

產品資料表

Sikaflex®-116 High Grab

建築用黏著劑

說明

Sikaflex®-116 High Grab 是建築用黏著劑，具高初始抓握強度，可用於黏著大多數建材基材

使用範圍

黏著劑可黏著建築元件材料如：

- 混凝土
- 磚砌
- 多數石材
- 陶瓷
- 木材
- 金屬
- 玻璃
- 鏡面

室內外皆可使用。

特性/優點

- 高初始抓握力
- 無需暫時固定即可固定重物
- 工作性極佳
- 極低排放
- CE 標誌黏著填縫膠

環境資訊

- 符合 LEED v4 EQc 2: 低排放材料
- VOC 排放等級 GEV-Eimcode EC1^{PLUS}, 證書編號 11489/20.10.00
- VOC 建材排放等級 RTS M1
- Class A+ 法國VOC排放規範

認證/標準

- CE 標誌與性能聲明 EN 15651-1 - 建築接縫用非結構填縫膠 - 立面元件: Class F EXT-INT CC 20HM

產品資訊

化學成分	矽烷封端聚合物
包裝	290 ml 硬管, 12 支 / 盒
最佳保質期	自生產日起 12 個月
儲存條件	產品需原裝儲存於 +5 °C 至 +25 °C 乾燥環境。請參考包裝說明。
顏色	白色
密度	約 1.40 kg/l (ISO 1183-1)

產品資料表

Sikaflex®-116 High Grab

十一月 2023, 版本 01.01

02051302000000071

技術資料

蕭氏硬度A	約 45 (28 日後)	(ISO 868)
拉伸強度	約 2.2 N/mm ²	(ISO 37)
斷裂時伸長率	約 500 %	(ISO 37)
耐裂口撕裂擴散性	約 7.0 N/mm	(ISO 34)
服務溫度	-40 °C 至 +80 °C	

施作資訊

可塗佈量	1 支硬管用量(290 ml)	尺寸
	約 100 點 約 5 m 珠體 *	尺寸 = 30 mm, 厚度 = 4 mm 膠嘴尺寸 = 5 mm (約 60 ml 每公尺直線)
*注意: 較重物體可能需要更多或更厚塗佈量 (最多約120 ml 每公尺直線)。數據為理論值, 可能因表面孔隙率、表面外觀、平整度或損耗而有所差異。		
垂流性	0 mm (20 mm 外觀, 23 °C)	(ISO 7390)
環境大氣溫度	+5 °C 至 +40 °C	
素地溫度	+5 °C 至 +40 °C, 需至少高於露點 +3 °C。	
固化速率	約 3 mm/24 小時 (+23 °C / 50 % 相對濕度)	(CQP* 049-2) *Sika Corporate Quality Procedure
表乾時間	約 20 分 (+23 °C / 50 % 相對濕度)	(CQP 019-1)

產品基本資料

於本產品資料表中的所有技術數據資料, 均係依據試驗室的測試結果。實際量測的數據也許會因環境情況的變化而有所不同。

更多文件

- 密封與黏結前處理表

限制

- 為達最佳工作性, 建議的黏著膠溫度為 +20 °C
- 不建議於高溫變化下施工, 可能在固化時位移
- 進行黏著或填縫工作前, 請先進行初步測試以檢查漆料及塗料的接著性和相容性
- Sikaflex®-116 High Grab 可以被大多數常見的水性塗料和油漆系統覆塗, 但漆料須先進行初步測試以確保其相容性。應先讓黏著劑完全固化, 方能獲得最佳的覆塗結果。注意: 非柔性塗料系統可能會減損黏著劑的彈性並導致塗膜龜裂
- 使用中接觸化學品、高溫或紫外線輻射 (尤其是白色調) 可能會出現顏色變化。這種影響僅僅是美觀的, 不會對產品的技術性能或耐用性造成不利影響
- 使用 Sikaflex®-116 High Grab 於倒吊面或重物安裝, 請務必同時使用機械固定裝置
- 對於非常重的構件, 請提供臨時支撐直到 Sikaflex®-116 High Grab 完全固化為止
- 不建議全面積使用黏著劑作滿沾固定, 因黏著劑內層可能永遠不會固化
- 使用於重組石、鑄造石或天然石材, 請先連繫西卡技術服務
- 請勿用於瀝青基材、天然橡膠、EPDM橡膠或其他會釋出油脂、塑化劑、溶劑等會降解黏著劑材料的建材上
- 請勿使用於聚乙烯(PE)、聚丙烯(PP)、聚四氟乙烯(PTFE/鐵氟龍)及某些含增塑劑的合成材料, 建議先進行初步測試或洽西卡技術服務
- 請勿用於會接觸陽光照射處之玻璃黏著
- 請勿用於結構黏著
- 未固化的 Sikaflex®-116 High Grab 請勿接觸含酒精的產品, 可能會干擾固化反應

