

# 安全資料表

# Sikafloor® MultiDur ES-44 ESD

聚氨酯滾塗面層平滑單色ESD環氧樹脂地坪

#### 說明

Sikafloor® MultiDur ES-44 ESD 系統為無縫、平滑、低 VOC之ESD環氧樹脂地板塗層。包含雙組分自流平環氧 樹脂塗層Sikafloor®-263 SL 與雙組分水性彩色ESD聚氨酯滾塗層Sikafloor®-305 W ESD

#### 使用範圍

Sikafloor® MultiDur ES-44 ESD 只能由經驗豐富經過訓練的專業人員使用。

#### 可使用於:

- 用於靜電保護區(EPA)之靜電消散彩色室內系統
- 特別適合需要最低靜電荷(low BVG) 與靜電消散表面之 區域

普遍應用包括電子工業中的無塵室、微生物學/微化學部 門、汽車業廠房等

#### 特性/優點

- 極低VOC排放
- 水性
- 易於施工
- 易於翻新,可直接於自身覆塗
- 低氧味
- 良好的抗紫外線性,良好的耐黃變性
- 易於清潔
- 符合 ANSI/ESD S20.20 和 IEC 61340-5-1 的要求
- 平光表面
- 適合作為符合 DIN VDE 0100-410 / T610 標準的地板 覆蓋物,作為非導電Sikafloor產品的面漆

#### 認證/標準

- 合成樹脂地坪材料符合EN 13813:2002,性能聲明02 08 01 02 037 0 000001 2017,經工廠生產控制認證機 構0921認證,2017年工廠生產控制合格證書,並提供 CF標誌
- 用於混凝土表面保護的塗層符合EN 1504-2:2004,性 能聲明02 08 01 02 037 0 000001 2017,由工廠生產 控制認證機構0921認證,2017年工廠生產控制合格證 書,並提供CE標誌
- 絕緣電阻測試符合 DIN VDE 0100-410/T610 標準。測 試報告 P 9915-E, Kiwa-Polymer Institute

#### 安全資料表

**Sikafloor® MultiDur ES-44 ESD** 四月 2022, 版本 01.01 020811900000000059

# 系統資訊

# 系統結構 Sikafloor® MultiDur ES-44 ESD: 3 2 底漆 Sikafloor®-156/-160/-161 底塗 + 接地 Sikafloor®-263 SL + Sika® Earthing 最終導電塗層 Sikafloor®-305 W ESD 以上系統配置須完全符合,不得更改 化學基底 底塗:環氧樹脂 面塗:PUR 特徵 平滑平光表面 顏色 僅提供以下色調: RAL 1000、1001、1002、1011、3012、5024、6021、 6024、7011、7032、7035、7038、7040、7042、7044、7047、9018。 請注意,底層的顏色必須根據 Sikafloor-305® W ESD 的顏色進行近似調整 標稱厚度 約 1.5 - 2.0 mm 技術資料 黏著拉伸強度 (ISO 4624) > 1.5 N/mm<sup>2</sup> 靜電行為 接地電阻1 $R_a < 10^9 \Omega$ (IEC 61340-4-1) 典型平均接地電阻2 $R_{\rm q} < 10^5 - 10^6 \Omega$ (DIN EN 1081) 人體靜電放電電壓2 < 100 V (IEC 61340-4-5) < 35 M Ω 系統電阻 (人/地板/鞋)3 (IEC 61340-4-5) 1 符合 IEC 61340-5-1 和 ANSI/ESD S20.20 標準 2 讀數可能因環境條件(即溫度、濕度)和測量設備而異

