、制震吸音效果的接著膠
- 適用於大多數木質地板接著
- 特別可用於不易接著的材料，如山毛櫸與竹材
- 可直接施作於舊磁磚面
- 減低與基材間的應力：具彈性、與材料相容的接著膠有效減低木地板與基材間斷面的應力
- 適用於需加熱的基材上
- 可容許少量基材表面之平整誤差
- 膠體固化後可研磨

認證/標準

符合 EMICODE EC1 “超低有機化合物揮發量”
符合 GISCODE PU10 “不含溶劑”

產品資料

顏色

木褐色

包裝

13 公斤裝鐵桶(10 公升)
600 ml 軟包裝(20 支 1 箱)

貯存與保存期限

保存在介於+10°C ~ +25°C 乾燥的環境，且密封於無破損的包裝內，自製造日起可保存 9 個月。



技術資料

化學性質	單劑型之濕氣養護聚氨脂膠
密度	約 1.29 kg/Ltr (DIN 53 479)
表乾速率 / 施作時效	約 60 ~ 90 分鐘 (於 23°C · 相對濕度 50 %)
養護速率	3 mm / 24 小時 (於 23°C · 相對濕度 50 %) 木地板於鋪設後 24 ~ 48 小時可行走與研磨(需視周遭氣候狀況與接著厚度)
垂流度	黏稠度：容易以鏟刀塗佈，膠體以楔口鏟刀塑形後穩定；容易以手動槍施作。
適用溫度	-40°C ~ +70°C

物理特性

抗剪力強度	~ 0.7 N/mm ² · 1 mm 膠體厚度 (於 23°C · 相對濕度 50%) (DIN281)
抗拉強度	~ 1.3 N/mm ² (於 23°C · 相對濕度 50 %) (DIN 53 504)
Shore A 硬度	~ 30 (28 天) (DIN 53 505)
破壞伸長率	900% (於 23°C · 相對濕度 50 %) (DIN 53 504)

系統資訊

用量	<p>Sika® AcouBond® 接著系統：</p> <ul style="list-style-type: none">■ 500 ~ 600 g/m² (400 ~ 500 ml/m²) 所有 PE 軟墊上的剪裁孔都必須以接著膠填滿。使用 8 X 10 mm 三角形膠嘴施工。 <p>全面式接著：</p> <ul style="list-style-type: none">■ 700 ~ 900 g/m² 以 B3 型楔口鏟刀施作(根據 IVK 準則)或是 3/16 吋、1/8 吋、1/8 吋之板件(條狀組合式地板 / 厚板 · 馬賽克拼花地板)■ 800 ~ 1000 g/m² 以 B11 型楔口鏟刀施作(根據 IVK 準則) · AP48 或是 3/16 吋、3/16 吋、3/16 吋之板件(實心木地板 · 組合式長條、板狀木地板 · 工業拼花地板 · 住宅用鋪面木地板 · 碎木夾板) <p>如果要在不平整的基材上接著較長、較寬型式的板件，建議使用楔口尺寸較大的鏟刀並避開基材有空洞的地方。</p> <p>條狀式接著：約 44 ml/m = 250 ~ 500 g/m² · 視施作間隔而定。(實心木地板 · 三層膠合板或碎木夾板)</p> <p>如果基材先行使用 Sikafloor®-156 處理，可減少 SikaBond®-T52 的用量。</p>
----	--

基材品質	乾淨、乾燥、表面無灰塵及鬆脫，油漆或水泥漿等不良附著物必須磨去，施工時必須遵照標準的施工規則。
------	---

基材表面處理	<p>混凝土 / 砂漿面層：</p> <ul style="list-style-type: none">■ 必須以工業用吸塵器徹底清潔 <p>硬石膏面 / 浮動式硬石膏層：</p> <ul style="list-style-type: none">■ 施作前以工業用吸塵器快速的徹底清潔 <p>釉面陶製地磚 / 舊陶製磁磚面：</p> <ul style="list-style-type: none">■ 以 Sika® Cleaner 去除油污與清潔或是將表面研磨並以工業用吸塵器徹底清潔
--------	--

木材 / 石灰地板 (如：碎木夾板·合成板)：

■ 以膠水 / 螺絲釘將板件固定於基材上，如果是浮動式板件，請洽詢西卡技術服務部門

無法辨識的基材：

■ 請洽詢西卡技術服務部門

SikaBond®-T52 在基材狀況良好下，可直接使用在砂漿地板、硬石膏地板、碎木夾板、混凝土與一般磁磚面上，無須底塗系統。

如果砂漿面基材含水量超過標準，或是在有殘膠而結構脆弱的基材面上，必須用 Sikafloor®-156 鞏固基材，細節請參考 Sikafloor®-156 產品資料表或是與西卡技術服務部門聯絡。

施工條件與限制

基材溫度	SikaBond®-T52 從施作時到完全養護期間，基材溫度必須高於+15°C，基材加熱處理後需低於+20°C 方可施作。 基材溫度測定方式依據標準施工規則
空氣溫度	室溫必須介於+15°C ~ +35°C 周遭溫度測定方式依據標準施工規則
基材濕度	容許的基材水氣含量 ■ 2.5 % CM 水泥砂漿面 ■ 0.5 % CM 硬石膏面 ■ 3 ~ 12 % CM 含氧化鎂基材(視有機成分之比例) 加熱處理容許的基材水氣含量 ■ 1.8 % CM 水泥砂漿面 ■ 0.3 % CM 硬石膏面 ■ 3 ~ 12 % CM 含氧化鎂基材(視有機成分之比例) ■ 關於水氣含量與基材品質，必須遵守木地板材料製造商的指導方針與標準施工規則。
相對濕度	介於 40 % ~ 70 %

