

## 產品資料表

Edition 01. 2010 (以下資料如有更新以最新英文版為依據)

Identification no: E05.08 C01.10

Version no. 01

Sika® Unitherm® 38091 interior

# Sika® Unitherm® 38091 interior

## 室內型油性鋼結構防火保護塗料

### 說明

Sika® Unitherm® 38091 interior 室內型，是一種油性薄塗型室內鋼結構使用防火保護塗料，不可使用於室外。

Sika® Unitherm® 38091 interior 室內型防火保護塗料受熱會產生一層隔熱層以增加鋼結構的耐熱性。

### 用途

- 適用於室內鋼結構如柱、樑或桁架，並具有高效率的保護性以延緩鋼材達到破壞的臨界溫度。
- 注意：在特別的狀況下，例如經常處於冷凝狀態或溫度超過 45°C 時必須採用特殊的處理方式。
- 在乾燥環境下，若非色彩裝飾的需求，可不上面漆。

### 特性/優點

- 維持原有鋼骨造型
- 細緻的鋼骨結構或複雜的建築鋼骨架構皆可使用
- 不會增加鋼骨載重
- 施工簡便
- 面漆依照 RAL 色卡有多種顏色可供選擇

### 技術資料

#### 顏色

白色

#### 包裝

25 kg · 淨重

#### 保存期限

原狀包裝儲存於乾燥陰涼環境之下，自製造日起可保存 12 個月

Construction



## 技術資料

### 塗裝系統

#### 鋼材：

##### 底漆

環氧磷酸鋅底漆、醇酸磷酸鋅底漆、環氧雲母氧化鐵底漆或Sika® Permacor® 1705

##### 膨脹防火保護塗料

Sika® Unitherm® 38091 interior室內型

##### 面漆

聚氯乙稀壓克力面漆、環氧樹脂面漆、PU樹脂面漆或Sika® Unitherm® 7854

#### 鍍鋅鋼材：

##### 底漆

環氧磷酸鋅底漆、醇酸磷酸鋅底漆、環氧雲母氧化鐵底漆或Sika® Permacor® 2706 EG

##### 膨脹防火保護塗料

Sika® Unitherm® 38091 interior室內型

##### 面漆

聚氯乙稀壓克力面漆、環氧樹脂面漆、PU樹脂面漆或Sika® Unitherm® 7854

### 表面處理

#### 鋼材：

鋼材表面需依EN ISO 12944 Part 4 之要求處理乾淨至Sa 2½。

#### 鍍鋅鋼材：

所有的氧化物、油脂、雜質及銹蝕均應清除。

#### 舊有防蝕底漆/塗料：

建議先進行舊有底漆與防火保護塗料的相容性測試。測試方法與表面處理方法請參考特別技術資料

“ Primers and surface testing for Sika Unitherm steel fire protection systems“。

表面有任何的損傷(凹陷、鏽蝕等)均應於塗裝前先修復完成。

## 物理資料

### 密度

約 1.29 g/cm<sup>3</sup>

### 固態含量

約 70%

(依據 EN ISO 3251)

### 閃火點

+26°C

### 用量

範例：乾膜厚 500 µm - 溼膜厚 750 ~ 800 µm 用量 1000 g/m<sup>2</sup> 或 0.780 Ltr/m<sup>2</sup>。

Sika® Unitherm® 38091 interior 室內型防火時效依據各國家標準有所不同，須參考對應的用量表。

注意：乾膜與溼膜厚度的換算比例會因施工方式而有所不同。

## 使用說明

材料準備	使用低速攪拌器攪拌均勻，不可結塊。
使用限制	<p>施工溫度最低+ 5°C，最高+ 50°C            相對濕度最大 80%            施工溫度應至少<math>\geq</math> 3K 露點溫度。施工時若相對濕度超過 80%需防止凝結。            無論施工或乾燥時，包含 Sika® Unitherm® 7854 面漆的防火漆塗裝系統應避免接觸雨水。</p>
施工方法	<p><u>無氣噴塗：</u>            材料不可稀釋            無氣噴塗設備轉送比須<math>\geq</math> 45 : 1，流量 4 ~ 5 l/min            濾網需移除            管徑不得小於 3/8 英吋            建議噴嘴尺寸：0.46 ~ 0.66 mm 或 0.019 ~ 0.027 英吋            軟管需耐溶劑！</p> <p><u>刷塗/滾塗：</u>            須塗刷多層以達到與噴塗一層相同的乾膜厚度            注意：Sika® Unitherm®底漆須塗刷多層直到要求的乾膜厚度。底漆上施作第一層溼膜厚度最大 400<math>\mu</math>m，後面每層厚度約 500<math>\mu</math>m。</p>
乾燥	<p>表面溫度+20°C 及相對濕度 65%的戶外環境下約 15 小時。低溫、高濕度及不同的防火漆厚度可能會延長乾燥時間。</p> <p>Sika® Unitherm® 38091 interior 室內型需要至少 48 小時乾燥時間後方可施做 Sika® Unitherm® 7854 面漆。於 Sika® Unitherm® 38091 interior 室內型 乾燥期間可進行“指壓測試”。</p>
面漆	若只有裝飾用途建議使用 Sika® Unitherm® 7854 及 RAL 標準色卡。
工具清潔	所有工具使用後應立即以 Sika® Unitherm® Thinner 11089 清潔。

以上所述之技術資料，特別是關於西卡產品施工與使用的建議，是完全按照西卡目前對此產品的知識與經驗，所有的西卡產品必須在正常的條件下經過適當的儲存、搬運與使用。就實務上而言，材料、基材與實際現場狀況的差異性相當大，以上所述之技術資料與其他書面的或提供的建議，都無法提供任何個案的施工保固或產品適用性，或任何法律上的責任。西卡產品的使用者必須遵守西卡產品的專利權。基本上，在符合西卡銷售條件及交貨規定下西卡可接受客戶的訂單。使用者應該隨時參考相關產品之最新產品資料表，有需要時可洽詢西卡提供相關資料。

### 台灣西卡股份有限公司

33849 桃園縣蘆竹鄉富國路三段 1380 號  
 TEL : 03-352-8622 FAX :03-352-0470  
 sika@tw.sika.com / www.sika.com.tw

### Sika Taiwan Ltd.

No. 1380, Sec. 3, Fu-Kwo Rd., Luchu Hsiang,  
 Taoyuan County, Taiwan, R.O.C.. (Zip Code:33849)  
 TEL : +886 3 352 8622 FAX : +886 3 352 0470

