

產品資料表
Edition 07.2012 (以下資料如有更新以最新英文版為依據)
Identification no:E08.07 C07.12
Version no. 01
Sikadur®-52 Injection Type N and LP

Sikadur®-52 Injection Type N and LP

低黏度灌注型環氧樹脂

| | |
|-----------|--|
| 說明 | <p>Sikadur®-52 Injection Type N 及 Type LP 為無溶劑、雙液型、低黏度灌注型之高強度環氧樹脂。</p> <p>Type N (= Normal Potlife · 一般型使用時間)可適用於基材溫度介於+5°C+30°C。</p> <p>Type LP (= Long Potlife · 長時型使用時間)可適用於基材溫度介於+25°C至+40°C。</p> |
| 用途 | <p>主要作為灌注型樹脂，對混凝土、砂漿、石材、鋼筋及木材均有良好接著性。</p> <p>Sikadur®-52 Type N 及 Type LP 可填充和密封空洞和裂縫，結構物如橋樑、其他土木工程建築、工業廠房、住宅建築、樑柱、基礎、牆、樓版及儲水用結構體等，不僅可形成一個防滲水及防腐蝕促進媒介之有效阻隔層，亦可將混凝土斷面作結構黏結為一體。</p> |
| 特色/優點 | <ul style="list-style-type: none">■ 無溶劑■ 乾燥及微潮溼(damp)的情況皆可適用■ 可於低溫下使用■ 在不同氣候條件下可選擇兩種等級使用(一般型和長時型)■ 硬化後不收縮■ 高機械及黏著強度■ 堅硬但不易碎■ 低黏度■ 可使用單劑型加壓設備進行灌注 |
| 產品資料 | |
| 顏色 | <p>A 劑：透明</p> <p>B 劑：棕色</p> <p>A+B 混合後：黃棕色</p> |
| 包裝 | <p>大桶裝：A 劑 180 公斤鐵桶裝(2 桶) / B 劑 180 公斤鐵桶裝(1 桶)</p> <p>小桶裝：A 劑 20 公斤塑膠桶裝(2 桶) / B 劑 20 公斤塑膠桶裝(1 桶)</p> |
| 儲存條件/保存期限 | <p>存放於+5°C 至+30°C 的乾燥環境下，且產品完整未開封且無破損的狀況下，自製造日起算可保存 24 個月。</p> |



技術資料

化學基礎 改良型無溶劑雙劑環氧樹脂

密度 A + B 混合後(2:1) : 1.1 kg/Ltr (+20°C)

| 黏度 | 溫度 | 一般型 | 長效型 |
|-------|-------------|---------------|-----|
| | +10°C | ~ 1,200 mPa·s | - |
| +20°C | ~ 430 mPa·s | ~ 330 mPa·s | |
| +30°C | ~ 220 mPa·s | ~ 150 mPa·s | |
| +40°C | - | ~ 95 mPa·s | |

溫度膨脹係數 一般型 : 8.9×10^{-5} / °C (從-20°C 至+40°C) (依據 EN ISO 1770)
長時型 : 9.4×10^{-5} / °C (從-20°C 至+40°C) (依據 EN ISO 1770)

機械/物理性質

壓力強度 一般型 : 52 N/mm² (+23°C 下 7 天後) (依據 ASTM D695-96)
長時型 : 34 N/mm² (+30°C 下 7 天後) (依據 ASTM D695-96)

撓曲強度 一般型 : 61 N/mm² (+23°C 下 7 天後) (依據 DIN 53452)
長時型 : 41 N/mm² (+30°C 下 7 天後) (依據 DIN 53452)

拉力強度 一般型 : 37 N/mm² (+23°C 下 7 天後) (依據 ISO 527)
長時型 : 24 N/mm² (+30°C 下 7 天後) (依據 ISO 527)

接著強度 對混凝土基材 (依據 DafStb-Richtlinie, part 3) : > 4 N/mm²
(破壞在混凝土基材) (+23°C 下 7 天後)

彈性模數 (E-Modulus) 撓曲強度 :
一般型 : 1800 N/mm² (+23°C 下 7 天後) (依據 DIN 53452)
長時型 : 1100 N/mm² (+30°C 下 7 天後) (依據 DIN 53452)