施工說明

施工方式 / 工具	Sika® AcouBond®接著系統： ■ 詳細的施工方式請參照 Sika® AcouBond®系統之產品資料表或洽詢西卡技術服務部門。 全面式接著： ■ 用楔口鏟刀直接將 SikaBond®-T52 均勻地塗佈在經過表面處理的基材上。將木地板材料穩固的壓合在 SikaBond®-T52 接著膠上，使其底部完全地與膠體貼合。使用橡膠榔頭或是敲擊工具依序將材料接合，許多形式的木地板則是需由上方一塊塊施工。木地板與牆角邊需預留 10 mm ~ 15 mm 的距離作為收邊。 條狀式接著： ■ 準備一把軟包專用的施工槍，以 8 mm 寬、10 mm 高的三角形膠嘴將接著膠施打表面處理過的基材上，每條膠體的間距視木地板的材料、尺度而定，大約在 100 mm ~ 250 mm 之間。將木地板材料以正確的方向穩固密實的壓合在 SikaBond®-T52 接著膠上，使用橡膠榔頭或是敲擊工具依序將材料接合。木地板與牆角邊需預留的距離必須參照木地板材料製造商的建議。
-----------	---

如果木地板表面有殘留或沾染 SikaBond®-T52 尚未乾固的接著膠，必須馬上以乾淨的布清除；有需要的話可以使用 Sika® Cleaner -208 或是 Sika® Handclean 清潔布來清潔。要使用 Sika® Cleaner -208 於木地板前請先測試其相容性。

木地板施工方式需參考材料供應商的建議與遵守標準施工規則。

工具清潔

施工後馬上以 Sika® Cleaner -208 清潔施工器具，固化 / 養護後的 SikaBond®-T52 只能以機械方式移除。

施工時間(最長接著時間) 約 60 分鐘

施工注意事項 / 限制

SikaBond®-T52 必須由專業施工者使用。

根據木地板材料製造商或製造商的可能標準容許誤差，接著膠的溫度必須保持在+5°C 到+35°C 之間。

為確保良好的施工度，接著膠的溫度請保持在+15°C 以上。

SikaBond®是濕氣養護的聚氨脂膠，所以養護期間周遭環境需有適當的水氣。

Sika® AcouBond®系統與條狀式接著系統必須選用具備精準公母接榫的木地板材料(最小尺寸 3 X 3 mm)

■ 最小木板尺寸：長度至少要可跨越 3 條接著膠

寬度 > 50 mm

厚度 > 12 mm

■ 最大木板尺寸：厚度 < 28 mm

施作效果在較長、較寬的板件上更形顯著(長條型)。

木地板在非水氣隔絕的場所，如地下室，或是沒有濕氣隔絕膜的區域施作。必須採用 Sikafloor®-81 EpoCem 與 Sikafloor®-156 作為水氣阻絕系統，詳細資料與建議請參考產品資料表或是與西卡技術服務部門聯絡。

對於以化學材料處理(如：阿摩尼亞、防污、防腐)或是高油脂含量的木地板，使用 SikaBond®前請先取得西卡技術部門的書面建議。

請勿將 SikaBond®使用在以 PP、PE、鐵氟龍製造或處理的基材或是塑膠合成的材料上(請先進行接著測試或與西卡技術服務部門聯絡)。

某些底塗材料可能對 SikaBond®系列接著膠產生負面的影響(建議先行測試)。

安全說明

安全預防措施

為避免少數過敏反應，建議穿戴橡膠手套，工作休息或完工時更換被污染的工作服並洗手。

重要事項

完全使用完畢之包裝為一般廢棄物，可與家庭廢棄物一同處理。過期尚未使用或未使用完畢而仍留於原包裝內者，則需以特種廢棄物處理之。切勿使未養護之填膠進入下水道、水域或土壤中。

其他關於健康與安全資訊之細節以及預警措施，例如物理性質、毒性與生態相關資訊請參照產品安全資料表內之說明。

以上所述之技術資料，特別是關於西卡產品施工與使用的建議，是完全按照西卡目前對此產品的知識與經驗，所有的西卡產品必須在正常的條件下經過適當的儲存、搬運與使用。就實務上而言，材料、基材與實際現場狀況的差異性相當大，以上所述之技術資料與其他書面的或提供的建議，都無法提供任何個案的施工保固或產品適用性，或任何法律上的責任。西卡產品的使用者必須遵守西卡產品的專利權。基本上，在符合西卡銷售條件及交貨規定下西卡可接受客戶的訂單。使用者應該隨時參考相關產品之最新產品資料表，有需要時可洽詢西卡提供相關資料。

台灣西卡股份有限公司

33849 桃園縣蘆竹鄉富國路三段 1380 號

TEL : 03-352-8622 FAX :03-352-0470

sika@tw.sika.com / www.sika.com.tw

Sika Taiwan Ltd.

No. 1380, Sec. 3, Fu-Kwo Rd., Luchu Hsiang,

Taoyuan County, Taiwan, R.O.C.. (Zip Code:33849)

TEL : +886 3 352 8622 FAX : +886 3 352 0470

