

## 產品資料表

# Sikaflex® PRO-3 SL

地坪與土木工程應用高性能自流平密封膠

### 說明

Sikaflex® PRO-3 SL為單組分，濕氣固化自流平彈性接縫密封膠，具有高耐物理與化學性質

### 使用範圍

Sikaflex® PRO-3 SL 設計用於地坪、步行和交通區域 (例如停車坪、停車場)、倉庫和生產區域的位移縫和連接縫，食品工業中的施工、公共建築等磁磚以及隧道施工中地板接縫中的施工

### 特性/優點

- 位移能力± 35% (ASTM C 719)
- 非常高的物理和化學耐性
- 無氣泡固化
- 自流平
- 對大多數建材具有良好的黏著力
- 無溶劑
- 極低排放

### 環境資訊

- EMICODE EC1<sup>PLUS</sup> R
- LEED v4 EQc 2: 低排放材料

### 認證/標準

- EN 15651-4 PW EXT-INT CC 25 HM
- ISO 11600 F 25 HM
- ASTM C 920 35 級
- 食品區使用ISEGA證書 BS 6920 (可接觸飲用水)
- DIBt 指導手冊：耐廢水
- DIBt 指導手冊：耐柴油和噴氣燃料



### 產品資訊

化學成分	i-Cure® 技術聚胺脂	
包裝	600 ml 鋁箔包裝，每盒20個 1800 ml 鋁箔包裝，每盒6個 23 L 桶裝 180 L 桶裝	
最佳保質期	Sikaflex® PRO-3 SL原裝未開封，保存期限自生產日起15個月	
儲存條件	Sikaflex® PRO-3 SL應儲存於乾燥、避免陽光直射、溫度介於+5 °C 至 +25 °C之環境	
顏色	顏色請洽西卡業務諮詢	
密度	約 1.40 kg/l	(ISO 1183-1)

#### 產品資料表

Sikaflex® PRO-3 SL  
五月 2022, 版本 02.02  
02051501000000018

## 技術資料

蕭氏硬度A	約 28 (28 日後)	(ISO 868)
割線拉力模數	約 0.45 N/mm <sup>2</sup> 於 100 % 伸長率 (23 °C) 約 0.80 N/mm <sup>2</sup> 於 100 % 伸長率 (-20 °C)	(ISO 8339)
斷裂時伸長率	約 700 %	(ISO 37)
位移能力	±25 % ±35 %	(ISO 9047) (ASTM C 719)
彈性回復	約 90 %	(ISO 7389)
耐裂口撕裂擴散性	約 8.0 N/mm	(ISO 34)
服務溫度	-40 °C 至 +70 °C	
化學抵抗性	根據DIBt指導手冊, Sikaflex® PRO-3 SL 耐水、海水、稀釋鹼, 水泥漿和水性清潔劑、柴油和噴氣燃料。 Sikaflex® PRO-3 SL 不耐醇、有機酸、濃鹼和濃酸以及碳氫化合物	

**接縫設計** 接縫寬度必須適合所需接縫位移與密封劑位移能力。接縫寬度需介於10 mm 至 35 mm 之間。需保持1:0.8之寬深比。例外情形請見下表：

### 標準室內施工混凝土元件接縫寬度：

接縫距離 [m]	最小接縫寬度 [mm]	最小接縫深度 [mm]
2	10	10
4	10	10
6	10	10
8	15	12
10	18	15

### 標準室外施工混凝土元件接縫寬度：

接縫距離 [m]	最小接縫寬度 [mm]	最小接縫深度 [mm]
2	10	10
4	15	12
6	20	17
8	28	22
10	35	28

所有接縫在施工前必須按照相關標準進行設計和尺寸調整。計算必要接縫寬度的基礎為結構類型及其尺寸、相鄰建築材料和接縫密封材料的技術數據，以及建築物和接縫的具體暴露程度  
對於較大的接縫，請聯繫西卡技術部門

## 施作資訊

用量	接縫長度 [m] 每 600 ml 鋁箔包裝	接縫寬度 [mm]	接縫深度 [mm]
	6	10	10
	3.3	15	12
	1.9	20	16
	1.2	25	20
	0.8	30	24

  

垂流性	自流平，可用於坡度≤ 3%
環境大氣溫度	+5 °C 至 +40 °C，至少高於露點 3 °C
素地溫度	+5 °C 至 +40 °C
背襯材	使用閉孔聚胺脂發泡背襯材

