

產品資料表

SikaGrout®-3200 CN

陸上風機專用精密砂漿

說明

SikaGrout®-3200 CN是一種單組分水泥系，快速硬化自流平灌漿材料。專為陸上風機而設計

使用範圍

- 垂直或水平接縫以及基座底板的高性能精密灌漿

特性/優點

- 高早強
- 高最終強度
- 流體稠度
- 適用於泵送
- 收縮補償
- 施工厚度 10–150 mm
- 施工溫度範圍 +5 °C 至 +35°C
- 對混凝土的高附著力

認證/標準

- 符合標準要求：GB/T 50448-2015 (II型)
- 抗疲勞性西卡Grout-3200® CN，附件，證書編號 17/32301620-S
- 根據DAfStb指南「水泥黏結灌漿混凝土和灌漿砂漿的生產和使用」初步測試 西卡Grout-3200® CN，MPA漢諾威測試報告第183447號

產品資訊

化學成分	水泥、精選填料與骨材、特別添加劑
包裝	25 kg 包裝 請參考報價單之包裝型式
最佳保質期	自生產日起 6 個月
儲存條件	產品需儲存於+5 °C 至 +30 °C之乾燥環境。請參考包裝說明
特徵/顏色	灰色粉末
最大粒徑	D _{max} : 約 3mm
可溶性氯離子含量	≤ 0.1% (GB/T50448-2015)

產品資料表

SikaGrout®-3200 CN
八月 2022, 版本 01.02
020201010010000280

技術資料

壓縮強度	1 日	≥ 55 N/mm ²	(GB/T50448-2015)
	3 日	≥ 80 N/mm ²	
	28 日	≥ 100 N/mm ²	
壓縮彈性模數	約 38,000 N/mm ²		(GB/T50081-2002)
膨脹率	垂直膨脹：		
	3 小時後	約 0.1–3.5 %	(GB/T50448-2015)
	3 小時與 24 小時膨脹差異	約 0.02–0.5 %	
泌水率	0 %		(GB/T50448-2015)

施作資訊

混合比例	約 11.5 % 2.875 L 水搭配 25 kg 粉包		
新拌砂漿密度	約 2.3 kg/l		
可塗佈量	25 kg 粉包產量約 12.1 L 灌漿料		
層間厚度	10 mm 至 150 mm		
流動性	初始	30 分鐘保留值	(GB/T50448-2015)
	≥ 340 mm	≥ 310 mm	
環境大氣溫度	+5 °C 至 +35 °C		
素地溫度	+5 °C 至 +35 °C		
操作時間	約 60 分 (+20 °C)		

產品基本資料

於本產品資料表中的所有技術數據資料，均係依據試驗室的測試結果。實際量測的數據也許會因環境情況的變化而有所不同。

限制

- 為避免表面開裂，請避免陽光直射與強風
- 只能在乾淨、完整的基材上使用
- 基材必須不含冰
- 請勿超過加水量
- 請勿用於混凝土修復工程
- 不要使用振動攪拌棒
- 僅從一側倒入或泵送
- 在表面處理過程中不要添加額外的水，因為這會導致變色和開裂
- 避免在降雨期間和最終凝結之前暴露表面

生態，健康和 safety

有關於安全處置、化學產品的儲存及丟棄的資訊及建議，使用者應參照最新的安全資料表(SDS)，包含物理性、生態性、毒性及其他安全相關資訊。

施作說明

素地品質/前處理

混凝土

混凝土必須結構完整，乾淨、無油汙、油脂、灰塵、鬆散材料，表面污染物會損害灌漿流動、降低黏合強度的物質。必須按照工程師或監工的指示，使用適當的機械設備來清除浮漿，分層、弱質、損壞、變質不健全的混凝土。任何用於結構固定的孔洞也應清除所有碎屑

模板

所有使用模板必須具有足夠的強度，用脫模劑處理並密封，防止預潤水和灌漿洩漏。如果不使用抽水設備來去除水，則需確認模板有預留多餘預潤水的出口
手動灌漿施工，應在模板的一側建造灌漿頭，操作灌漿頭以便在灌漿操作期間保持 150-200 mm 高

