

產品資料表

Sikaflex®-113 Rapid Cure

快速固化建築用黏著劑

說明

Sikaflex®-113 Rapid Cure為單組分快速固化黏著劑，具有非常高的初始抓握力，可與多種常見基材黏著良好。室內外皆可使用。

使用範圍

適用於黏著多數建材元件與材料如：

- 混凝土
- 磚
- 多數石材
- 陶瓷
- 木材
- 金屬
- 玻璃

特性/優點

- 快速固化
- 可在20分鐘後快速作業
- 相容於 EPS/XPS
- 具 CE 標誌之黏著填縫膠
- 極低排放

環境資訊

- 符合 LEED v4 EQc 2: 低排放材料
- VOC 排放等級 GEV-EMICODE EC 1^{PLUS}
- VOC 建築材料排放等級 RTS M1
- 根據法國VOC排放規章 Class A+

認證/標準

- CE Marking 與性能聲明 EN 15651-1 - 建築接縫非結構應用密封劑 - 立面元件: Class F EXT-INT 12,5P

產品資訊

化學成分	矽烷封端聚合物
包裝	290 ml 硬管, 12 支 / 箱
最佳保質期	自生產日起 12 個月
儲存條件	產品需原裝保存於+5 °C 至 +25 °C 乾燥環境。請參考包裝說明。
顏色	白、灰、黑
密度	約1.50 kg/l (ISO 1183-1)

技術資料

蕭氏硬度A	約 55 (28 日後) (ISO 868)
拉伸強度	約 2.5 N/mm ² (ISO 37)
斷裂時伸長率	約 350 % (ISO 37)

產品資料表

Sikaflex®-113 Rapid Cure

十一月 2023, 版本 03.01

02051302000000055

搭接剪力強度	1 小時	約 0.9 MPa	(ISO 17178)
	24 小時	約 1.9 MPa	
	7 日	約 2.4 MPa	

於 23 °C / 50 % 相對濕度，0.1 mm 厚度

耐裂口撕裂擴散性	約 6.0 N/mm	(ISO 34)
----------	------------	----------

服務溫度	-40 °C 至 +60 °C
------	-----------------

施作資訊

可塗佈量	1 支硬管 (290 ml) 用量	尺寸
	約 100 點	直徑 = 30 mm 厚度 = 4 mm
	約 15 m 珠體	膠嘴直徑 = 5 mm (約 20 ml 每公尺線)

垂流性	約 1 mm (20 mm 外觀, 23 °C)	(ISO 7390)
-----	--------------------------	------------

環境大氣溫度	+5 °C 至 +35 °C
--------	----------------

素地溫度	+5 °C 至 +35 °C，需至少高於露點 3 °C
------	-----------------------------

固化速率	約 4 mm/24 小時 (23 °C / 50 % 相對濕度)	(CQP 049-2)
------	----------------------------------	-------------

表乾時間	約 12 分 (23 °C / 50 % 相對濕度)	(CQP 019-1)
------	----------------------------	-------------

產品基本資料

於本產品資料表中的所有技術數據資料，均係依據試驗室的測試結果。實際量測的數據也許會因環境情況的變化而有所不同。

更多文件

- 填縫與黏結前處理表

限制

- 為達到最佳工作性，黏著劑溫度應維持 +20 °C
- 不建議於高溫差時施工，會造成固化的位移
- 黏著前，請進行區域測試以確認黏著性與塗料與塗層的耐性
- Sikaflex®-113 Rapid Cure 可在大多數常見的水性塗層與塗料系統上塗漆。然而塗料需先進行測試確保相容性。當黏著劑完全固化可得到最佳塗漆效果。注意：非彈性塗料系統可能損害黏著劑的彈性導致漆膜開裂
- 使用中接觸化學品、高溫或紫外線輻射（尤其是白色調）可能會出現顏色變化。這種影響僅僅是美觀的，不會對產品的技術性能或耐用性造成不利影響
- 施工倒掛或重物時，使用 Sikaflex®-113 Rapid Cure 務必搭配機械固定
- 非常重的元件，在 Sikaflex®-113 Rapid Cure 完全固化前務必提供臨時支撐
- 不建議用在全表面施工/固定，因為黏著劑內部可能永遠不會固化
- 使用於天然石材前，請洽西卡技術服務
- 請勿用於瀝青基材、天然橡膠、EPDM 橡膠或可能滲出損害黏著劑的油、增塑劑或溶劑的建材上
- 請勿使用在聚乙烯 (PE)、聚丙烯 (PP)、聚四氟乙烯 (PTFE / Teflon) 和某些塑化合成材料上。應進行試驗或聯繫西卡技術服務
- 若黏合線會暴露於陽光下，請勿用於玻璃黏合
- 請勿用於結構性黏合
- 請勿將未固化的 Sikaflex®-113 Rapid Cure 接觸含酒精成分的產品，因為這可能影響固化反應

