

## 產品資料表

# Sikafloor®-3 QuartzTop

### 彩色礦物骨料乾撒式地面硬化劑

#### 說明

Sikafloor®-3 QuartzTop 是用於混凝土單組分預拌彩色礦物乾撒式硬化劑，由水泥、精選礦物骨料、特殊添加劑與顏料組成

#### 使用範圍

Sikafloor®-3 QuartzTop 只能由經驗豐富經過訓練的專業人員使用。

Sikafloor®-3 QuartzTop 為整體地坪提供堅硬耐磨的礦物乾撒式面層。透過撒布與抹平至新澆注濕潤混凝土，形成耐磨光滑表面。  
主要用於倉庫、工廠、購物中心、公共區域等對耐磨與抗磨特別要求之區域

#### 特性/優點

- 中至高等耐磨等級
- 抗衝擊性
- 性價比高的表面硬化劑
- 防塵
- 快速施工
- 易於清潔
- 提升抗油脂性能
- 品質保證的工廠預拌產品
- 多樣顏色選擇

#### 認證/標準

- 水泥基地坪 CT-C70-F7-AR1,0 EN 13813標準，性能聲明0208030400100000621180，並設有CE標誌
- 水泥基地坪 Afl EN 13813，性能聲明0208030400100000621180，並帶有CE標誌

#### 產品資訊

化學成分	天然礦物骨料、水泥、添加劑與顏料
包裝	25kg
最佳保質期	自生產日起 12 個月
儲存條件	產品需原裝保存於+5°C 至 +30°C 之乾燥環境
特徵/顏色	粉末狀原色(水泥灰)，其他顏色依需求
密度	約 2250 kg/m <sup>3</sup> (28 日)

#### 技術資料

抗磨損性	AR1.0 等級 (EN 13892-4, BCA) 注意：Sikafloor®-3 QuartzTop的BCA磨損深度約為52µm，約為5.5cm <sup>3</sup> / 50 cm <sup>2</sup> ，Böhme
------	--

#### 產品資料表

Sikafloor®-3 QuartzTop  
七月 2022, 版本 02.01  
020815010030000010

## 系統資訊

### 系統結構

基材	新鮮混凝土板 (參考下列基材品質)
乾撒式	人工或機械施工Sikafloor®-3 QuartzTop, 以動力機械拍漿整平或雷射整平。以動力機械拍漿整平平滑
養護密封	Sikafloor® ProSeal W 或 Sikafloor® ProSeal -22

請根據個別產品資料表中的說明使用上述產品

### 施作資訊

用量	約 3 - 5 kg/m <sup>2</sup> 用量根據施工方法與混凝土混合水灰比而定，數據可能因表面外觀與損耗而有用量差異								
層間厚度	建議用量 5.0 kg/m <sup>2</sup> ，施工厚度約 2.5mm - 3mm								
環境大氣溫度	+5 °C 至 +30 °C								
空氣相對濕度	30 % 至 98 %								
素地溫度	+5 °C 至 +30 °C								
立即可使用產品	<table><thead><tr><th>基材溫度</th><th>人可行走</th></tr></thead><tbody><tr><td>+10 °C</td><td>約 18 小時</td></tr><tr><td>+20 °C</td><td>約 12 小時</td></tr><tr><td>+30 °C</td><td>約 8 小時</td></tr></tbody></table>	基材溫度	人可行走	+10 °C	約 18 小時	+20 °C	約 12 小時	+30 °C	約 8 小時
基材溫度	人可行走								
+10 °C	約 18 小時								
+20 °C	約 12 小時								
+30 °C	約 8 小時								

以上數據取決於混凝土達到設計的使用強度，並且會受到環境變化影響，特別是溫度和相對濕度

### 產品基本資料

於本產品資料表中的所有技術數據資料，均係依據試驗室的測試結果。實際量測的數據也許會因環境情況的變化而有所不同。

### 限制

- Sikafloor®-3 QuartzTop請勿在強風或氣流中進行
- 請勿使用摻入大量粉煤灰的混凝土，會使混合物黏稠降低工作性
- 混凝土特性 (如含水量和水泥品質) 的變化可能導致輕微顏色變化
- 由於基材混凝土天然性差異，乾撒式固化劑使混凝土表面會產生輕微色差
- 為了確保色彩一致，地板鋪設施工必須盡可能清潔避免受環境影響
- 乾燥期間的顏色變化為正常現象
- 保持Sikafloor®-3 QuartzTop的均勻施工。正確的時間和施工技術非常重要
- 在相對濕度低於40%時，表面會出現風化
- 在相對濕度高於80%時，可能會發生出水，固化和硬化速度較慢，需要延長成型作業
- 收縮接縫兩天內完成。伸縮縫反應於地板表面

