

## 產品資料表

Edition 01. 2014 (以下資料如有更新以最新英文版為依據)

Identification no: E03.11 C01.14

Sikasil®-728 NS

# Sikasil®-728 NS

不垂流超低模數公路專用中性矽利康填縫膠

## 說明

Sikasil®-728 NS 為不垂流、單組分、超低彈性模數之中性矽利康填縫膠。符合 ASTM D-5893 ; ASTM C-920, Type S, Grade NS, Class 100/50, Use NT, T, M, G, A, O 並具有超低蕭式硬度 ; TT-S-00230C, Type II, Class A ; TT-S-001543A, Class A 。

## 用途

### 工程應用

- 高速公路接縫
- 橋梁
- 體育場
- 停車場
- 廣場
- 走道
- 車道
- 伸縮縫
- 切割縫

### 適用基材

- 混凝土、鋼材、玻璃、鋁材、陶瓷、磚、石材及花崗岩

## 特性/優點

- 超優質長效服務壽命
- 非常適合寒冷氣候
- 在極高和極低的溫度環境仍具極佳的彈性
- 於高動態接縫位移下仍具極佳的彈性
- 對大部分素地接著良好，不需使用底漆；水平縫若使用底漆，可獲得最佳性能
- 可立即使用，能降低勞力成本
- 非常適用於垂直縫
- 能創造出更大的生產力
- 四季環境皆適用
- 適用於任何形式之混凝土接縫
- 耐噴射燃油
- 耐道路融冰鹽

Construction



**產品數據**

試驗結果可能取決於混合的方法和設備、溫度、使用方法、試驗方法、實際現場條件和固化環境，會造成數據有所變異。

**保存期限** 原裝未拆封情形下 12 個月。開封時可能會發現表面有一層已硬化的材料，係屬正常現象，使用前將其移除即可。

**儲存條件** 儲存在未開封容器中，儲存溫度需≤32°C

**顏色** 石灰色和岩灰色

**固化前屬性 (25°C、相對溼度 50%)**

**養護時間 (MNA 方法)** 1.6mm (1/16")/24 小時

**凹陷度 (ASTM D-2202)** 無

**表面成膜時間 (MNA 方法)** 15-25 分鐘

**指觸時間 (ASTM C-679)** 30-40 分鐘

**擠出率 (ASTM C-1183 modified)** 200 克/分鐘

3.2mm(1/8")擠出孔，90psi 的壓力

**垂直流變性 (ASTM C-639)** 不垂流

49°C

**VOC 含量** 重量比 1.64%、21 克/公升、0.18 磅/加崙

**服務溫度** -62.2°C 至 176.6°C

**固化後特性 (7 天、25°C、相對溼度 50%)**

**位移能力 (ASTM C-719)** +100%,-50%

**斷裂時伸長率 (ASTM D 412)** 1000%

**硬度 Shore A (ASTM C-661 & D-2240)** 5-10

**100%彈性模數 (ASTM D-412)** 35psi (0.24 Mpa)

**剝離強度 (ASTM C-794)** 40pli (6.96 kN/m)

**抗張強度 (ASTM D-412)** 175 psi (1.20Mpa)

**黏結耐久性於玻璃、鋁材、混凝土素地(ASTM C-719)** +100%,-50%

**耐候能力** 優異

**使用方法****安裝**

**接縫設計:**接縫的設計數量及寬度需依照建議接縫位移量+25%至-25%，填縫材之深度為接縫寬度的 1/2。最大深度為 13mm，最小深度為 10mm。對於寬度大於 25.4mm 之接縫，填縫深度請勿超過 13mm。

**接縫背襯材:**為控制填縫深度，應使用閉孔式 PE 或非放氣型 PO 之背襯材。如果填縫深度不允許使用背填材，請使用 PE 不沾黏膠帶以避免三面接著。閉孔式背襯材應大於接縫寬度約 25%，但安裝壓縮時不可超過 40%。

**素地整理**

素地必須潔淨、乾燥、無結霜、堅實、無油脂或任何不相容的表面封層劑、油漆或塗料，都可能會影響附著力。

**多孔隙素地-**使用機械方法將表面的汙染物及浮漿去除，露出堅實的表面。

**無孔隙素地-**使用二甲苯或核可的商業溶劑做二次擦拭。使用填縫膠前須讓溶劑揮發完全。

**底漆**

Sikasil®-728 NS 設計上可不需使用底漆即能獲得接著效果，然而，水平縫若使用底漆能獲得更好的效果。進行填縫料有無使用底漆的組合測試，以確認結果並提出最好的施作方式。

