

產品資料表

Sikafloor®-377

聚氨酯抗裂自平地坪樹脂

說明

\$(name) 是一種雙組分聚氨酯彩色低黏度地坪樹脂，適用於中至重度磨耗需求。與不同級別的骨料混合時，可提供耐磨表面和防滑效果。

使用範圍

Sikafloor®-377 只能由經驗豐富經過訓練的專業人員使用。

產品用於：撒佈防滑抗裂性佳之磨耗層。
產品可用於室內外，僅提供專業施工者使用。

特性/優點

- 無縫
- 抗裂性佳
- 物理耐性佳
- 施工時對水氣不敏感
- 不透液體
- 平滑平光表面
- 易於使用
- 低VOC揮發

產品資訊

化學成分

聚氨酯

包裝

A 劑	20.25 kg
B 劑	4.75 kg
A + B 劑	25.0 kg

請參考最新報價單之包裝形式

最佳保質期

自生產日起 12 個月

儲存條件

產品需原裝密封保存於 +5 °C 至 +30 °C 乾燥環境。請參考包裝說明。
請參考最新安全資料表之處理與儲存資訊。

環境資訊

- 符合 LEED® v4 室內環境品質 (EQ) 等級：低排放材料的要求
- 符合 LEED® v4 材料和資源 (MR) 等級：建築產品聲明和優化—環境產品聲明要求
- 符合 EN 15804 的環境產品聲明 (EPD)。EPD 由德國建築與環境研究所 (IBU) 獨立驗證

認證/標準

- CE 標誌及性能聲明 EN 13813:2002 地坪材料和地坪整平層 — 整平層材料 — 性能及要求 — 合成樹脂整平層材料
- CE 標誌及性能聲明 EN 1504-2:2004 保護和修復混凝土結構的產品和系統 — 混凝土表面保護系統 — 塗層

特徵/顏色	A 劑	彩色		
	B 劑	清澈		
	固化外觀	平滑平光		
	固化顏色	米白		
密度	產品混合後	1.38 kg/l (填充樹脂)	(EN ISO 2811-1)	
重量固成分	100 %			
體積固成分	100 %			
技術資料				
黏著拉伸強度	> 1.5 N/mm ² (混凝土毀壞)		(EN 1542)	
施作資訊				
混合比例	A 劑 : B 劑 (重量比)	81 : 19		
用量	填充	1.4 kg/m ² 每 mm		
產品溫度	+10 °C 至 +30 °C			
環境大氣溫度	+10 °C 至 +30 °C			
空氣相對濕度	最高 80%			
露點	注意冷凝。素地與未固化產品需至少高於露點+3 °C 以降低表面冷凝或開裂的風險			
素地溫度	+10 °C 至 +30 °C			
素地含水率	請參考個別底漆產品資料表			
操作時間	+10 °C	40 分		
	+20 °C	30 分		
	+30 °C	20 分		
重塗等待時間	施工 Sikafloor®-377 於撒砂上作為密封層，需要：			
	溫度	最快	最慢	
	+10 °C	24 小時	無最大等待時間	
	+20 °C	12 小時	無最大等待時間	
+30 °C	5 小時	無最大等待時間		
時間為估計值，可能因為環境變化，特別是溫度與相對濕度影響				
立即可使用產品	溫度	人可行走	輕型車輛通行	完全固化
	+10 °C	24 小時	3 日	9 日
	+20 °C	12 小時	2 日	5 日
	+30 °C	8 小時	1 日	3 日
時間為估計值，可能因為環境變化，特別是溫度與相對濕度影響				

產品基本資料

於本產品資料表中的所有技術數據資料，均係依據試驗室的測試結果。實際量測的數據也許會因環境情況的變化而有所不同。

更多文件

請參閱以下施工方法說明：

- Sika 施工方法說明——Sikafloor® and Sikagard® 表面評估與製備
- Sika 施工方法說明——Sikafloor® 的混合和應用

產品資料表

Sikafloor®-377
八月 2024, 版本 03.01
020812040020000136

生態，健康和 safety

有關於安全處置、化學產品的儲存及丟棄的資訊及建議，使用者應參照最新的安全資料表(SDS)，包含物理性、生態性、毒性及其他安全相關資訊。

施作說明

設備

混合設備

- 電動雙槳攪拌器 (>700 W, 300 - 400 rpm)