產品資料表

Sikaflex®-116 High Grab
十一月 2023, 版本 01.01
02051302000000071

生態，健康和安

有關於安全處置、化學產品的儲存及丟棄的資訊及建議，使用者應參照最新的安全資料表(SDS)，包含物理性、生態性、毒性及其他安全相關資訊。

施作說明

素地整理

基材需堅實、潔淨、乾燥，且不可有影響膠體接著的汙染物包括髒污、油、油脂、水泥浮漿、舊有填縫劑、接著不良的油漆塗裝等。

為了獲得最佳接著及關鍵性高性能，應遵循以下底漆與前處理程序：

無孔基材

鋁、陽極氧化鋁、不銹鋼、鍍鋅鋼、粉末塗層金屬或玻璃磁磚的表面。使用細砂紙輕微磨糙表面，以乾淨的布用Sika® Aktivator-205清潔並前處理。

在黏著密封之前，等待時間應超過15分鐘（不超過6小時）。

其他金屬，如銅、黃銅和鈦鋅，使用乾淨的布清潔並前處理，使用Sika® Aktivator-205清潔並前處理。等待時間應超過15分鐘（不超過6小時）。使用刷子應用Sika® Primer-3 N。在黏著密封之前，等待時間應超過30分鐘（不超過8小時）。

PVC必須使用刷子和Sika® Primer-215清潔並前處理。在黏著密封之前，等待時間應超過15分鐘（不超過8小時）。

多孔基材

混凝土、加氣混凝土與水泥表面、砂漿與磚石表面必須使用刷子用Sika® Primer-3 N上底漆。

密封之前，等待時間應超過30分鐘（不超過8小時）。

有關更詳細的建議和說明，請洽西卡技術服務。

備註：底漆和活化劑是黏附性促進劑，並不是改善黏結表面的不良製備的清潔替代品。底漆還可以提高密封黏結的長期黏附性能。

施作方法/工具

黏著程序

必要基材製備完成後，把膠嘴安裝於膠管上並將產品剪開末端裝入膠槍。

將材料以間距數公分用珠體狀、條狀或點狀方式進行打膠作業。在黏著劑表層成型之前，僅能以手施壓方式將欲固定的構件固定到位。在安裝後的最初幾分鐘內，安裝位置不正確的構件可容易拆下並重新安裝。如有必要，請在初始固化時間內，使用臨時性膠帶、墊楔或支撐件將構件做臨時性固定。

表面若有殘留的新鮮未固化的黏著劑，必須立即清除。Sikaflex®-116 High Grab於+23 °C、24至48小時完全固化後，即會達到最終強度，具體時間取決於環境條件和黏著劑厚度。

台灣西卡(股)公司Sika Taiwan Ltd.
桃園市蘆竹區南崁路一段83號15F-1
TEL: 03-352-8622
FAX: 03-352-0470
電郵: sika@tw.sika.com
網站: tw.sika.com



產品資料表
Sikaflex®-116 High Grab
十一月 2023, 版本 01.01
02051302000000071

工具清潔

用完工具和施工設備後，應立即使用Sika® Remover208進行清潔。硬化的材料只能以機械方式清除。清潔皮膚請使用 Sika® Cleaning Wipes-100。

本地限制

請留意因當地特殊規定，本產品的效能可能因國家而異，請參考當地產品資料表詳細描述之適用範圍。

法律聲明

以上所述之技術資料，特別是關於西卡產品施工與使用的建議，是完全按照西卡目前對此產品的知識與經驗，所有的西卡產品必須在正常的條件下經過適當的儲存、搬運與使用。就實務上而言，材料、基材與實際現場狀況的差異性相當大，以上所述之技術資料與其他書面的或提供的建議，都無法提供任何個案的施工保固或產品適用性，或任何法律上的責任。西卡產品的使用者必須遵守西卡產品的專利權。基本上，在符合西卡銷售條件及交貨規定下西卡可接受客戶的訂單。使用者應該隨時參考相關產品之最新產品資料表，有需要時可洽詢西卡提供相關資料。

Sikaflex-116HighGrab-zh-TW-(11-2023)-1-1.pdf