

產品資料表

Edition 11. 2009 (以下資料如有更新以最新英文版為依據)

Identification no: E09.09 C011.09

Version no. 01

Sikafloor®-264

Sikafloor®-264

雙液可滾塗式環氧樹脂封層材

說明

Sikafloor®-264 為一雙劑型無溶劑彩色環氧樹脂。

依 DEUTSCHE BAUCHEMIE^{E.V.} (德國工程化學材料組織) 規定，屬無溶劑型材料。

用途

- 彩色、具紋路表面滾塗系統，一般情況下，可使用在混凝土和水泥砂漿底材上，提供一般到中重型工業場所地坪使用，譬如倉庫、生產工廠、維修廠、車庫及裝卸貨碼頭。
- 表面灑砂封層系統(止滑地坪)可施作於超市、地下停車場及清理維修棚，或於潮濕工作場所，如：飲料工廠、食品工廠等場地。

特性/優點

- 高度抗化學性及抗機械特性
- 容易施工
- 經濟性
- 具防水性
- 表面有光澤
- 防滑

測試標準

Particle emission certificate Sikafloor-264 CSM Statement of Qualification – ISO 14644-1, class 4– Report No. SI 0904-480.

Outgassing emission certificate Sikafloor-264: CSM Statement of Qualification – ISO 14644-8, class 6,5 - Report No. SI.

Fire classification in accordance with EN 13501-1, Report-No. 2007-B-0181/16, MPA Dresden, Germany, February 2007.

ISEGA Certificate of Conformity 27598 U 09.

產品資料

外觀/顏色

A 劑樹脂：彩色液體

B 劑硬化劑：透明液體

有下列顏色可供選擇：RAL 1001, 6021, 7030, 7032, 7035, 7037, 7040, 7042, 9002。其他顏色請再詢問。

環氧樹脂長期暴露在紫外線或露天環境下，顏色將會有所偏差，但對性能及功能性並不影響。

Construction



包裝	A 劑： 23.7 kg B 劑： 6.3 kg A+B： 30.0 kg 成組桶裝
	A 劑： 220 kg B 劑： 177 kg, 59kg 桶裝 A+B： 1 桶 A 劑(220 kg) + 1 桶 B 劑(59 kg) = 279 kg。 3 桶 A 劑(220 kg) + 1 桶 B 劑(177 kg) = 837 kg。

貯存與保存期限 在+5°C ~ +30°C 乾燥陰涼處，原狀未開封包裝，自製造日起可貯存 12 個月以上。

技術資料

化學成分	環氧樹脂
密度	A 劑： ~ 1.64 kg/Ltr B 劑： ~ 1.00 kg/Ltr 混合樹脂： ~ 1.40 kg/Ltr 所有密度數據皆於+23°C 測得 (DIN EN ISO 2811-1)
固態含量	~ 100% (體積) / ~ 100% (重量)

機械 / 物理性質

抗壓強度	樹脂： ~ 60 N/mm ² (28 天 / +23°C)	(EN 196-1)
抗彎強度	樹脂： ~ 30 N/mm ² (28 天 / +23°C)	(EN 196-1)
黏著強度	> 1.5 N/mm ² (混凝土破壞)	(ISO 4624)
Shore D 硬度	76 (7 天 / +23°C)	(DIN 53 505)
耐磨耗度	70 mg (CS 10/1000/1000) (8 天 / +23°C)(DIN 53 109 (Taber Abrader Test))	

抵抗性

耐化學性 可抵抗多種化學品。請參考耐化學表。

耐熱程度	曝暴程度*	乾溫
	永久	+50°C
	短期最多 7 天	+80°C
	短期最多 12 小時	+100°C

可耐短時間 80°C 之乾溫及濕溫(譬如水蒸汽清潔等)

*在沒有化學和機械同時磨損下

系統資訊

系統結構 滾塗系統：
底塗：1 度 Sikafloor®-156 / 161 (選擇性)
面塗：2 度 Sikafloor®-264

紋路滾塗系統：

底塗：1 度 Sikafloor®-156 / 161(選擇性)

面塗：1 ~ 2 度 Sikafloor®-264 + Sika® Extender T

紋路滾塗含止滑系統：

底塗：1 度 Sikafloor®-156 / 161

面塗：1 ~ 2 度 Sikafloor®-264 + Sika® Extender T 加石英砂(0.1 – 0.5 mm)

1.0mm 自平系統：

底塗：1 度 Sikafloor®-156 / 161

磨耗層：1 度 Sikafloor®-264 + Sikafloor® Filler-1

1.5 ~ 3.0 mm 自平系統：

底塗：1 度 Sikafloor®-156 / 161

磨耗層：1 度 Sikafloor®-264 + 石英砂(0.1 – 0.3 mm)

