

產品資料表

Sikalastic®-1000 GET (GET-1000)

GET 系統噴塗型超速硬化聚氨脂防水膜

產品說明

Sikalastic®-1000 GET 為雙劑噴塗型超速硬化聚氨脂防水膜，具有彈性及裂縫橋接功能，特別為 GET 噴塗系統所設計。搭配特殊的 GET 噴嘴系統，可噴出低密度且具封閉型微細蜂巢結構的防水膜。

用途

- 適用於新舊混凝土的接著底漆作為新建或翻修屋頂用之無縫式防水膜，具高阻熱效果，且需搭配抗 UV 面塗層
- 可延長屋頂壽命週期並具高成本效益的優勢
- 作為其他混凝土結構物及非通行區域混凝土之無縫式防水膜，需搭配抗 UV 面塗層
- 可結合特殊的水氣傳導層作為底部水氣之釋放，並可吸收基材的位移變形

特性 / 優點

- 獨特的 GET 技術
- 硬化後的低密度防水膜可減少重量
- 密度可經由選擇不同的 GET 噴嘴模式做調整
- 高成本效益
- 超速硬化型(需搭配雙劑型熱噴塗設備)
- 含空氣之封閉型微細蜂巢結構可達到高阻熱的效果

測試

認證/標準

符合 JIS A 6021 日本防水標準

產品資料

形式

顏色

樹脂 A 劑：淡黃色

硬化劑 B 劑：淡褐色

加色膏後顏色為 Grey No.12 (近似 RAL 7011)

包裝

A 劑：200 kg / 桶

B 劑：175 kg / 桶

色膏 Sika Toner PU：15 kg / 桶

儲存

儲存條件 / 保存期限

自製造日起算，存放於+5°C 至+30°C 的乾燥環境，且產品完整未開封且無破損的狀況下。

A 劑：12 個月

B 劑：12 個月

技術資料

化學成份

聚氨脂(Polyurethane)

比重

A 劑：~ 1.07 kg / Ltr

B 劑：~ 1.03 kg / Ltr

混合後：~ 0.50 kg / Ltr (搭配 GET 噴嘴模式)

色膏 Sika Toner PU：~ 1.25 kg / Ltr

所有密度數值都在+23°C 溫度下量測

硬化速率

Cup Gel 測試：開始膠凝時間(+25°C)為約 30~60 秒後

固體含量

97~100%

黏度

A 劑：700 ~ 1100 mPas

B 劑：400 ~ 800 mPas

施作厚度

最少 2 mm

機械 / 物理特性

拉力強度

~ 5.2 N / mm²

(28 天 / +23°C)(JIS K6251)

斷裂時伸長率

~ 600%

(28 天 / +23°C)(JIS K6251)

Product Data Sheet

Sikalastic®-1000 GET (GET -1000)

112022,

Document ID 02 09 15 50 500 0 000002

撕裂強度

~ 27.2 N / mm

(28 天 / +23°C)(JIS K6252)

硬度 SHORE A

~ 54

(28 天 / +23°C) (JIS K6253)

化學抵抗性

如有特殊需求請洽 Sika 技術人員

耐溫性

低溫達-20°C 狀況下仍可保有良好的彈性

系統資訊**塗裝系統****GET 屋頂系統於混凝土基材**

厚度： ~ 2mm

底塗： 1 x Sika® Primer PW-F

防水層： 1 x Sikalastic®-1000 GET (+ Sika® Toner PU)

面層： 1 x Sikalastic®-ExcelTop High Reflection (Gray No.70)

* 額外使用 Sika® Autoadhesion Sheet 系統的組合請洽 Sika 技術人員

GET 屋頂系統於金屬基材

厚度： ~ 2mm

底塗： 1 x Sika® Primer PW-F

防水層： 1 x Sikalastic®-1000 GET (+ Sika® Toner PU)

面層： 1 x Sikalastic®-ExcelTop High Reflection (Gray No.70)

GET 屋頂系統於瀝青基材

厚度： ~ 3mm

底塗： 不需要

防水層： 1 x Sikalastic®-1000 GET (+ Sika® Toner PU)

面層： 1 x Sikalastic®-ExcelTop High Reflection

**其他不同的基材種類所適用的底塗請洽 Sika 技術人員

施作細節**用量**

層間接著底漆(當超過最高等待時間後使用·如搭接處)

	產品	用量
底塗	1 x Sika® Primer-J (介於 Sikalastic® -1000 GET 層間或 Sikalastic® -1000 GET / Sikalastic®-ExcelTop)	~ 0.15 kg / m ²