3 或< 109  $\Omega$  +人體靜電放電電壓< 100 V,若讀數> 35 M  $\Omega$ 



**Sikafloor® MultiDur ES-44 ESD** 四月 2022, 版本 01.01 020811900000000059



· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·				
	塗層	產品	用量	
	底漆	Sikafloor®-156/-	160/- 1–2 道	約 0.3 – 0.5
		161	kg/m²	
	整平 (如有需要)	Sikafloor®-156/-	160/- 參考 S	ikafloor®-156/-
		161 整平沙漿	160/-10	61 產品資料表
	底塗	Sikafloor®-263 S 內含石英砂 F34*	黏著劑 : 1:0.	- 2.7 kg/m² + 石英砂F 34 6 – 1:1 pbw (根 溫度調整材料含
	接地	Sika® Earthing k		點約 200-300 ·房間至少需 2 組
	最終 ESD 塗層	Sikafloor®-305 V		0.18 – 0.2 kg/m²/
環境大氣溫度	 最低 +10 ℃ / 最高	最低 +10 °C / 最高 +30 °C		
空氣相對濕度		在固化過程中,最高濕度不應超過 75%。須提供足夠的新鮮空氣通風或使用 除濕機以去除固化產品中多餘之水分		
露點	注意冷凝! 基材與未固化地板:	注意冷凝! 基材與未固化地板須至少高於露點 3 °C,以降低冷凝或地板成品開裂的風險		
素地溫度	最低 +10 °C / 最高 +30 °C			
素地含水率	<4 % 含水量 測試方式:Sika Tr 烯片材),須無上升	amex Meter,CM-測量》 水氣	去或烤箱乾燥法。	根據ASTM(聚乙
	測試方式:Sika Tr 烯片材),須無上升 在施作 Sikafloor®-	水氣 263 SL 於 Sikafloor®-15	56/-160/-161 前需	
	測試方式:Sika Tr 烯片材),須無上升 在施作 Sikafloor®- <b>基材溫度</b>	水氣 263 SL 於 Sikafloor®-15 <b>最少</b>	56/-160/-161 前零 <b>最多</b>	
	測試方式:Sika Tr 烯片材),須無上升 在施作 Sikafloor®- <b>基材溫度</b> +10 °C	水氣 263 SL 於 Sikafloor®-15 <b>最少</b> 24 小時	56/-160/-161 前零 <b>最多</b> 4 日	
	測試方式:Sika Tr 烯片材),須無上升 在施作 Sikafloor®- 基材溫度 +10 °C +20 °C	水氣 263 SL 於 Sikafloor®-15 <b>最少</b> 24 小時 12 小時	56/-160/-161 前需 <b>最多</b> 4日 2日	
	測試方式:Sika Tr 烯片材),須無上升 在施作 Sikafloor®- 基材溫度 +10 °C +20 °C +30 °C	水氣 263 SL 於 Sikafloor®-15 <b>最少</b> 24 小時 12 小時 8 小時	56/-160/-161 前零 <b>最多</b> 4 日 2 日 1 日	<b>ミ要</b> :
	測試方式:Sika Tr 烯片材),須無上升 在施作 Sikafloor®- 基材溫度 +10 °C +20 °C +30 °C 在施作 Sikafloor®-	水氣 263 SL 於 Sikafloor®-15 <b>最少</b> 24 小時 12 小時 8 小時 305 W ESD 面塗於 Sika	56/-160/-161 前需 最多 4 日 2 日 1 日	<b>ミ要</b> :
	測試方式:Sika Tr 烯片材),須無上升 在施作 Sikafloor®- 基材溫度 +10 °C +20 °C +30 °C 在施作 Sikafloor®- 基材溫度	水氣 263 SL 於 Sikafloor®-15 <b>最少</b> 24 小時 12 小時 8 小時 305 W ESD 面塗於 Sika	56/-160/-161 前需 最多 4 日 2 日 1 日 sfloor®-263 SL 前	<b>ミ要</b> :
	測試方式:Sika Tr 烯片材),須無上升 在施作 Sikafloor®- 基材溫度 +10 °C +20 °C +30 °C 在施作 Sikafloor®- 基材溫度 +10 °C	水氣 263 SL 於 Sikafloor®-15 最少 24 小時 12 小時 8 小時 305 W ESD 面塗於 Sika 最少 36 小時	56/-160/-161 前票 最多 4 日 2 日 1 日 afloor®-263 SL 前 最多 7 日	<b>ミ要</b> :