產品資料表

Sikaflex®-113 Rapid Cure
十一月 2023, 版本 03.01
02051302000000055

生態，健康和 safety

有關於安全處置、化學產品的儲存及丟棄的資訊及建議，使用者應參照最新的安全資料表(SDS)，包含物理性、生態性、毒性及其他安全相關資訊。

施作說明

素地整理

基材必須堅固、清潔、乾燥，且不含任何污染物，如灰塵、油污、潤滑油、水泥浮漿、舊密封劑和附著不良的塗料，這些污染物可能影響密封劑的黏附性。對於最佳的黏附性和關鍵的高性能應用，必須遵循以下底漆和前處理程序：

無孔基材

鋁、陽極氧化鋁、不銹鋼、鍍鋅鋼、粉末塗層金屬或玻璃磁磚，使用細砂紙輕微磨糙表面，以乾淨的布用Sika® Aktivator-205清潔並前處理。

在密封之前，等待時間應超過15分鐘（不超過6小時）。其他金屬，如銅、黃銅和鋅，使用Sika® Aktivator-205清潔並前處理。等待時間應超過15分鐘（不超過6小時）。使用刷子應用Sika® Primer-3 N。在密封之前，等待時間應超過30分鐘（不超過8小時）。

PVC必須使用刷子和Sika® Primer-215清潔並前處理。在密封之前，等待時間應超過15分鐘（不超過8小時）。

多孔基材

混凝土、加氣混凝土與水泥表面、砂漿與磚石表面必須使用刷子和Sika® Primer-3 N上底漆。

密封之前，等待時間應超過30分鐘（不超過8小時）。

有關更詳細的建議和說明，請洽西卡技術服務。

備註：底漆和活化劑是黏附性促進劑，並不是改善黏結表面的不良製備的清潔替代品。底漆還可以提高密封黏結的長期黏附性能。

施作方法/工具

黏著程序

進行必要的基材製備後，將硬管的端部剪開，插入膠槍然後安裝噴嘴。

以每隔幾mm的間隔以三角形的珠狀、條狀或點狀方式施工。在黏合劑開始凝固之前，僅使用手壓將待黏合的組件定位到位。在施工後的幾分鐘內，可以輕易將位置不正確的組件解開並重新定位。如有需要，在初始固化時間內，可使用臨時黏合膠帶、固定物或支撐物來固定已組裝好的組件。

表面上多餘的新鮮未固化黏合劑必須立即清除。

Sikaflex®-113 Rapid Cure完全固化後達到最終強度，在+23°C的環境條件下，根據環境條件和黏合層厚度，需要24至48小時。

工具清潔

用完工具和施工設備後，應立即使用Sika® Remover208進行清潔。硬化的材料只能以機械方式清除。

清潔皮膚請使用Sika® Cleaning Wipes-100。

台灣西卡(股)公司 Sika Taiwan Ltd.
桃園市蘆竹區南崁路一段83號15F-1
TEL: 03-352-8622
FAX: 03-352-0470
電郵: sika@tw.sika.com
網站: tw.sika.com



產品資料表
Sikaflex®-113 Rapid Cure
十一月 2023, 版本 03.01
02051302000000055

本地限制

請留意因當地特殊規定，本產品的效能可能因國家而異，請參考當地產品資料表詳細描述之適用範圍。

法律聲明

以上所述之技術資料，特別是關於西卡產品施工與使用的建議，是完全按照西卡目前對此產品的知識與經驗，所有的西卡產品必須在正常的條件下經過適當的儲存、搬運與使用。就實務上而言，材料、基材與實際現場狀況的差異性相當大，以上所述之技術資料與其他書面的或提供的建議，都無法提供任何個案的施工保固或產品適用性，或任何法律上的責任。西卡產品的使用者必須遵守西卡產品的專利權。基本上，在符合西卡銷售條件及交貨規定下西卡可接受客戶的訂單。使用者應該隨時參考相關產品之最新產品資料表，有需要時可洽詢西卡提供相關資料。

Sikaflex-113RapidCure-zh-TW-(11-2023)-3-1.pdf