

產品資料表

SikaBond®-115 Strong Fix

室內用高抓握力黏著劑

說明

SikaBond®-115 Strong Fix 為單組分建築黏著劑，具高最終強度，可用於黏著大多數建材與基材。適用於室內與室外遮蔽處。

使用範圍

黏著劑可黏著多數建材如：

- 踢腳板
- 木框
- 木條
- 裝飾條
- 面板
- 土陶磁磚
- 陽極氧化鋁
- 聚苯乙烯裝飾條與天花板磁磚

黏合劑適用於：

- 混凝土、砂漿、纖維水泥、纖維水泥、木材、塗漆

特性/優點

- 易於施工
- 易於清理
- 快速建立強度
- 高最終強度
- 極低揮發物

環境資訊

- 符合LEED v4 EQc 2: 低排放材料
- VOC 排放等級 GEV-EMICODE EC 1^{PLUS}
- VOC 建材排放等級 RTS M1
- Class A+ 法國 VOC 排放等級

產品資訊

化學成分	水性丙烯酸
包裝	290 ml 硬管，12 支 / 箱
最佳保質期	自生產日起 18 個月
儲存條件	產品需原裝保存於 +5 °C 至 +25 °C 乾燥環境。請參考包裝說明。
顏色	白色
密度	約 1.40 kg/l (ISO 1183-1)

產品資料表

SikaBond®-115 Strong Fix

十一月 2023, 版本 03.01

02051303000000086

技術資料

蕭氏硬度A	約 94 (28 日後)	(ISO 868)
拉伸強度	約 6.0 N/mm ²	(ISO 37)
斷裂時伸長率	約 35 %	(ISO 37)
剪力強度	約 4.4 N/mm ² , 0.1 mm 黏著劑厚度	(EN 1465)
服務溫度	-15 °C 至 +60 °C	

施作資訊

可塗佈量	1 支硬管用量 (290 ml)	尺寸
	約 100 點	直徑 = 30 mm 厚度 = 4 mm
	約 15 m 珠體	噴嘴直徑 = 5 mm (約 20 ml 每公尺直線)
垂流性	0 mm (20 mm 外觀, 23 °C)	(ISO 7390)
環境大氣溫度	+5 °C 至 +35 °C	
素地溫度	+5 °C 至 +35 °C , 需至少高於露點 3 °C	
固化速率	約 6 mm/24 小時 (23 °C / 50 % 相對濕度)	Sika Corporate Quality Procedure (CQP 049-2)
表乾時間	約 30 分 (23 °C / 50 % 相對濕度)	(CQP 019-1)

產品基本資料

於本產品資料表中的所有技術數據資料，均係依據試驗室的測試結果。實際量測的數據也許會因環境情況的變化而有所不同。

更多文件

- 填縫與黏結前處理表

限制

- 為確保良好工作性，黏著劑應保持在 +20 °C 的溫度
- 請勿在溫度變化較大的情況下施工，可能在硬化過程中發生位移
- 在進行黏合之前，請進行試驗檢查油漆和塗層的附著力和抗性
- SikaBond®-115 Strong Fix 可以與大多數常見的水性塗層和油漆系統一起上色。然而，必須首先進行初步試驗確保塗料的相容性。當黏合劑完全硬化後，可獲得最佳的上色效果。注意：非彈性的塗層系統可能影響黏合劑的彈性，導致塗層開裂
- 受化學品、高溫或紫外線輻射（特別是白色調）的影響，可能會出現色差。然而，顏色變化僅僅是美觀上的，不會對產品的技術性能或耐用性產生不利影響
- 對於倒掛施工的重型部件，務必將 SikaBond®-115 Strong Fix 搭配機械固定。非常重的部件，在 SikaBond®-115 Strong Fix 完全硬化之前，應提供臨時支撐
- 為了達到最佳黏合效果，至少兩個基材中的一個必須為多孔基材
- 在使用於天然石材之前，請洽西卡技術服務
- 請勿用於瀝青基材、天然橡膠、EPDM 橡膠或可能滲出可能降解黏合劑的油、增塑劑或溶劑的任何建築材料上
- 請勿用於聚乙烯 (PE)、聚丙烯 (PP)、聚四氟乙烯 (PTFE / Teflon) 和某些增塑合成材料上 (請進行前測試或洽西卡技術服務)
- 若黏合線暴露在陽光下，請勿用於黏合玻璃
- 請勿用於結構性黏合