	測試方式:Sika Tr 烯片材),須無上升 在施作 Sikafloor®- 基材溫度 +10 °C +20 °C +30 °C 在施作 Sikafloor®- 基材溫度 +10 °C +20 °C	水氣 263 SL 於 Sikafloor®-15 最少 24 小時 12 小時 8 小時 305 W ESD 面塗於 Sika 最少 36 小時 24 小時	56/-160/-161 前票 最多 4 日 2 日 1 日 afloor®-263 SL 前 <b>最多</b> 7 日 5 日	<b>ミ要</b> :
	測試方式:Sika Tr 烯片材),須無上升 在施作 Sikafloor®- 基材溫度 +10 °C +20 °C +30 °C 在施作 Sikafloor®- 基材溫度 +10 °C	水氣 263 SL 於 Sikafloor®-15 最少 24 小時 12 小時 8 小時 305 W ESD 面塗於 Sika 最少 36 小時	56/-160/-161 前票 最多 4 日 2 日 1 日 afloor®-263 SL 前 最多 7 日	<b>ミ要</b> :
	測試方式:Sika Tr 烯片材),須無上升 在施作 Sikafloor®- 基材溫度 +10 °C +20 °C +30 °C 在施作 Sikafloor®- 基材溫度 +10 °C +20 °C +30 °C	水氣 263 SL 於 Sikafloor®-15 最少 24 小時 12 小時 8 小時 305 W ESD 面塗於 Sika 最少 36 小時 24 小時	56/-160/-161 前需 最多 4 日 2 日 1 日 sfloor®-263 SL 前 最多 7 日 5 日 3 日	信要: 前需要:
	測試方式:Sika Tr 烯片材),須無上升 在施作 Sikafloor®- 基材溫度 +10 °C +20 °C +30 °C 在施作 Sikafloor®- 基材溫度 +10 °C +20 °C +30 °C	*水氣  263 SL 於 Sikafloor®-15 <b>最少</b> 24 小時  12 小時  8 小時  305 W ESD 面塗於 Sika <b>最少</b> 36 小時  24 小時  16 小時	56/-160/-161 前需 最多 4 日 2 日 1 日 sfloor®-263 SL 前 最多 7 日 5 日 3 日	信要: 前需要:
	測試方式:Sika Tr 烯片材),須無上升 在施作 Sikafloor®- 基材溫度 +10 °C +20 °C +30 °C 在施作 Sikafloor®- 基材溫度 +10 °C +20 °C +30 °C 在施作 Sikafloor®-	水氣  263 SL 於 Sikafloor®-15  最少  24 小時 12 小時 8 小時 305 W ESD 面塗於 Sika  最少 36 小時 24 小時 16 小時 305 W ESD 於 Sikafloor	56/-160/-161 前 最多 4 日 2 日 1 日 afloor®-263 SL 前 <b>最多</b> 7 日 5 日 3 日	信要: 前需要:
	測試方式: Sika Tr 烯片材),須無上升 在施作 Sikafloor®- 基材溫度 +10 °C +20 °C +30 °C 在施作 Sikafloor®- 基材溫度 +10 °C +20 °C +30 °C 在施作 Sikafloor®-	水氣  263 SL 於 Sikafloor®-15  最少 24 小時 12 小時 8 小時 305 W ESD 面塗於 Sika 最少 36 小時 24 小時 16 小時 305 W ESD 於 Sikafloor 最少	56/-160/-161 前 最多 4 日 2 日 1 日 floor®-263 SL 前 最多 7 日 5 日 3 日 ®-305 W ESD 前	信要: 前需要:
	測試方式: Sika Tr 烯片材),須無上升 在施作 Sikafloor®- 基材溫度 +10 °C +20 °C +30 °C 在施作 Sikafloor®- 基材溫度 +10 °C +20 °C +30 °C 在施作 Sikafloor®- 基材溫度 +10 °C	水氣  263 SL 於 Sikafloor®-15  最少 24 小時 12 小時 8 小時 305 W ESD 面塗於 Sika 最少 36 小時 24 小時 16 小時 305 W ESD 於 Sikafloor 最少 48 小時	56/-160/-161 前票	信要: 前需要:
