

產品資料表

Sikalastic®-598

牆面與屋頂防水專用單組分塗膜類防水膜

說明

Sikalastic®-598 為單組分，水性PU改質彈性冷作塗膜類防水膜，開桶即可使用。提供無縫光滑的防水表面，耐紫外線照射並具有彈性特性。乾燥速度快，可提高施工效率，並具有提早抗雨的特性。

使用範圍

- 外露式平屋頂與斜屋頂結構
- 新建案與翻修專案
- 外牆防水
- 舊屋頂瓦片之防水翻修
- 屋頂細部收邊，如貫穿部位、排水孔、屋頂燈座與各種複雜形狀部位

產品適用於下列基材：

- 混凝土與水泥基基材
- 磚
- 金屬
- 黏土磚
- 無釉磁磚
- 瀝青防水毯
- 瀝青塗層

特性/優點

- 快速抗雨
- 能快速施工，可提高施工效率並減少安裝時間
- 可使用毛刷或滾筒施工
- 高濕膜厚特性可允許使用於不平整基材上
- 極佳的裂縫橋接性能
- 可使用加勁布以提高拉伸強度需求
- 冷作，無需加熱或動火
- 可長時間曝露於紫外線照射

產品資訊

化學成分	PU改質丙烯酸
包裝	20 L 桶裝
最佳保質期	12 個月
儲存條件	產品需原裝保存於 +5 °C 至 +30 °C 之乾燥環境。請參考包裝說明
顏色	標準顏色：白、灰 其他顏色可根據要求提供 顏色圖表與施工顏色為近似值。對於顏色一致性，請在真實照明條件下施工顏色樣本並確認所選顏色。當產品暴露在陽光直射下時，可能會有一些變色和顏色變化，這對產品表面處理的功能和性能沒有影響
密度	1.27 ± 0.05 kg/l (+23 °C) (ISO 2811-1)
重量固成分	65 % (+23 °C / 50 % 相對濕度)
體積固成分	49 % (+23 °C / 50 % 相對濕度)

產品資料表

Sikalastic®-598

十一月 2022, 版本 01.01

02091515100000034

技術資料

蕭氏硬度A	> 60	(ASTM D2240:15)
拉伸強度	4 N/mm ²	(ASTM D412-16)
斷裂時伸長率	400 %	(ASTM D412-16)
裂縫橋接性	未加勁 於2 mm 裂縫寬度無發生開裂 於10次反覆開合循環至 1 mm 裂縫寬度，無發生開裂	(ASTM C836:2011)

系統資訊

系統結構

重要提示

完全加固系統需使用於瀝青氈與塗層之上。部分加固系統需使用於高位移區域、不規則基材或橋接裂縫、接縫與基材縫隙

屋頂塗層

層	產品	用量
底漆	依照基材而定	請參考產品資料表
1 st 道	Sikalastic®-598	約 0.5 L/m ²
2 nd 道	Sikalastic®-598	約 0.5 L/m ²

屋頂防水加固

層	產品	用量
底漆	依照基材而定	請參考產品資料表
1 st 道	Sikalastic®-598	約 0.5 L/m ²
加固層	Sika® Reemat Premium 或 Sikalastic® Fleece-80	1 m ²
2 nd 道	Sikalastic®-598	約 0.5 L/m ²
3 rd 道	Sikalastic®-598	約 0.5 L/m ²

數據為理論值，可能因為表面孔隙率、表面外觀、平整度、耗損或其他因素而有用量差異。需先進行區域測試以計算特定基材狀況與預計施工設備之確切用量

施作資訊

產品溫度	+5 °C 至 +40 °C
環境大氣溫度	+5 °C 至 +40 °C
空氣相對濕度	最高 80 %
露點	注意冷凝。基材與未固化之材料需至少高於露點+3 °C以減低表面冷凝之風險
素地溫度	+5 °C 至 +40 °C 需至少高於露點 +3 °C
素地含水率	≤ 6 % 重量比 基材需目視乾燥且無積水 可使用下列方式：Sika®-Tramex 測試儀，CM-測量法或烤箱乾燥法。根據 ASTM，需無上升水氣 (聚乙烯片材)
重塗等待時間	一次施工一層，根據塗層厚度，兩次塗層之間間隔 2 到 4 小時 時間是近似值，會受到環境條件變化的影響，特別是溫度和相對濕度
立即可使用產品	約 24 小時 時間為近似值，會受到環境變化影響，特別是溫度與相對濕度