厚度約 4 mm 止滑地坪：

底塗：1 度 Sikafloor®-156 / 161

中塗：1 度 Sikafloor®-263 SL + 石英砂(0.1 – 0.3 mm)

灑砂：石英砂(0.4 – 0.7 mm) 灑滿

面塗：1 度 Sikafloor®-264

注意事項：在一般吸收性混凝土表面可不施作 Sikafloor®-161 底塗

使用說明

用量

途裝系統	產品	用量
底塗	Sikafloor®-156/-161	0.35 - 0.55 kg/m
整平砂漿 (選擇性)	Sikafloor®-161 整平砂漿	參考 Sikafloor®-161 產品資料表
滾塗系統	2 度 Sikafloor®-264	每度 0.25 - 0.3 kg/m ²
紋路滾塗系統	1 - 2 度 Sikafloor®-264 + Sika® Extender T	每度 0.5 - 0.8 kg/m ²
紋路滾塗含止滑系統	10 pbw Sikafloor®-264 + Sika® Extender T + 1 pbw 石英砂 (0.1 - 0.5 mm)	0.5 - 0.8 kg/m ² 0.05 - 0.07 kg/m ²
自平耐磨耗系統 (膜厚約 1.0 mm)	1 pbw Sikafloor®-264 + 0.4 pbw Sikafloor® Filler-1	1.6 kg/m ² 混合樹脂 (1.15 kg/m ² 樹脂 + 1.15 kg/m ² Filler 1)
自平耐磨耗系統 (膜厚約 1.5 ~ 3.0 mm)	1 pbw Sikafloor®-264 + 1 pbw 石英砂 (0.1 - 0.3 mm)	1.9 kg/m ² 混合樹脂 (0.95 kg/m ² 樹脂 + 0.95 kg/m ² 石英砂) 每 mm 厚用量
灑砂止滑系統 (膜厚約 4.0 mm)	1 pbw Sikafloor®-263 SL + 1 pbw 石英砂 (0.1 - 0.3 mm) + 0.4 ~ 0.7 mm 石英砂灑佈 + Sikafloor®-264 封層	2.00 kg/m ² 2.0 kg/m ² ~ 6.0 kg/m ² ~ 0.7 kg/m ²

以上用量為理論值且不含任何損耗，如表面孔洞、高程變化

基材表面條件

基材表面必須要有足夠的強度(抗壓強度需大於 25 N/mm²)，抗拉拔強度需大於 1.5 N/mm²。

基材必須乾燥、潔淨、無油污。

可以的話先選定一測試區域做測試。

表面處理	<ul style="list-style-type: none"> ■ 混凝土表面必須利用打毛或研磨工具將鬆動或油污之表面去除。 ■ 不良的混凝土需移除且表面若有孔洞須完全鑿出。 ■ 若表面需修補時，需使用飾當之材料填補如：Sikafloor®、Sikadur®或 Sikagard®系列產品。 ■ 高凸的部份必須先移除，例如研磨。 ■ 所有塵土鬆動之附著物必須使用刷子或吸塵器完全清除。 								
基材表面溫度	最低：+10°C 最高：+30°C								
環境溫度	最低：+10°C 最高：+30°C								
基材含水量	含水量 ≤ 4% 測試方法：Sika®-Tramex meter, CM 測試法或烘乾法 依據 ASTM 規範不可有增加中的水氣								
相對空氣溼度	最大 80%								
露點	注意凝結 基材或未硬化的地坪至少高出露點 3°C 以上，以避免凝結								
拌合比例	A 劑：B 劑 = 79：21(重量比)。								
拌合時間	將 A、B 劑在混合前，應先攪拌 A 劑，之後再將 A、B 劑依比例使用電動攪拌器(300~400 r.p.m.) 攪拌至少 2 分鐘，直到確認混合均勻為止。 為確保完全拌合，將材料到入另一容器中繼續攪拌 避免過度攪拌以減少空氣含量								
攪拌工具	Sikafloor®-264 須以低速攪拌器(300~400 r.p.m)或其他適合設備均勻攪拌。								
施工方式	<p>施工前先確認表面含水量、相對濕度以及露點。若含水量大於 4%需施作 Sikafloor® EpoCem®防潮層</p> <p>整平砂漿： 粗造表面須先使用 Sikafloor®-161 整平砂漿整平</p> <p>紋路滾塗系統 /紋路滾塗含止滑系統： 使用鋸齒鏟刀將 Sikafloor®-264 均勻撥開，然後使用紋路滾輪以交叉方式倒滾回來</p> <p>封層： 使用橡膠滾筒將 Sikafloor®-264 均勻撥開，然後使用紋路滾輪或短毛滾輪以交叉方式倒滾回來</p>								
清潔	所有使用後之工具應立即以 Thinner C 清洗。 已硬化之材料需以機械方式移除。								
膠凝時間	<table border="1"> <thead> <tr> <th>溫度</th> <th>時間</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>+10°C</td> <td>約 50 分鐘</td> </tr> <tr> <td>+20°C</td> <td>約 25 分鐘</td> </tr> <tr> <td>+30°C</td> <td>約 15 分鐘</td> </tr> </tbody> </table>	溫度	時間	+10°C	約 50 分鐘	+20°C	約 25 分鐘	+30°C	約 15 分鐘
溫度	時間								
+10°C	約 50 分鐘								
+20°C	約 25 分鐘								
+30°C	約 15 分鐘								