施工設備

- 耙子
- 鋸齒鏟刀
- 針刺滾筒

素地品質

不正確的裂縫處理

對裂縫的不正確評估和處理可能導致使用壽命縮短和反射裂縫的出現。

接縫和裂縫的處理

在全面塗層應用之前，施工接縫和素地中現有的靜態表面裂縫需要進行前處理。可使用Sikadur®或Sikafloor®樹脂。

素地狀況

水泥素地必須結構穩固且具有足夠的抗壓強度（至少25 N/mm²），並且抗拉強度至少為1.5 N/mm²。

素地必須清潔、乾燥且無污染物，如灰塵、油脂、塗層、浮漿、表面處理劑和鬆散的脆性材料。

素地整理

素地機械製備

由於素地中的空隙而導致的表面缺陷

如果在製備過程中不進行修補，素地中的空隙和氣孔會弱化表面並損壞覆蓋產品。

在表面製備過程中將氣孔和空隙完全露出，以確認所需修補。

1. 去除脆弱水泥
2. 使用噴砂清理、打磨或刮削設備，機械製備水泥素地，去除水泥浮漿
3. 在塗覆薄層樹脂之前，研磨去除凸點
4. 在塗覆產品之前，使用工業吸塵設備，清除施工表面的灰塵、鬆散和易碎材料
5. 使用Sikafloor®、Sikadur®和Sikagard®系列產品整平表面或填補裂縫、氣孔和空隙
6. 如需了解更多關於整平和修補缺陷的產品資訊，請聯繫西卡技術服務。

非水泥素地的準備

如需了解非水泥素地的製備資訊，請聯繫西卡技術服務。

混合

1. 攪拌A劑（樹脂）直至顏料均勻分散並達顏色一致
2. 將B劑（硬化劑）加入A劑中
3. 重要：請勿過度攪拌。連續攪拌A + B約3分鐘，直至達到顏色均勻
4. 加入石英砂，繼續攪拌2分鐘，直到混合均勻
5. 為確保徹底混合，將材料倒入另一個容器中再次攪拌，直到混合物平滑均勻
6. 混合結束前，用抹刀將混合容器的側面和底部刮一次，以確保完全混合

施作

務必遵循安裝程序

嚴格遵循安裝程序，按照方法說明書、應用手冊和工作指示中的規定進行，並且必須根據實際現場條件進行調整。

防潮措施

施工後，請至少24小時內保護產品避免潮濕、凝結和直接接觸水。

未固化材料會與水反應

未固化材料與任何形式的水接觸會發生反應，導致起泡。施工過程中，請佩戴頭帶和腕帶，以避免汗水滴落到未固化材料上。

避免在上升水氣的素地上施工

不要在有上升水氣的素地上施工。

因使用化石燃料加熱器導致的表面損壞

使用煤氣、油或煤油等化石燃料加熱器會產生大量的二氧化碳和水蒸氣，可能對表面造成不良影響。

臨時加熱時，僅使用電動暖風機系統。不要使用煤氣、油、煤油或其他化石燃料加熱器。

表面處理

請勿將產品表面外露，務必施工一層密封層。

自平磨耗層

1. 將混合好的產品倒在素地上。用量請參考施工資訊
 2. 使用鋸齒鏟刀均勻地將產品塗抹在表面上
 3. 為達到表面光滑，使用抹刀的平面側進行光滑處理
 4. 使用針刺滾筒在垂直方向上回滾表面
- #### 防滑撒佈層

1. 將混合好的產品倒在製備好的素地上
2. 使用鋸齒鏟刀均勻地將產品塗抹在表面上
3. 使用針刺滾筒在垂直方向上回滾表面
4. 用石英砂或碳化矽撒佈，開始時輕輕撒佈，逐漸增加撒佈量。注意，骨料量取決於素地系統。請參考相關的系統資料表。
5. 讓產品初步固化，然後使用吸塵器去除鬆散的砂粒。

工具清潔

施工後立即以 Sika® Thinner C 清潔所有工具與設備。

硬化材料只能以機械方式移除。

避免針頭堵塞，施工期請定期清潔噴塗設備。

產品資料表

Sikafloor®-377

八月 2024, 版本 03.01

020812040020000136

本地限制

請留意因當地特殊規定，本產品的效能可能因國家而異，請參考當地產品資料表詳細描述之適用範圍。

法律聲明

以上所述之技術資料，特別是關於西卡產品施工與使用的建議，是完全按照西卡目前對此產品的知識與經驗，所有的西卡產品必須在正常的條件下經過適當的儲存、搬運與使用。就實務上而言，材料、基材與實際現場狀況的差異性相當大，以上所述之技術資料與其他書面的或提供的建議，都無法提供任何個案的施工保固或產品適用性，或任何法律上的責任。西卡產品的使用者必須遵守西卡產品的專利權。基本上，在符合西卡銷售條件及交貨規定下西卡可接受客戶的訂單。使用者應該隨時參考相關產品之最新產品資料表，有需要時可洽詢西卡提供相關資料。

台灣西卡(股)公司Sika Taiwan Ltd.
桃園市蘆竹區南崁路一段83號15F-1
TEL: 03-352-8622
FAX: 03-352-0470
電郵: sika@tw.sika.com
網站: twn.sika.com



產品資料表
Sikafloor®-377
八月 2024, 版本 03.01
020812040020000136

Sikafloor-377-zh-TW-(08-2024)-3-1.pdf