GET 屋頂系統於混凝土基材

	產品	用量
底	1 x Sika® Primer PW-F	~ 0.2 kg / m ²
防水層	1 x Sikalastic®-1000 GET (+ Sika® Toner PU)	~ 0.55 / kgm ² / mm
面層	1 x Sikalastic®-ExcelTop High Reflection (Gray No.70)	~ 0.2 kg / m ²

GET 屋頂系統於 金屬基材

	產品	用量
底塗	1 x Sika® Primer PW-F	~ 0.2 kg / m ²
防水層	1 x Sikalast®-1000 ET (+ Sika® Toner PU)	~ 0.55 kg / m ² / mm
面層	1 x Sikalastic®-ExcelTop High Reflection (Gray No.70)	~ 0.2 kg / m ²

GET 屋頂系統於 瀝青基材

	產品	用量
底塗	不需要	
防水層	1 x Sikalastic®-1000 GET (+ Sika® Toner PU)	~ 0.55 kg / m ² / mm
面層	1 x Sikalastic®-ExcelTop High Reflection (Gray No.70)	~ 0.2 kg / m ²

*額外使用 Sika® Autoadhesion Sheet 系統的組合請洽 Sika 技術人員

**其他不同的基材種類所適用的底塗請洽 Sika 技術人員

上述資料為理論值，不包含額外的多餘材料，如表面孔隙、基材斷面、平整度及損耗等因素所造成。

基材品質

混凝土基材必須堅實，抗壓強度至少須達到 25 N / mm²，拉拔強度至少須達到 1.0 N / mm²。

基材必須潔淨、乾燥，不可有任何汙染物如粉塵、油污、油脂、任何塗裝材料及表面處理材等。

如有任何疑慮，建議先進行現場測試。

表面處理

水泥基材：

混凝土表面應先用機械方式，如噴砂或刮除設備，去除表面殘留的泥漿並獲得質地均勻的表面。

脆弱的混凝土必須先行移除，表面瑕疵如氣孔、孔洞、蜂窩或表面不平整等，需使用適當之 Sikafloor®、SikaDur®及 SikaGard®等修補材料進行填平與整平動作。

混凝土或砂漿面應進行打底及整平動作以獲得一平整面。

較高突出的點需使用研磨方式移除。

所有粉塵、鬆脫物、易脆的材料都必須於施作材料前完全移除，最好使用刷子及/或吸塵器。

金屬基材：

理論上金屬表面應處理到噴砂規範所指定的標準。若無法進行噴砂，可使用鋼刷清潔金屬表面。

不鏽鋼的準備作業如下：

移除所有的雜物、灰塵、氧化物等，並研磨金屬表面使發出光澤，鋼刷可用於較軟的金屬材質，如鉛。表面應潔淨無油脂，若有，則需使用適當的溶劑擦拭乾淨。使用清潔劑清洗乾淨後等待乾燥。

施作條件 / 限制

基材溫度

最小+5°C / 最大+35°C

環境溫度

最小+5°C / 最大+35°C

基材含水率

≤ 4%含水率

測試方法：Sika®-Tramex meter, CM – measurement 或 Oven-dry-method。依 ASTM (PE 膜)測試無上升水氣即可。

相對溼度

最大 85% RH

露點

注意冷凝現象!

至少高於露點 3°C 以上，以防冷凝或防水膜起泡。

施作程序

混合攪拌

A 劑：B 劑 = 53.3 : 46.7 (重量比)

A 劑：B 劑 = 50 : 50 (體積比)

劑量及混合需使用適當之雙劑型熱噴塗設備控制

A 劑與 B 劑必須分別加熱至+65°C 及+58°C。

精確的混合與劑量必須經由設備作正確的控制。

施作方式/工具

施作前請先確認基材含水率、溼度及露點是否符合標準。

底塗：

使用 Sika® Primer PW-F 或 Sika® US Urethane Primer 作為混凝土底塗。底塗不應該僅倒在表面，為避免針孔形成，底塗應確實滾壓塗刷進入混凝土表面，必要時可施作兩度。

防水層：

使用適當之雙劑型熱噴塗設備，如 Dyflex DFX-70S 或 Graco EXP-2 / HXP-2 / HXP-3 型號。於噴塗過程中使用濕膜厚計控制厚度。