產品資料表

Sikalastic®-598
十一月 2022, 版本 01.01
02091515100000034

產品基本資料

於本產品資料表中的所有技術數據資料，均係依據試驗室的測試結果。實際量測的數據也許會因環境情況的變化而有所不同。

限制

- 施工後直到產品足夠乾燥抗雨前，應避免短時間內接觸大雨或陣雨，以防止表面損壞。
- 請勿施作在水氣正在發散的基材上。
- 在接續塗覆之前，請確保產品完全乾燥且表面沒有針孔。
- 覆塗過程中之塗料表面不可有積水。
- 加勁層（部分或全部）必須用於動態裂縫和接縫。
- 在接續塗覆產品之前，請務必確認已符合覆塗等待時間。
- 在水平表面完全防水之前，務必從細部處開始施工。
- 產品不可塗布於正在散發大量濕氣傳輸（釋氣）的基材面上。於基材溫度下降時施作Sikalastic®-598，即可降低影響。

生態，健康和安全

施作說明

設備

選擇案場適當施工設備：

基材製備設備

- 噴砂清理/刨削/切割與研磨設備
- 手動或電動鋼刷
- 高壓清洗機

關於其他類型的製備設備，可洽西卡技術部門

混合設備

- 電動單槳或雙槳攪拌機 (300–400 rpm)

關於其他類型混合設備，可洽西卡技術部門

施工設備

- 毛刷：軟刷毛
- 滾筒：需耐溶劑

素地整理

基材需有足夠結構強度以支持新與既有之屋頂層。含既有層次的完整屋頂系統需設計並與保護避免風力抬升。

一般情形

- 基材需無汙染物，如汙垢、油汙、油脂和鬆散的易碎材料
- 基材需無積水/水坑，需乾淨、無汙染物如汙垢、油汙、油脂、塗層、浮漿、表面處理和鬆散易碎材料。
- 施工產品或相關系統產品前，表面所有灰塵與鬆散易碎材料需完全清除，可使用工業吸塵器
- 為確認充分表面處理與產品附著力，請於完全施工前進行小型測試與黏著性測試

水泥質基材

- 基材需堅實，最低拉拔接著強度為 1.5 N/mm²，需乾淨、乾燥、無汙垢、油汙、油脂、塗層、浮漿、表面處理和鬆散易碎材料等污染物
- 新混凝土需固化至少 28 天，抗拉強度 > 1.5 N/mm²
- 基材需以適當製備設備進行機械製備，去除水泥浮漿，以獲得適合產品厚度的開放紋理表面輪廓
- 凸點需研磨方式去除
- 需去除劣質水泥基材，並完全露出氣孔、空隙等表面缺陷
- 基材的修復、接縫、氣孔/孔隙的填縫與表面平整需使用適合的 Sikafloor®、Sikadur® 與 Sikagard® 系列產品。這些產品在使用 Sikalastic®-598 之前必須已固化
- 請使用 Sikalastic® U-Primer 或 Sikalastic-500 Acrylic Primer AP

瀝青捲材

請在瀝青捲材表面使用完全加勁系統

- 確認瀝青毛氈牢固黏著或已機械固定於基材上，並無嚴重損壞區域
- 請完全去除或修補損壞或缺失部分

如下列方式處理表面

表面處理

- 礦物顆粒與滑石粉表面：去除鬆散顆粒，並在膜上施作 Sikalastic® Metal Primer 或相似產品 (如 Sikalastic U-Primer)
- 聚乙烯鋁箔表面：稍微使用火炬加溫鋁箔表面
- Texflamina 表面：需為全新