層間等待時間

於 Sikafloor®-161 之上施作 Sikafloor®-264

基材溫度	最少	最多
+10°C	24 小時	3 天
+20°C	12 小時	2 天
+30°C	8 小時	1 天

於 Sikafloor®-263 SL 之上施作 Sikafloor®-264

基材溫度	最少	最多
+10°C	24 小時	3 天
+20°C	12 小時	2 天
+30°C	8 小時	1 天

時間為大約值且會受到環境因素如溫度相對濕度影響

使用限制

不可將 Sikafloor®-264 Thixo 施作於含水量上升的區域剛施作完成之 Sikafloor®-264 於 24 小內須避免潮濕、凝結或水分在一般吸收性混凝土表面施作滾塗或紋路表面系統可不施作 Sikafloor®-161 底塗

滾塗及紋路系統：不平整及髒汙的表面無法也不可藉由薄塗系統覆蓋，因此基材及相鄰的區域必須依照施工前準備方式進行清潔及處理。

工具

建議之工具供應商

PPW-Polyplan-Werkzeuge GmbH, 電話：+49 40/5597260,

www.polyplan.com.

平滑磨耗層用鋸齒鏟刀：

Large-Surface Scrapper No. 565, Toothed blades No. 25

紋路表面用鋸齒鏟刀：

Trowel No. 999 or Adhesive Spreader No.777, Toothed blades No. 23

對裂縫所做不正確的評估或處理方式會導致使用壽命減短

為確保顏色相符合，每區域使用之 Sikafloor®-264 應使用相同批號產品。

在某些狀況下，如地板下方暖氣系統加上高度的點荷重，可能於樹脂表面留下壓痕。

若必須使用暖氣系統，則避免使用瓦斯、油類、石蠟或其他使用燃料加熱器，這些設備會產生大量的二氧化碳及水蒸氣，並將對完成面造成不利的影響。故僅可使用電力系統暖氣設備。

最終硬化時間

	人可行走	承受輕微機械之重壓	完全可供使用
+10 °C	約 72 小時	約 6 天	約 10 天
+20 °C	約 24 小時	約 4 天	約 7 天
+30 °C	約 18 小時	約 2 天	約 5 天

以上時間為大約值且會受環境因素影響

維護方式

Sikafloor®-264 施工完成後須立即將溢出的材料清除，且須定期使用，旋轉刷，高壓沖洗及吸塵器等設備清潔。並使用適當的清潔劑及蠟。

健康及安全須知

為了安全的處理空容器及廢棄物，使用者應參考物質安全資料表中的物理、生態、毒性及其他相關安全資料。

以上所述之技術資料，特別是關於西卡產品施工與使用的建議，是完全按照西卡目前對此產品的知識與經驗，所有的西卡產品必須在正常的條件下經過適當的儲存、搬運與使用。就實務上而言，材料、基材與實際現場狀況的差異性相當大，以上所述之技術資料與其他書面的或提供的建議，都無法提供任何個案的施工保固或產品適用性，或任何法律上的責任。西卡產品的使用者必須遵守西卡產品的專利權。基本上，在符合西卡銷售條件及交貨規定下西卡可接受客戶的訂單。使用者應該隨時參考相關產品之最新產品資料表，有需要時可洽詢西卡提供相關資料。

台灣西卡股份有限公司

33849 桃園縣蘆竹鄉富國路三段 1380 號

TEL : 03-352-8622 FAX :03-352-0470

sika@tw.sika.com / www.sika.com.tw

Sika Taiwan Ltd.

No. 1380, Sec. 3, Fu-Kwo Rd., Luchu Hsiang,

Taoyuan County, Taiwan, R.O.C.. (Zip Code:33849)

TEL : +886 3 352 8622 FAX : +886 3 352 0470

