

產品資料表

Sikagard®-6440

噴塗式車體下與石屑防護塗層

產品技術資料 (FURTHER VALUES SEE SAFETY DATA SHEET)

化學成份	橡膠基底
顏色 (CQP001-1)	黑色、灰色
固化速率	空氣乾燥
密度 (未硬化前)	1.05 kg/l
固成分	49 %
施作溫度	15 – 25 °C
膜厚	濕 600 µm 乾 300 µm
指觸時間	60 分 ^A
乾燥時間	24 小時 ^A
服務溫度	-30 – 90 °C
保質期間	24 個月 ^B

CQP = Corporate Quality Procedure

A) 23 °C / 50 % 相對濕度

B) 儲存於 5 °C 至 25 °C

說明

Sikagard®-6440為耐用觸變性橡膠基防護塗層，具有極佳防鏽與消音性能。適用於車體下與車體石屑防護，具有極高性能。可輕鬆再製原始質感。

Sikagard®-6440 有極佳覆塗性能。產品乾燥後，仍保持堅韌塗層，保護金屬層抗衝擊與腐蝕。

產品優點

- 易於施工，無滴流
- 良好耐磨性、抗衝擊與耐道路鹽
- 可呈現多種表面效果
- 極佳黏著性能
- 可覆塗
- 極佳低溫性能
- 無重金屬
- 乾燥後仍保持彈性

應用範圍

Sikagard®-6440是一種噴塗防腐蝕塗料，可用於修復與保護車體易受損塗漆部分，如門檻、輪拱、前後裙板以及車輛底部部件。

Sikagard®-6440對各種塗漆、金屬底漆、金屬與PVC具有良好的附著力。產品僅適合有經驗的專業使用者。必須使用實際基材與條件進行測試，以確保附著力和材料相容性。

化學抗性

Sikagard®-6440 耐水、海水、鹽霧、油脂、鹼與酸。

以上資訊僅供一般指引，具體施工建議請洽西卡。

施工方法

表面整理

表面需乾淨、乾燥、無鏽蝕、灰塵和油脂。裸露金屬需前處理以提高耐腐蝕性(如無塗層鋼等)

施作

Sikagard®-6440 可使用氣壓為3 - 6 bar 之空氣混合槍施工。也可使用Sika® SCP 噴槍(壓力杯型)或 Sika® UBC 噴槍(真空型)施工產品。

使用前搖晃約40次。在噴塗前需覆蓋鄰近表面。在室溫下水平距離約 25cm 垂直交叉噴塗連續塗層。

Sikagard®-6440 可在不滴流情況下施工。施工產品直到所需層厚。若需更厚塗層，讓層間先行乾燥。可透過改變噴塗方式實現各種表面紋理。請勿噴灑於煞車、引擎或排氣系統之部件上。

殘膠移除

未固化 Sikagard®-6440 可使用Sika® Remover-208 或其他適當溶劑自工具與設備去除。一旦乾燥，材料只能以機械方式去除。接觸手部與皮膚須立即使用Sika® Cleaner-350H 清潔劑或適當工業洗手液與水清洗。

請勿於皮膚上使用溶劑。

上漆性

Sikagard®-6440 可在乾燥狀態(24小時後)使用一般傳統塗料系統覆塗。可使用最高60°C加速乾燥減少等待時間。塗漆種類需先進行附著力與相容性測試。

更多資訊

可應需求提供副本：

- 安全資料表

包裝方式

罐裝	1 L
----	-----

產品基本資料

於本產品資料表中的所有技術數據資料，均係依據試驗室的測試結果。實際量測的數據也許會因環境情況的變化而有所不同。

健康與安全資訊

對於有關運輸、施作、儲存及化學品處理的資訊及建議，使用者應參照實際的安全資料表(SDS)，包含物理性、生態性、毒性及其他安全相關資訊。

免責聲明

以上所述之技術資料，特別是關於西卡產品施工與使用的建議，是完全按照西卡目前對此產品的知識與經驗，所有的西卡產品必須在正常的條件下經過適當的儲存、搬運與使用。就實務上而言，材料、基材與實際現場狀況的差異性相當大，以上所述之技術資料與其他書面的或提供的建議，都無法提供任何個案的施工保固或產品適用性，或任何法律上的責任。西卡產品的使用者必須遵守西卡產品的專利權。基本上，在符合西卡銷售條件及交貨規定下西卡可接受客戶的訂單。使用者應該隨時參考相關產品之最新產品資料表，有需要時可洽詢西卡提供相關資料。

產品資料表

Sikagard®-6440

版本 01.01 (02 - 2023), zh_TW

014013024403001000

台灣西卡(股)公司Sika Taiwan Ltd.

桃園市蘆竹區南崁路一段83號15F-1

TEL: 03-352-8622

FAX: 03-352-0470

電郵: sika@tw.sika.com

網站: twn.sika.com