生態，健康和 safety

有關於安全處置、化學產品的儲存及丟棄的資訊及建議，使用者應參照最新的安全資料表(SDS)，包含物理性、生態性、毒性及其他安全相關資訊。

施作說明

對於SikaBond®-115 Strong Fix的施作，所有一般建築和施工規則都適用。

素地整理

基材必須堅固、清潔、乾燥，且不含任何污染物，如灰塵、油污、潤滑油、水泥浮漿、舊密封劑和附著不良的塗料，這些污染物可能影響密封劑的黏附性。

可以使用除污刷、研磨、噴砂打磨或其他適當的機械工具等拆除技術

在施作底漆或密封劑之前，必須使用適當的設備徹底清除表面上的灰塵、鬆動物料和易粉碎物

對於最佳的黏附性和關鍵的高性能應用，必須遵循以下底漆和前處理程序：

無孔基材

鋁、陽極氧化鋁、不銹鋼、PVC、鍍鋅鋼、粉末塗層金屬或玻璃磁磚的表面。使用細砂紙輕微磨糙表面，以乾淨的布用Sika® Aktivator-205清潔並前處理。

在密封之前，等待時間應超過15分鐘（不超過6小時）。

其他金屬，如銅、黃銅和鋅，使用乾淨的布用Sika® Aktivator-205清潔並前處理。等待時間應超過15分鐘

（不超過6小時）。使用刷子應用Sika® Primer-3 N。在密封之前，等待時間應超過30分鐘（不超過8小時）。

多孔基材

混凝土、加氣混凝土與水泥表面、砂漿與磚石表面必須使用刷子用Sika® Primer-3 N上底漆。

密封之前，等待時間應超過30分鐘（不超過8小時）。

有關更詳細的建議和說明，請洽西卡技術服務。

備註：底漆和活化劑是黏附性促進劑，並不是改善黏結表面的不良製備的清潔替代品。底漆還可以提高密封黏結的長期黏附性能。

混合

立即可用

施作方法/工具

在進行必要基材製備之後，將SikaBond®-115 Strong Fix硬管插入膠槍，並安裝膠嘴。

間隔數 mm 以珠狀、條狀或點狀的方式塗抹。如有需要，使用鋸齒抹刀均勻塗佈 SikaBond®-115 Strong Fix。

在黏著劑成型之前，僅使用手壓將要黏合的組件固定在位置上。在施作後的幾分鐘內，可以輕易將錯誤位置的組件重新定位。如有需要，在初始硬化時間內使用臨時黏膠帶、固定物或支撐物將組件固定在一起。建議的黏合層厚度（取決於表面平整度）為 < 3 mm。對於立即抓取固定，黏合層的厚度必須 ≤ 1 mm。

應立即清除表面上多餘的新鮮未硬化黏合劑。最終強度將在完全硬化後達到，即在+23°C下，取決於環境條件和黏合層的厚度，大約需要24到48小時。

工具清潔

施作後立即以Sika® Remover-208清潔工具與設備。固化產品只能以機械方式移除。清潔皮膚請使用 Sika® Cleaning Wipes-100。

本地限制

請留意因當地特殊規定，本產品的效能可能因國家而異，請參考當地產品資料表詳細描述之適用範圍。

法律聲明

以上所述之技術資料，特別是關於西卡產品施作與使用的建議，是完全按照西卡目前對此產品的知識與經驗

，所有的西卡產品必須在正常的條件下經過適當的儲存、搬運與使用。就實務上而言，材料、基材與實際現場狀況的差異性相當大，以上所述之技術資料與其他書面的或提供的建議，都無法提供任何個案的施工保固或產品適用性，或任何法律上的責任。西卡產品的使用者必須遵守西卡產品的專利權。基本上，在符合西卡銷售條件及交貨規定下西卡可接受客戶的訂單。使用者應該隨時參考相關產品之最新產品資料表，有需要時可洽詢西卡提供相關資料。

台灣西卡(股)公司 Sika Taiwan Ltd.
桃園市蘆竹區南崁路一段83號15F-1
TEL: 03-352-8622
FAX: 03-352-0470
電郵: sika@tw.sika.com
網站: tw.sika.com



產品資料表
SikaBond®-115 Strong Fix
十一月 2023, 版本 03.01
02051303000000086

SikaBond-115StrongFix-zh-TW-(11-2023)-3-1.pdf