

產品資料表

Edition 04. 2011 (以下資料如有更新以最新英文版為依據)

Identification no: E04.11 C04.11

Version no. 01

Sikaflex®-68 TF

Sikaflex®-68 TF

雙液型地坪專用彈性 PU 填縫膠

說明	Sikaflex®-68 TF 為雙液型、自流平式、地坪專用彈性 PU 填縫膠，適用於坡度不超過 3%之水平縫。
用途	適用於輪行及人行用混凝土構件間之地坪及連接接縫。
特性/優點	<ul style="list-style-type: none">■ 無焦油成分，幾乎無明顯氣味■ 依據美國聯邦規範 US Federal Specification SS-S-200 E■ 高化學抵抗性(依據 US Federal Specification item 4.4.7)■ 高機械抵抗性(依據 US Federal Specification item 4.4.9)
認證/標準	美國聯邦規範 US Federal Specification SS-S-200 E 測試報告
技術資料	
顏色	黑色及灰色
包裝	A 劑 10 公斤(5.9 公升) · B 劑 1 公斤(0.9 公升)
保存期限	放置於乾燥且不受太陽直接照射處(10°C ~ 25°C) · 自製造日起可保存 12 個月
化學成分	雙液型高分子聚氨酯(polyurethane polymer)
比重	約 1.6 kg/Ltr
操作時間	最少 2 小時(25°C)
容許位移總量	25%
縫寬	於外露環境下約 10~30mm (依設計載重而定)
流動性	具自流平性，可用於坡度少於 3% (依溫度而定)
服務溫度	-40~+80°C

Construction



硬度(Shore A)	約 25	(28days, DIN 53 505)
抗拉強度	0.6 N/mm ²	(DIN EN ISO 527)
斷裂時伸長量	約 500%	(DIN EN ISO 527)
彈性回復率	大於 80%	(DIN EN ISO 7389 B)

使用說明

用量/縫寬設計

所有接縫應由設計者及主承包商依照相關規範制定設計尺寸。

縫寬必須介於 10~20mm 之間，寬深比必須介於 1:1~1:0.8 之間。

位移縫之最小縫寬為 10mm。

填縫設計必須遵照一般的技術方針。

於混凝土構件間的標準縫寬：

地坪填縫(依照 IVD 德國填縫膠製造商協會)技術資料 No. 1

於溫差達 40°C 時

縫距(m)	2.0	3.0	4.0	5.0	6.0	8.0
最小縫寬(mm)	10	10	10	10	10	15
縫深(mm)	10	10	10	10	10	12

於室外區域，最大溫差達 80°C 時

縫距(m)	.0	3.0	4.0	5.0	6.0	8.0
最小縫寬(mm)	10	12	15	18	20	30
縫深(mm)	10	10	12	15	15	25

預估用量

縫寬(mm)	10	15	20	25
縫深(mm)	10	12~15	17	20
縫長/1000ml(m)	~10	~5	~3	~2

表面處理/底塗

所有接著面必須乾淨及乾燥，表面無鬆脫物、油漆、水泥漿、粉塵、油脂及污物。

對於多孔隙基材，如混凝土：

多孔隙基材必須使用 Sika[®] Primer-115 作為底塗，底塗施作完成後 30 分鐘至最多 8 小時時間內可進行填縫作業(時間依溫度而定)。

對於無孔隙基材，如鍍鋅鋼、不鏽鋼、鑄鐵：

先用砂紙磨過基材面，接著使用 Sika[®] Aktivator-205 以乾淨的布擦拭乾淨，施作完成後 15 分鐘至最多 6 小時時間內可進行填縫作業(時間依溫度而定)。

底塗僅為增進接著功能用，不可作為或取代正確的表面清潔及增強基材強度之用。

底塗能增進填縫長期使用性。

不可使用 Sika 規定以外的底塗。

支撐材需使用封閉式多孔型、軟性、圓狀或平滑之 PE 材質。

施作條件

材料溫度 最小：+10°C
最大：+35°C

基材溫度 +5°C ~+35°C

可施工環境溫度 +5°C ~+35°C

施作方法

重量混合比 A : B = 100 : 10

攪拌方法/時間 B 劑必須倒在 A 劑中並以低速攪拌。
良好正確的混合必須呈現均質完全的狀態，無條紋色澤出現。避免拌入氣泡，攪拌時間應為 3~5 分鐘，攪拌速率為 300~500 rpm，使用前先靜置一段時間使其通氣。

施工方法 直接將材料倒入接縫處，於施工時間內將保護膠帶移除。欲將表面氣泡移除，於施工時間內使用軟毛的刷子輕輕刷過該表面即可。

注意事項 請勿使用 Sikaflex®-68 TF 於游泳池的接縫，或曝露於濃度高之氧化性酸(如硝酸)的區域。
施作後的 Sikaflex®-68 TF 必須養護至少 48 小時(材料及基材溫度於 20°C 下)方可開放使用。
顏色將會受到環境的影響(如化學侵蝕、高溫、UV 照射等)，然而顏色變化並不會影響服務性能或材料穩定性。
Sikaflex®-68 TF 表面不可上漆，若需上漆則必須按照 DIN 52452-2 做測試。
請勿使用 Sikaflex®-68 TF 作為玻璃填縫，亦不可施作於瀝青面、天然橡膠、EPDM 橡膠、或其他建築材料可能滲出油或塑化劑進而影響填縫材料的材質。

安全說明

安全預防措施 為避免少數過敏反應，建議穿戴保護手套，工作休息或完工時更換被污染的工作服並洗手。

生態影響 勿將未養護之填縫膠丟棄於下水道、水域或土壤中，需依照當地法規處理。

廢棄處理 完全硬化之材料為一般廢棄物，可與家庭廢棄物一同處理。過期尚未使用或未使用完畢而仍留於原包裝內者，則需以特種廢棄物處理之。

毒性 詳見物質安全資料表

運輸 無危險性

以上所述之技術資料，特別是關於西卡產品施工與使用的建議，是完全按照西卡目前對此產品的知識與經驗，所有的西卡產品必須在正常的條件下經過適當的儲存、搬運與使用。就實務上而言，材料、基材與實際現場狀況的差異性相當大，以上所述之技術資料與其他書面的或提供的建議，都無法提供任何個案的施工保固或產品適用性，或任何法律上的責任。西卡產品的使用者必須遵守西卡產品的專利權。基本上，在符合西卡銷售條件及交貨規定下西卡可接受客戶的訂單。使用者應該隨時參考相關產品之最新產品資料表，有需要時可洽詢西卡提供相關資料。

台灣西卡股份有限公司

33849 桃園縣蘆竹鄉富國路三段 1380 號
TEL : 03-352-8622 FAX :03-352-0470
sika@tw.sika.com / www.sika.com.tw

Sika Taiwan Ltd.

No. 1380, Sec. 3, Fu-Kwo Rd., Luchu Hsiang,
Taoyuan County, Taiwan, R.O.C.. (Zip Code:33849)
TEL : +886 3 352 8622 FAX : +886 3 352 0470

