

產品資料表

Sika® Injection-307

聚丙烯酸彈性灌注用樹脂，用於永久防水密封

說明

Sika® Injection-307是一種聚丙烯酸，三組分彈性灌注用樹脂，具有非常低的黏度和可調整反應時間

使用範圍

Sika® Injection-307 只能由經驗豐富經過訓練的專業人員使用。

- 裂縫和接縫灌注用
- 灌注SikaFuko®灌注軟管以密封施工縫
- 密封含水裂縫和孔洞
- 可在潮濕或水飽和的地面條件下密封所有類型的漏水建築體構件
- 密封有輕微位移的洩漏
- 密封正在或將被潮濕或水飽和土壤所覆蓋之排水管接縫
- 灌注修復受損的單層與雙層系統防水膜

特性/優點

- 為嵌入式鋼筋提供鈍化環境
- 可調整的固化時間為10到50分鐘之間
- 永久彈性，可吸收一定位移
- 能夠可逆地吸收 (膨脹) 和釋放 (收縮) 水分
- 極低黏度，與水相仿
- 固化Sika® Injection-307不溶於水和碳氫化合物，可耐鹼

認證/標準

- CE標誌和EN 1504-5性能聲明 - 混凝土灌注
- 水密性測試，EN14068，MPA，報告編號：1201/011/16b
- 鋼腐蝕試驗，EN480-14，亞琛工業大學，鈍化報告編號M2208和M2378
- 與SikaFuko® VT-1 PB-2016-204組合進行功能測試，維斯堡埃森
- PVC/TPO 膜的相容性測試，EN12637-3，MPA，報告編號：1200/554/17

產品資訊

產品聲明	EN 1504-5：混凝土灌注
化學成分	三組分聚丙烯酸樹脂
包裝	即用套組： A 劑 (樹脂) 2 × 9.6 kg A1 劑 (加速劑) 1 × 1.05 kg B 劑 4 × 0.4 kg 個別散裝： A 劑 (樹脂) 1 × 19.2 kg A1 劑 (加速劑) 1 × 5.25 kg B 劑 36 × 0.4 kg 請參考報價單之包裝型式
最佳保質期	自生產日起 12 個月
儲存條件	產品需原裝保存於+10 °C 至 +30 °C 乾燥環境。請參考包裝說明

產品資料表

Sika® Injection-307
七月 2022, 版本 04.01
020707020030000014

顏色	A 劑 (樹脂)	透明藍色液體	
	A1 劑 (加速劑)	透明黃色液體	
	B 劑	白色粉末	
密度	A 劑 (樹脂)	約 1.073 g/cm ³	(EN ISO 2811-2)
	A1 劑 (加速劑)	約 1.040 g/cm ³	(於 +20 °C)
	B 劑	約 2.100 g/cm ³	
黏度	3.8 mPa•s (完全混合, 於 +20 °C)		(EN ISO 3219)

施作資訊

混合比例

表格 1
加速劑測量表

反應時間	環境溫度與加速劑劑量 (ml)				
	+5 °C	+15 °C	+22 °C	+30 °C	+40 °C
10 分	1170*	650*	440	360	250
20 分	750*	440	340	290	200
30 分	590*	390	290	250	170
40 分	550*	350	260	230	160
50 分	520*	330	230	210	140

* 於低溫反應時, 需要較套組內提供外更多的加速劑 (A1)
表格 1 的加速劑 (A1) 劑量每 9.6 kg 樹脂 (A), 可以產出約 20 L 的混合樹脂。
總和加速劑的溶液需為 1000 ml (請參考下表)

範例

環境溫度: +22 °C

所需反應時間: 30 分

加速劑 = 290 ml

水 = 710 ml

總體積 = 1000 ml

注意:

- 1) 當使用單組分幫浦時, 工作時間 = 數據 0.8 x 反應時間 (參考測量表)
- 2) 此數據為實驗室參數, 可能因案場實際狀況有所差異。反應時間為 100ml 之標本物

可塗佈量	每組約 40 L
環境大氣溫度	+5 °C 至 +40 °C
素地溫度	+5 °C 至 +40 °C
凝膠時間	10 – 50 分

產品基本資料

於本產品資料表中的所有技術數據資料, 均係依據試驗室的測試結果。實際量測的數據也許會因環境情況的變化而有所不同。

更多文件

產品資料表: Sika® 灌注清潔系統

產品資料表

Sika® Injection-307
七月 2022, 版本 04.01
020707020030000014

限制

- 聯繫西卡技術服務部門，瞭解有關碳氫化合物或化學品耐受性的具體資訊

生態，健康和 safety

有關於安全處置、化學產品的儲存及丟棄的資訊及建議，使用者應參照最新的安全資料表(SDS)，包含物理性、生態性、毒性及其他安全相關資訊。

施作說明

混合

混合順序

1. 硬化劑溶劑

將10 L水倒入乾淨的容器中。將2袋(共800g) B 劑溶解在水中。用混合器以低速徹底攪拌硬化劑溶液，直到 B 劑完全溶解

2. 加速劑溶劑

根據加速劑計量表，確認所需的加速劑 (A1) 數量 (表 1)。用水稀釋所選量的加速劑至總量為 1 L 的加速劑溶液

3. 含A劑樹脂之加速劑溶劑

將1 L加速劑溶液倒入1 x 9.6 kg 的 A 劑容器中，並徹底搖晃混合

4. 含硬化劑溶劑之樹脂溶劑

根據所使用的注射器的類型，使用以下方法之一啟動灌注樹脂

- 單組份幫浦：將部分量的最終預混合溶液按1：1的比例倒入乾淨的混合容器中。充分混合並倒入幫浦的儲存容器中
- 雙組份幫浦：將樹脂溶液倒入幫浦“A”側的儲存容器中。將硬化劑溶液倒入幫浦“B”側的儲存容器中。然後以1：1的體積使用

施作方法/工具

使用時須參考更多的文件，如相關的方法說明、施工手冊和安裝或工作說明

Sika® Injection-307 可與標準單組分或雙組分灌注幫浦一起使用

工具清潔

按照Sika®灌注清潔系統的產品資料表清潔所有工具和應用設備

本地限制

請留意因當地特殊規定，本產品的效能可能因國家而異，請參考當地產品資料表詳細描述之適用範圍。

法律聲明

以上所述之技術資料，特別是關於西卡產品施工與使用的建議，是完全按照西卡目前對此產品的知識與經驗，所有的西卡產品必須在正常的條件下經過適當的儲存、搬運與使用。就實務上而言，材料、基材與實際現場狀況的差異性相當大，以上所述之技術資料與其他書面的或提供的建議，都無法提供任何個案的施工保固或產品適用性，或任何法律上的責任。西卡產品的使用者必須遵守西卡產品的專利權。基本上，在符合西卡銷售條件及交貨規定下西卡可接受客戶的訂單。使用者應該隨時參考相關產品之最新產品資料表，有需要時可洽詢西卡提供相關資料。

台灣西卡(股)公司 Sika Taiwan Ltd.
桃園市蘆竹區南崁路一段83號15F-1
TEL: 03-352-8622
FAX: 03-352-0470
電郵: sika@tw.sika.com
網站: tw.sika.com



產品資料表

Sika® Injection-307
七月 2022, 版本 04.01
020707020030000014

Sikalnjection-307-zh-TW-(07-2022)-4-1.pdf