混合

螺旋攪拌器

將適量的水倒入合適的清潔混合容器中。用螺旋攪拌機 (200-500rpm) 緩慢攪拌的同時，將整袋粉末加入水中，連續混合 3 分鐘達到均勻無結塊的光滑稠度。不要添加超過指定最大值的水。等待 1-2 分鐘讓空氣逸出，然後再次攪拌 2 分鐘

產品資料表

SikaGrout®-3200 CN
八月 2022, 版本 01.02
020201010010000280

灌漿混合機

SikaGrout®-3200 CN 必須使用合適的灌漿混合設備與攪拌器組合進行混合以進行連續性的大體積混合。設備的容積容量應適用於連續作業時混合物料的容積。設備需測試以確保產品可以混合均勻
將最小比例水量倒入水泥漿混合器中。在攪拌水的同時，將粉末慢慢加入水中。在混合時間內加入更多的水，直到達到水量之最大值，以達所需的稠度
連續攪拌至少 3 分鐘。對於較大量的混合，混合時間必須延長至約 5 分鐘或根據需要，直到灌漿達到無結塊的光滑稠度。不要添加超過指定最大值的水

施作

請遵循方法說明、施工手冊和工作說明中定義的安裝過程，這些步驟須根據現場的實際情況進行調整

預濕

在灌漿之前，製備的混凝土基材必須以清水完全飽和 12 小時。在此時間內表面不得乾燥。在灌漿前，模板、空洞內除去所有水，最終表面必須達到外觀無反光 (飽和表面乾燥)

澆注

為充分利用膨脹性能的優勢，混合後應立即施工材料。在混合後立即將混合灌漿倒入集料箱內，確保在整個灌漿操作期間灌漿流動避免空氣滲入。對於大容量澆注，建議使用灌漿泵。設備需試驗以確保產品泵送結果

表面處理

一旦灌漿開始硬化，將外露的灌漿表面處理到所需的表面紋理。請勿在表面上添加額外的水。請勿在表面上過多處理，因為這可能會導致表面變色和開裂。在灌漿初凝後，混凝土仍未完全硬化時去除模板並修飾邊緣

寒冷天氣工作

可將包裝存放在溫暖的環境中，並使用溫水來幫助獲得材料強度，並保持物理特性。

炎熱天氣工作

可將包裝存放在涼爽的環境中，並使用冷水來控制放熱反應，以減少開裂並保持物理性能

固化處理

使用適當的養護方法，保護修飾後的外露水泥漿表面以避免乾裂，如養護劑、潮濕的土工紡織布、聚乙烯板等。在寒冷的天氣中，可使用隔熱毯以保持恆定的溫度，以防止霜凍造成的表面損壞

工具清潔

施工後立即以水清潔工具與施工設備。硬化材料只能以機械方式移除

本地限制

請留意因當地特殊規定，本產品的效能可能因國家而異，請參考當地產品資料表詳細描述之適用範圍。

法律聲明

以上所述之技術資料，特別是關於西卡產品施工與使用的建議，是完全按照西卡目前對此產品的知識與經驗，所有的西卡產品必須在正常的條件下經過適當的儲存、搬運與使用。就實務上而言，材料、基材與實際現場狀況的差異性相當大，以上所述之技術資料與其他書面的或提供的建議，都無法提供任何個案的施工保固或產品適用性，或任何法律上的責任。西卡產品的使用者必須遵守西卡產品的專利權。基本上，在符合西卡銷售條件及交貨規定下西卡可接受客戶的訂單。使用者應該隨時參考相關產品之最新產品資料表，有需要時可洽詢西卡提供相關資料。

台灣西卡(股)公司 Sika Taiwan Ltd.
桃園市蘆竹區南崁路一段 83 號 15F-1
TEL: 03-352-8622
FAX: 03-352-0470
電郵: sika@tw.sika.com
網站: tw.sika.com



產品資料表
SikaGrout®-3200 CN
八月 2022, 版本 01.02
020201010010000280

SikaGrout-3200CN-zh-TW-(08-2022)-1-2.pdf