層間接著層：

使用短毛(12mm)尼龍滾輪或噴塗方式均勻施作 1 度 Sika® Sokan Primer-J。

工具清潔

使用完畢之後，立即使用 Thinner C 清潔所有工具及設備。已硬化的材料僅能用機械方式去除。

層間等待時間

欲施作 Sikalastic®-1000 GET 於已塗過 Sika® Primer PW-F 表面：

基材溫度	最短	最長
+10°C	2 小時	
+20°C	1 小時	8 小時
+30°C	0.5 小時	
+45°C	0.5 小時	

欲施作 Sikalastic® -1000 GET 於已塗過 Sika® US Urethane Primer 表面：

基材溫度	最短	最長 ¹⁾
+10°C	2 小時	
+20°C	1 小時	8 小時
+30°C	0.5 小時	
+45°C	0.5 小時	

欲施作 Sikalastic® -1000 GET 於已塗過 Sikalastic® -1000 GET 表面：

基材溫度	最短	最長 ²⁾
+10°C		3 小時
+20°C	無	2 小時
+30°C		2 小時
+45°C		1 小時

欲施作 Sikalastic® -1000 GET 於已塗過 Sika® Sokan Primer-J 表面：

基材溫度	最短	最長 ³⁾
+10°C	3 小時	6 小時
+20°C	2 小時	4 小時
+30°C	1 小時	2 小時
+45°C	40 分鐘	1 小時

欲施作 Sikalastic® ExcelTop 於已塗過 Sikalastic® -1000 GET 表面：

基材溫度	最短	最長 ²⁾
+10°C	90 分鐘	3 小時
+20°C	60 分鐘	2 小時
+30°C	30 分鐘	2 小時
+45°C	40 分鐘	1 小時

¹⁾ 假設所有的污物及污染物都已清除乾淨。

²⁾ 若超過最長等待時間，必須使用 Sika® Sokan Primer-J 做層間接著。

³⁾ 若超過最長等待時間，必須重新塗佈使用 Sika® Sokan Primer-J。

以上時間為大約值，可能會因現場各種環境狀況變化而有所影響，特別是溫度及相對溼度。

注意事項 / 限制

- 產品僅能由具施工經驗豐富的專業廠商進行施作。
- 必須使用雙劑型熱噴塗設備進行施作。
- 於施作及養護期間，基材最小溫度不得低於+5°C。
- Sikalastic® -1000 GET 無抗 UV 性質，曝露於 UV 底下將會導致變色，若曝露時間於四週內將不會對材料性質有所影響。對於將來會長時間曝露於 UV 的區域，必須使用 Sikalastic® ExcelTop High Reflection 作為抗 UV 保護面塗。於長時間潮濕的區域，或長期空氣濕度都高於 80%且長期溫度大於+30°C 的環境下，層間必須使用 Sika® Sokan Primer J 做為增強接著功能用。
- Sikalastic® -1000 GET 不適合用於長時間泡水的環境下。
- 建議於每個專案進行前都先作現地測試。

養護完成時間

基材溫度	抗雨淋時間	人可行走時間 ¹⁾
+10°C		~ 90 分鐘
+20°C	~ 5 分鐘	~ 60 分鐘
+30°C		~ 30 分鐘
+45°C		~ 20 分鐘

備註：¹⁾ 僅允許檢查或施工作業

以上時間可能會因現場各種環境狀況變化而有所影響。

數據基礎

於本產品資料表中的所有技術數據資料，均係依據試驗室的測試結果。實際量測的數據也許會因環境情況的變化而有所不同。

健康與安全資訊

化學產品有關安全處理、儲存、及丟棄的訊息及建議，使用者應依照最新的物質安全資料表，包含物理性、生態性、毒性及其他安全相關資料。

法律注意事項

以上所述之技術資料，特別是關於西卡產品施工與使用的建議，是完全按照西卡目前對此產品的知識與經驗，所有的西卡產品必須在正常的條件下經過適當的儲存、搬運與使用。就實務上而言，材料、基材與實際現場狀況的差異性相當大，以上所述之技術資料與其他書面的或提供的建議，都無法提供任何個案的施工保固或產品適用性，或任何法律上的責任。西卡產品的使用者必須遵守西卡產品的專利權。基本上，在符合西卡銷售條件及交貨規定下西卡可接受客戶的訂單。使用者應該隨時參考相關產品之最新產品資料表，有需要時可洽詢西卡提供相關資料。

台灣西卡股份有限公司
桃園市蘆竹區338207南崁路一段83號15F-1
TEL: 03-352-8622
FAX: 03-352-0470 Mail:sika@tw.sika.com
http://twn.sika.com

SIKA TAIWAN LTD.
15F-1, No. 83, Sec. 1, Nankan Rd., Luchu
Dist., 338207 Taoyuan City, Taiwan, R.O.C.
TEL: +886-3352-8622 FAX: +886-3352-0470

Product Data Sheet Sikalastic®-1000 GET (GET -1000)
11.2022,
Document ID 02 09 15 50 500 0 000002