瀝青塗層

請於瀝青塗層表面採用全面加勁系統

未完全黏著於基材之舊有塗層應完全移除

- 瀝青、揮發性膠泥或舊煤焦油塗層須堅固、牢固黏著、緊實且表面無黏性
- 移除鬆散層面
- 使用清潔劑與水將表面清潔並陰乾
- 施作 Sikalastic® Metal Primer 或類似底漆 (如 Sikalastic U-Primer) 於表面

磚石

- 砂漿接縫需堅實，最好是齊平的
- 需更換鬆散磚石與砂漿
- 在砂漿接縫上施作 Sika® 加勁層
- 使用高壓水清洗表面並乾燥

無釉磁磚

- 確認所有磁磚牢固固定
- 更換損壞、鬆動或缺失部分
- 以高壓水清洗表面

泥磚

- 確認所有泥磚牢固固定
- 更換損壞、鬆動或缺失的磁磚
- 以高壓水徹底清洗表面並乾燥

金屬

- 金屬與塗層需表面狀態良好
- 打磨表面以移除鏽蝕或鬆散的塗層
- 裸露金屬需呈現光亮的無鏽蝕表面
- 使用適當的打磨、研磨、旋轉鋼刷或其他相似設備機械製備基材
- 施作 Sikalastic® Metal Primer 底漆，以優化附著力並保護金屬免受腐蝕
- 於接縫與固定座之下施作 Sika® 加勁層

塗漆/塗層

未完全黏著至基材之舊有塗層需完全移除

- 既有塗漆/塗層須堅實且牢固黏著於基材
- 移除氧化或鬆散層
- 使用適當的打磨、研磨、旋轉鋼刷或其他相似設備機械製備基材
- 以高壓水徹底清潔表面並乾燥

產品資料表

Sikalastic®-598

十一月 2022, 版本 01.01

02091515100000034

既有 Sikalastic®-598

未完全黏著於基材之舊既有膜需移除

- 既有膜需堅實且牢固黏著於基材上
- 需完全移除或修復變質或缺損處
- 使用手動輕型打磨機或機械設備稍微打磨使表面粗糙
- 根據膜的類型，可能需要溶劑擦拭。請洽西卡技術部門獲取更多資訊可使用工業吸塵器去除灰塵

混合

避免過度攪拌，減少空氣滲入

注意：使用電動單槳/雙槳螺旋槳攪拌器 (300–400 rpm)

進行攪拌

- 產品開桶後即可使用
- 施工前，攪拌至少1分鐘或直到液體與所有色料均已均勻混合達顏色一致

施作

安裝程序

適用的情況下須參考更多文件，如相關方法說明、施工手冊和安裝或工作說明。

確認在塗覆後續塗層/產品前，已滿足等待/覆塗時間。

底漆

請勿施作於不穩定/具上升水氣基材上的基材上。

設備：

- 羊毛滾筒
- 毛刷

需確認產品施工條件：基材含水率、基材、空氣、產品溫度、相對濕度與露點(參考施工資訊)。

1. 將混合完成產品倒至表面。用量請參考各底漆產品之施工資訊
2. 已刷子或滾筒將產品均勻塗抹於表面
3. 以羊毛滾筒在兩個方向垂直向後滾動表面

結果：底漆需為連續且無孔隙。

屋頂塗層

設備：

1. 羊毛滾筒
2. 毛刷

第一道塗層

在塗覆後續塗層前，需確認以達先前塗層的等待/覆塗時間。(請參考施工資訊中的等待/覆塗時間)

施工前，請確認基材水分含量、基材與空氣溫度

在施工主要水平面層前，請先從細節(如角落、立柱、接縫等)開始施作

1. 將混合完成產品倒至表面。用量請參考產品之施工資訊
2. 以指定設備施作產品
3. 以羊毛滾筒採十字交叉向後滾動表面。注意避免滾動回到已部分乾燥的區域，可能會影響表面完整性

結果：塗層須為連續且無孔洞

第二道塗層

在塗覆後續塗層前，請確認已達到先前層的等待/覆塗時間(請參考施工資訊中的等待/覆塗時間)