	測試方式: Sika Tr 烯片材),須無上升 在施作 Sikafloor®- 基材溫度 +10 °C +20 °C +30 °C 在施作 Sikafloor®- 基材溫度 +10 °C +20 °C +30 °C 在施作 Sikafloor®- 基材溫度 +10 °C +20 °C +30 °C	水氣  263 SL 於 Sikafloor®-15  最少 24 小時 12 小時 8 小時 305 W ESD 面塗於 Sika 最少 36 小時 24 小時 16 小時 305 W ESD 於 Sikafloor 最少 48 小時 24 小時 24 小時	56/-160/-161 前 最多 4 日 2 日 1 日 1 日 floor®-263 SL 前 最多 7 日 5 日 3 日 ®-305 W ESD 前 最多 10 日 8 日 7 日	有需要:
重塗等待時間	測試方式: Sika Tr 烯片材),須無上升 在施作 Sikafloor®- 基材溫度 +10 °C +20 °C +30 °C 在施作 Sikafloor®- 基材溫度 +10 °C +20 °C +30 °C 在施作 Sikafloor®- 基材溫度 +10 °C +20 °C +30 °C +30 °C 時間為估計值,可能	・水氣  263 SL 於 Sikafloor®-15  最少 24 小時 12 小時 8 小時 305 W ESD 面塗於 Sika 最少 36 小時 24 小時 16 小時 305 W ESD 於 Sikafloor 最少 48 小時 24 小時 16 小時 16 小時 16 小時	56/-160/-161 前割 最多 4 日 2 日 1 日 1 日 4 目 5 日 3 日 8-305 W ESD 前 最多 10 日 8 日 7 日	有需要:
重塗等待時間	測試方式:Sika Tr 烯片材),須無上升 在施作 Sikafloor®- 基材溫度 +10 °C +20 °C +30 °C 在施作 Sikafloor®- 基材溫度 +10 °C +20 °C +30 °C 在施作 Sikafloor®- 基材温度 +10 °C +20 °C +30 °C +30 °C	263 SL 於 Sikafloor®-15  最少 24 小時 12 小時 8 小時 305 W ESD 面塗於 Sika 最少 36 小時 24 小時 16 小時 305 W ESD 於 Sikafloor 48 小時 24 小時 16 小時 16 小時 16 小時	56/-160/-161 前割 最多 4 日 2 日 1 日 1 日 1 目 1 目 5 日 3 日 8-305 W ESD 前 最多 10 日 8 日 7 日	高要: 前需要: 前需要:
重塗等待時間	測試方式: Sika Tr 烯片材),須無上升 在施作 Sikafloor®- 基材溫度 +10 °C +20 °C +30 °C 在施作 Sikafloor®- 基材溫度 +10 °C +20 °C +30 °C 在施作 Sikafloor®- 基材溫度 +10 °C +20 °C +30 °C +30 °C 時間為估計值,可能	263 SL 於 Sikafloor®-15  最少 24 小時 12 小時 8 小時 305 W ESD 面塗於 Sika 最少 36 小時 24 小時 16 小時 305 W ESD 於 Sikafloor 48 小時 24 小時 16 小時 16 小時 16 小時	56/-160/-161 前割 最多 4 日 2 日 1 日 1 日 5 日 3 日 8-305 W ESD 前 最多 10 日 8 日 7 日	需要: 前需要: 前需要: 相對濕度 完全固化
秦地含水率 重塗等待時間 立即可使用產品	測試方式: Sika Tr 烯片材),須無上升 在施作 Sikafloor®- 基材溫度 +10 °C +20 °C +30 °C 在施作 Sikafloor®- 基材溫度 +10 °C +20 °C +30 °C 在施作 Sikafloor®- 基材溫度 +10 °C +30 °C 時間為估計值,可i	263 SL 於 Sikafloor®-15  最少 24 小時 12 小時 12 小時 305 W ESD 面塗於 Sika 最少 36 小時 24 小時 16 小時 305 W ESD 於 Sikafloor 最少 48 小時 24 小時 16 小時 16 小時 16 小時 16 小時	56/-160/-161 前需	需要: 前需要: 前需要: 相對濕度 完全固化 約 10 日