|               |   |
|---------------|---|
| <b>施作方式</b>   | 立即可用，使用專業填縫槍或打膠設備進行施作。在表面整理工作完成前，產品先不要開封。填縫料須以連續一致的擠出壓力填入接縫處。填縫料必須低於素地表面約 3mm；在停車場車道接縫則必須低於 6mm；高速公路接縫則必須低於 13mm。修飾以填入的填縫膠以獲得一凹面形狀及最佳的接著效果。建議使用乾式修飾方式，請勿使用肥皂水或其他液體進行修飾。若有任何技術上問題，請洽西卡技術部門。  |
| <b>限制注意事項</b> | <ul style="list-style-type: none"> <li>■ 在養護過程中請勿讓填縫料與溶劑接觸</li> <li>■ 在養護過程中請勿讓填縫料與已固化的聚氨酯填縫料接觸</li> <li>■ 不建議使用於長期泡水環境</li> <li>■ 若素地於完全乾燥、無結霜、潔淨的狀態，填縫料可能可以在寒冷的環境下使用，但請先聯繫西卡技術部門做進一步諮詢。</li> <li>■ 不建議使用於結構性玻璃帷幕。</li> <li>■ 在高吸水性的基材如花崗岩、石灰岩、大理石，可能會發生汙染，使用前請先進行測試。</li> <li>■ 請勿使用於會滲出油脂、可塑劑或溶劑的基材。</li> <li>■ 請勿使用於潮濕的基材。</li> <li>■ 在低溫和低濕度的環境下會延長指觸時間及養護速率。</li> <li>■ 經工廠處理完成的木材需放置六個月，方可施作填縫。</li> </ul> |
| <b>警告</b>     | <b>警告：刺激性與可能引起過敏反應。</b> 含有甲基乙基酮肟(CAS:96-29-7)，肟烷。直接接觸眼睛可能引起刺激、結膜炎或角膜損傷或嚴重的化學灼傷。可能會引起皮膚刺激和過敏反應。可透過皮膚吸收。可能會刺激呼吸系統及引起嗜睡反應。請勿吞嚥。若遇熱時，矽利康會產生甲醛蒸氣。甲醛是一種潛在的致癌性物質，目前已知會引起皮膚和呼吸道過敏，以及會刺激眼睛、鼻子、咽喉及消化道系統。產品含肟(Oximes)，可能會造成皮膚過敏。   |
| <b>處理和儲存</b>  | 於通風良好的環境下使用。產品於接觸水會潮濕的空氣時，會釋放出甲基乙基酮肟(MEKO)及甲醇。提供適當的通風性以在相關準則下控制 MEKO 的濃度。保持容器密封，並遠離水、濕氣、或氧化性材料。   |
| <b>急救措施</b>   | 移動患者至通風處，將填縫料從患者身上移除並沖水十五分鐘。若刺激加劇或持續感到不適，請立即送醫。   |
| <b>廢棄物處理</b>  | 個人防護措施可參考物質安全資料表。完全硬化之材料為一般廢棄物，可與家庭廢棄物一同處理。過期尚未使用或未使用完畢而仍留於原包裝內者，則需以特種廢棄物處理之。   |

以上所述之技術資料，特別是關於西卡產品施工與使用的建議，是完全按照西卡目前對此產品的知識與經驗，所有的西卡產品必須在正常的條件下經過適當的儲存、搬運與使用。就實務上而言，材料、基材與實際現場狀況的差異性相當大，以上所述之技術資料與其他書面的或提供的建議，都無法提供任何個案的施工保固或產品適用性，或任何法律上的責任。西卡產品的使用者必須遵守西卡產品的專利權。基本上，在符合西卡銷售條件及交貨規定下西卡可接受客戶的訂單。使用者應該隨時參考相關產品之最新產品資料表，有需要時可洽詢西卡提供相關資料。

#### 台灣西卡股份有限公司

33849 桃園縣蘆竹鄉富國路三段 1380 號  
 TEL : 03-352-8622 FAX :03-352-0470  
 sika@tw.sika.com / tw.sika.com

#### Sika Taiwan Ltd.

No. 1380, Sec. 3, Fu-Kwo Rd., Luchu Hsiang,  
 Taoyuan County, Taiwan, R.O.C.. (Zip Code:33849)  
 TEL : +886 3 352 8622 FAX : +886 3 352 0470