施工前，請確認基材含水量、基材與空氣溫度

在施工主要水平面層前，請先從細節(如角落、立柱、接縫等)開始施作

1. 將混合完成產品倒至表面。用量請參考產品之施工資訊
2. 以指定設備施作產品
3. 以羊毛滾筒採十字交叉向後滾動表面。注意避免滾動回到已部分乾燥的區域，可能會影響表面完整性

結果：塗層須為連續且無孔洞

屋頂防水

加勁防水膜

設備：

1. 羊毛滾筒
2. 毛刷

第一道塗層

在塗覆後續塗層前，需確認以達先前塗層的等待/覆塗時間。(請參考施工資訊中的等待/覆塗時間)

施工前，請確認基材水分含量、基材與空氣溫度

在施工主要水平面層前，請先從細節(如角落、立柱、接縫等)開始施作

1. 將混合完成產品倒至表面。用量請參考產品之施工資訊
2. 以指定設備施作產品
3. 以羊毛滾筒採十字交叉向後滾動表面。注意避免滾動回到已部分乾燥的區域，可能會影響表面完整性

結果：塗層須為連續且無孔洞

加勁層施工

1. 建議一次工作 1.0 m，縱向施工第一層並嵌入加勁層
2. 確認加勁層重疊處超過 50 mm
3. 將加勁層置於濕鋪的第一層上
4. 使用短滾筒滾壓加勁層與樹脂

結果：加勁層纖維需完全封存於樹脂中

第二道塗層

在塗覆後續塗層前，請確認已達到先前層的等待/覆塗時間(請參考施工資訊中的等待/覆塗時間)

施工前，請確認基材含水量、基材與空氣溫度

在施工主要水平面層前，請先從細節(如角落、立柱、接縫等)開始施作

1. 將混合完成產品倒至表面。用量請參考產品之施工資訊
2. 以指定設備施作產品
3. 以羊毛滾筒採十字交叉向後滾動表面。注意避免滾動回到已部分乾燥的區域，可能會影響表面完整性

結果：塗層須為連續且無孔洞

第三道塗層

在塗覆後續塗層前，請確認已達到先前層的等待/覆塗時間(請參考施工資訊中的等待/覆塗時間)

施工前，請確認基材含水量、基材與空氣溫度

在施工主要水平面層前，請先從細節(如角落、立柱、接縫等)開始施作

1. 將混合完成產品倒至表面。用量請參考產品之施工資訊
2. 以指定設備施作產品
3. 以羊毛滾筒採十字交叉向後滾動表面。注意避免滾動回到已部分乾燥的區域，可能會影響表面完整性

結果：塗層須為連續且無孔洞

產品資料表

Sikalastic®-598

十一月 2022, 版本 01.01

02091515100000034

工具清潔

使用後立即使用Thinner C清潔所有工具與施工設備。硬化材料只能以機械方式移除。

本地限制

請留意因當地特殊規定，本產品的效能可能因國家而異，請參考當地產品資料表詳細描述之適用範圍。

法律聲明

以上所述之技術資料，特別是關於西卡產品施工與使用的建議，是完全按照西卡目前對此產品的知識與經驗，所有的西卡產品必須在正常的條件下經過適當的儲存、搬運與使用。就實務上而言，材料、基材與實際現場狀況的差異性相當大，以上所述之技術資料與其他書面的或提供的建議，都無法提供任何個案的施工保固或產品適用性，或任何法律上的責任。西卡產品的使用者必須遵守西卡產品的專利權。基本上，在符合西卡銷售條件及交貨規定下西卡可接受客戶的訂單。使用者應該隨時參考相關產品之最新產品資料表，有需要時可洽詢西卡提供相關資料。

台灣西卡(股)公司Sika Taiwan Ltd.
桃園市蘆竹區南崁路一段83號15F-1
TEL: 03-352-8622
FAX: 03-352-0470
電郵: sika@tw.sika.com
網站: tw.sika.com



產品資料表
Sikalastic®-598
十一月 2022, 版本 01.01
02091515100000034

Sikalastic-598-zh-TW-(11-2022)-1-1.pdf