# 產品基本資料

於本產品資料表中的所有技術數據資料,均係依據試驗 室的測試結果。實際量測的數據也許會因環境情況的變 化而有所不同。

# 更多文件

#### 請參考:

- Sika® Method Statement Mixing and Application of Flooring Systems
- Sika® Method Statement Surface Evaluation & Preparation

#### 安全資料表

Sikafloor® MultiDur ES-44 ESD 四月 2022, 版本 01.01 020811900000000059



### 限制

- 需打磨環氧樹脂表面,可使用如:3M™棕色剝線板搭配低速自動洗滌器或旋轉地板機器(175 600 rpm),以確保Sikafloor-305® W ESD的適當附著力
- 新塗覆的Sikafloor® MultiDur ES-44 ESD 系統的最終 導電塗層必須至少24小時避免接觸潮濕、冷凝和水
- 在施工和乾燥過程中確保通風良好(尤其在<13°C溫度下)。否則反應和乾燥過程可能會受損</li>
- Sika對推薦的清潔和維護劑成分的變化而導致的地板特性變化,不承擔任何責任
- 如果地板暴露在機械和/或化學負載下,則必須定期控制導電率。若有磨損,則須更新Sikafloor® MultiDur ES-44 ESD系統的最終導電塗層。必須與授權的ESD 代表或相關人員進行協調
- 在特定狀況下,地板加熱系統與單點高負荷結合,可能 導致表面產生痕跡
- 如需加熱,只能使用電動暖風鼓風機系統,請勿使用氣體、油、石蠟或其他化石燃料加熱器,這些加熱器會產生大量的CO2和H2O水蒸氣,這可能會對表面處理產生不利影響
- 為了確保顏色一致性,請確認在每個區域中的最終導電 塗層塗覆相同批號的Sikafloor® MultiDur ES-44 ESD 系統
- ESD防護衣、環境條件、測量設備、地板的清潔度和測 試人員的不同,會對測量結果有關鍵性的影響
- ESD 鞋必須滿足 DIN EN 61340-4-3(氣候 2,電阻<</li>
   5 M 歐姆)的要求
- 由於增塑劑的遷移,輪胎可能會在Sikafloor-305® W ESD上產生深色痕跡
- 如果對清潔性的要求增加,Sikafloor-305® W ESD可 以塗上Diversey Care的靜電耗散地板拋光劑"Jontec ESD"或"Jontec Destat"。請參考 Sikafloor-305® W ESD 的清潔措施

系統資料表中所述的Sikafloor® MultiDur ES-44 ESD 系統之所有測量數據(參考證明聲明除外)均於以下條件下測量:

ESD鞋尺寸	42 (EU) (UK: 8; US: 8,5)
測試人員體重	90 kg
環境狀況	+23 °C/ 50%
接地電阻測量裝置	Metriso 2000 (Warmbier) 或相似品
表面電阻探測	碳橡膠電極。2.50公斤重
橡膠墊硬度	蕭式硬度 A 60 (± 10)
系統電阻測量裝 置	Metriso 2000 (Warmbier) 或相似品
行走測試之測量 裝置	行走測試套件 WT 5000 (Warmbier) 或相似品

強烈建議使用導電率測試次數如下表所示:

預備施工區域	測試次數
< 10 m <sup>2</sup>	6次
< 100 m <sup>2</sup>	10-20 次
< 1000 m <sup>2</sup>	50 次
< 5000 m <sup>2</sup>	100 次

#### 台灣西卡(股)公司Sika Taiwan Ltd.

桃園市蘆竹區南崁路一段83號15F-1

TEL: 03-352-8622 FAX: 03-352-0470 電郵: sika@tw.sika.com 網站: twn.sika.com





#### 安全資料表

Sikafloor® MultiDur ES-44 ESD 四月 2022, 版本 01.01 020811900000000059 如果數據較所需之值偏低或偏高,則須實施額外測量 ,在讀數不佳的點位周圍約30cm半徑範圍處再次量測。 如果新測量數據符合要求,則全區域即可符合標準 接地點的安裝:請參閱方法聲明:「地板系統的混合和 應用」

接地連接數:每個房間至少 2 個接地點。接地連接的最 佳數量取決於當地條件,應使用可用的圖解進行指定

#### 生態,健康和安全

有關化學產品安全處理、儲存和處置的資訊和建議,使 用者應參考包含物理、生態、毒理學和其他安全相關數 據的最新安全數據表(SDS)

# 維護

為了在施工後能保持地板的外觀,請立即清除 Sikafloor®-305 W ESD所有溢出物,並且必須使用合適 的清潔劑,並使用旋轉刷、機械清洗機、清洗乾燥機、 高壓清洗機、清洗吸塵器等定期清潔

#### 清潔

請參考Sikafloor® 清潔措施

#### 本地限制

請留意因當地特殊規定,本產品的效能可能因國家而異 ,請參考當地產品資料表詳細描述之適用範圍。

#### 法律聲明

以上所述之技術資料,特別是關於西卡產品施工與使用的建議,是完全按照西卡目前對此產品的知識與經驗

,所有的西卡產品必須在正常的條件下經過適當的儲存 、搬運與使用。就實務上而言,材料、基材與實際現場 狀況的差異性相當大,以上所述之技術資料與其他書面 的或提供的建議,都無法提供任何個案的施工保固或產 品適用性,或任何法律上的責任。西卡產品的使用者必 須遵守西卡產品的專利權。基本上,在符合西卡銷售條 件及交貨規定下西卡可接受客戶的訂單。使用者應該隨 時參考相關產品之最新產品資料表,有需要時可洽詢西 卡提供相關資料。

SikafloorMultiDurES-44ESD-zh-TW-(04-2022)-1-1.pdf