施工細節

用量 1 kg 的 Sikadur®-52 Injection Type N 及 Type LP 約等於 1 Ltr 的灌注型樹脂

表面處理 標準要求 :
結實、潔淨且無油脂、舊有塗裝及表面處理材等殘留物。
欲獲得良好接著性的前處理 :
混凝土、砂漿、石材應使用高壓水柱或機械性處理如研磨、鑿擊等方式將表面徹底清潔乾淨。裂縫清潔須使用高壓空氣移除粉塵。

施工條件/限制

基材溫度 一般型 : 最低+ 5°C/最高+30°C
長時型 : 最低+25°C/最高+40°C

基材含水量 乾燥或微潮濕 (damp, SSD-Saturated Surface Dry : 表面無積水)

施工說明

混合 一般型及長時型：混合比例 A : B = 2 : 1 (重量比及體積比)

混合時間 將兩劑按正確的比例及需要使用量各倒入適當大小且乾淨乾燥的容器中，將 B 劑全數倒入 A 劑中，並使用低速電動攪拌機(最高 250 rpm)攪拌至少 3 分鐘直到均勻。避免拌入空氣。

施工方法/工具

於水平樓板上的裂縫：
使用毛刷來回潤濕裂縫數次使達到飽和，或將混合好的 Sikadur®-52 Injection Type N 及 Type LP 倒入裂縫槽中利用重力方式填滿裂縫。

裂縫若有貫穿樓板的情形，需先使用環氧樹脂砂漿如 Sikadur®-31 或適當的 Sika 水泥砂漿填封底部裂縫。

於垂直結構面的裂縫：
混合好的 Sikadur®-52 Injection Type N 及 Type LP 可使用單劑型灌注設備如 Aliva AL-1200, AL-1250 或 Sika® Hand Pump 利用壓力方式注射進入裂縫中。注射用底座沿著裂縫每約 25 cm 設置一座，底座及底座間裂縫表面需使用環氧樹脂砂漿如 Sikadur®-31 填封住，以避免於注射過程中會有注射樹脂溢出。

垂直裂縫應永遠由底往上灌注。當注射樹脂由鄰近底座流出時，第一個底座應隨即封塞並自下一個底座繼續進行灌注。當所有灌注程序完成後，底座與封填材料應全數移除之。

工具清潔 所有工具及施工設備應於使用過後立即使用 Sika® Colma-Cleaner 清潔乾淨。已硬化/養生完成的材料僅能用機械方式移除。

| 拌合後使用時間 (1 kg) | 溫度 | 一般型 | 長時型 |
|-------------------|--------|---------|-----|
| | +5°C | ~120 分鐘 | - |
| +10°C | ~80 分鐘 | - | |
| +20°C | ~25 分鐘 | ~70 分鐘 | |
| +30°C | ~10 分鐘 | ~30 分鐘 | |
| +40°C | - | ~10 分鐘 | |

限制 Sikadur®-52 Injection Type N 及 Type LP 僅適用於乾燥及微溼潤(damp)的狀態，不可於潮濕(wet)狀態下使用。

數據基礎 於本產品資料表中的所有技術數據資料，均係依據試驗室的測試結果。實際量測的數據也許會因環境情況的變化而有所不同。

健康安全資訊 有關於安全處置、化學產品的儲存及丟棄的資訊及建議，使用者應參照最新的物質安全資料表，包含物理性、生態性、毒性及其他安全相關資訊。

以上所述之技術資料，特別是關於西卡產品施工與使用的建議，是完全按照西卡目前對此產品的知識與經驗，所有的西卡產品必須在正常的條件下經過適當的儲存、搬運與使用。就實務上而言，材料、基材與實際現場狀況的差異性相當大，以上所述之技術資料與其他書面的或提供的建議，都無法提供任何個案的施工保固或產品適用性，或任何法律上的責任。西卡產品的使用者必須遵守西卡產品的專利權。基本上，在符合西卡銷售條件及交貨規定下西卡可接受客戶的訂單。使用者應該隨時參考相關產品之最新產品資料表，有需要時可洽詢西卡提供相關資料。

台灣西卡股份有限公司

33849 桃園縣蘆竹鄉富國路三段 1380 號
TEL : 03-352-8622 FAX :03-352-0470
sika@tw.sika.com / www.sika.com.tw

Sika Taiwan Ltd.

No. 1380, Sec. 3, Fu-Kwo Rd., Luchu Hsiang,
Taoyuan County, Taiwan, R.O.C.. (Zip Code:33849)
TEL : +886 3 352 8622 FAX : +886 3 352 0470