## 產品基本資料

於本產品資料表中的所有技術數據資料，均係依據試驗室的測試結果。實際量測的數據也許會因環境情況的變化而有所不同。

## 更多文件

- 安全資料表 (SDS)
- 填縫與黏結前處理表

## 限制

- 坡度 >3% 之平面不能使用 Sikaflex® PRO-3 SL
- Sikaflex® PRO-3 SL 可以用大多數傳統的帷幕塗料系統進行覆塗。需先進行初步試驗 (例如，根據 ISO 技術論文：密封膠的可塗裝性和油漆相容性) 來測試塗料以確保相容性。當密封劑完全固化時，可獲得最佳的塗裝效果。注意：非彈性塗料系統可能會損害密封膠的彈性並導致漆膜開裂
- 暴露於化學品、高溫和/或紫外線輻射 (特別是白色陰影)，可能會發生顏色變化。但顏色的變化純粹是視覺性質，不會對產品的技術性能或耐用性產生不利影響
- 不要在天然石材上使用 Sikaflex® PRO-3 SL
- 請勿在瀝青基材、天然橡膠、三元乙丙橡膠或任何可能滲出油、增塑劑或溶劑的建築材料上使用 Sikaflex® PRO-3 SL 作為玻璃密封劑
- 請勿使用 Sikaflex® PRO-3 SL 來密封游泳池內和周圍的接縫
- 不要將未固化的 Sikaflex® PRO-3 SL 接觸含酒精的產品，可能會干擾固化反應

## 生態，健康和 safety

有關於安全處置、化學產品的儲存及丟棄的資訊及建議，使用者應參照最新的安全資料表 (SDS)，包含物理性、生態性、毒性及其他安全相關資訊。

台灣西卡(股)公司 Sika Taiwan Ltd.  
桃園市蘆竹區南崁路一段83號15F-1  
TEL: 03-352-8622  
FAX: 03-352-0470  
電郵: sika@tw.sika.com  
網站: tw.sika.com



### 產品資料表

Sikaflex® PRO-3 SL  
五月 2022, 版本 02.02  
02051501000000018

## 施作說明

### 素地整理

基材必須清潔、乾燥、健全、均勻，無油污、油脂、灰塵和鬆散或易碎顆粒。Sikaflex® PRO-3 SL 無須底漆或活化劑即可黏附。然而為了獲得最佳的附著力和關鍵高性能施作，例如高應力接縫，極端天氣或水浸，請遵守以下底漆與前處理程序：

### 無孔隙基材

鋁、陽極氧化鋁、不鏽鋼、鍍鋅鋼、粉末塗層金屬或琉璃瓦必須使用 Sika® Aktivator-205 進行清潔和前處理，並用乾淨的毛巾擦拭。在密封之前，等待時間 >15 分鐘 (<6 小時)。其他金屬，如銅、黃銅和鋁鋅，也必須使用 Sika® Aktivator-205 進行清潔和前處理，並用乾淨的毛巾擦拭。在必要的等待時間之後，使用毛刷塗抹 Sika® Primer-3 N，並在密封接縫之前等待時間 >30 分鐘 (<8 小時)。PVC 必須使用毛刷塗抹 Sika® Primer-215 進行清潔和前處理。在密封之前，等待時間 >30 分鐘 (<8 小時)

### 多孔隙基材

混凝土、加氣混凝土和水泥基抹灰、砂漿和磚石應使用毛刷塗覆 Sika® Primer-3 N 作為底漆。在密封之前，等待時間 >30 分鐘 (<8 小時)  
如需更詳細的建議和說明，請聯繫西卡技術部門

注意：底漆是附著力促進劑。不能替代表面的正確清潔，也不能顯著提高表面的強度

### 施作方法/工具

Sikaflex® PRO-3 SL 可立即使用  
在必要的基材製備完成後，將合適的背襯棒插入到所需的深度，並在必要時塗上底漆  
將鋁箔包裝或筒身插入膠槍中，並將 Sikaflex® PRO-3 SL 擠出到接縫中，確保接縫的側面完全接觸並避免任何空氣滲入

### 工具清潔

施工後立即以 Sika® Remover-208 和/或 Sika® TopClean T 清潔所有工具與施工設備。固化後，殘留材料只能以機械方式移除

### 本地限制

請留意因當地特殊規定，本產品的效能可能因國家而異，請參考當地產品資料表詳細描述之適用範圍。

### 法律聲明

以上所述之技術資料，特別是關於西卡產品施工與使用的建議，是完全按照西卡目前對此產品的知識與經驗，所有的西卡產品必須在正常的條件下經過適當的儲存、搬運與使用。就實務上而言，材料、基材與實際現場狀況的差異性相當大，以上所述之技術資料與其他書面的或提供的建議，都無法提供任何個案的施工保固或產品適用性，或任何法律上的責任。西卡產品的使用者必須遵守西卡產品的專利權。基本上，在符合西卡銷售條件及交貨規定下西卡可接受客戶的訂單。使用者應該隨時參考相關產品之最新產品資料表，有需要時可洽詢西卡提供相關資料。