### 生態，健康和安全

有關於安全處置、化學產品的儲存及丟棄的資訊及建議，使用者應參照最新的安全資料表(SDS)，包含物理性、生態性、毒性及其他安全相關資訊。

### 施作說明

#### 素地品質

- 混凝土澆注需品質一致並符合當地標準
- 混凝土特性在靜態設計和一般建議混凝土混合料設計會詳述
- 水灰比不得太低，因為Sikafloor®-3 QuartzTop需要與混凝土的水產生水化作用
- 一般建議水灰比在0.45和0.55之間，並且在澆注時必須保持一致
- 抗壓強度必須至少為 25 N/mm<sup>2</sup>
- 建議使用 Sikament® 或 Sika Viscocrete® 增塑劑確保混凝土的最佳品質，使用纖維時，在混合過程中盡量分散
- 乾撒式固化劑施工不適用於內含空氣的混凝土

#### 產品資料表

Sikafloor®-3 QuartzTop  
七月 2022, 版本 02.01  
020815010030000010

## 施作

### 機械施工 - 雷射整平自動撒布

整平後，將Sikafloor®-3 QuartzTop 以 3-5 kg/m<sup>2</sup>用量平整撒布至混凝土上

### 手動施工

根據狀況，移除基材表面泌水或令其蒸發。將 Sikafloor®-3 QuartzTop 分兩次平均灑在混凝土上(第一次：3 kg/m<sup>2</sup>；第二次 2 kg/m<sup>2</sup>)。施工時避免混凝土表面形成淺坑。不小心撒布 Sikafloor®-3 QuartzTop 粉末或距離撒布點超過 2m 會降低表面均勻度

#### 壓實：

第一次撒布材料抹入地板後，然後立即施工第二次數量的 Sikafloor®-3 QuartzTop

#### 注意：

- 請勿在施工乾撒的表面灑水
- Sikafloor®-3 QuartzTop 會讓地坪表面比平時更快硬化。請沿著要澆注混凝土區域縫邊緣進行仔細修飾
- 可用手工或動力機械拍漿整平進行修飾、封閉孔隙與整平表面

### 施工時間

乾撒式產品的施工時間受混凝土澆注的各種因素的影響，因此根據當前條件可能會有很大差異。對於自動撒布機和雷射整平的機械應用，在混凝土整平後可立即開始撒布，以便乾撒劑水化作用。當混凝土可承受動力機械拍漿的重量，就可以開始壓實。對於手動施工，當混凝土可踩踏且腳印厚度小於 3 -5mm 時，可撒布乾撒劑。定期檢查混凝土狀況和發展，以確保每個階段和正確施工時間與次序

### 固化處理

使用 Sikafloor® ProSeal-W 或 Sikafloor® ProSeal-22 後可立即固化和密封 Sikafloor®-3 QuartzTop。(請參考個別產品資料表) 密封劑可有效硬化地面，減少灰塵與液體吸收現象

#### 接縫：

完成施工並完成鋸切後，立即清除任何殘留的潤滑劑與漿料。接縫可根據地板設計要求使用 Sikaflex® PRO-3 或其他合適的 Sikaflex® 填縫膠填縫

### 工具清潔

施工後立即以水清潔所有工具與施工設備。硬化 / 固化材料只能以機械方式移除

## 維護

### 清潔

為了在施工後保持地板的外觀，須立即清除所有 Sikafloor®-3 QuartzTop 溢出物，維護並且必須使用旋轉刷、機械清洗器，清潔乾燥器、高壓清洗機、吸塵器等定期清潔，需使用合適的清潔劑和蠟

### 本地限制

請留意因當地特殊規定，本產品的效能可能因國家而異，請參考當地產品資料表詳細描述之適用範圍。

### 法律聲明

以上所述之技術資料，特別是關於西卡產品施工與使用的建議，是完全按照西卡目前對此產品的知識與經驗，所有的西卡產品必須在正常的條件下經過適當的儲存、搬運與使用。就實務上而言，材料、基材與實際現場狀況的差異性相當大，以上所述之技術資料與其他書面的或提供的建議，都無法提供任何個案的施工保固或產品適用性，或任何法律上的責任。西卡產品的使用者必須遵守西卡產品的專利權。基本上，在符合西卡銷售條件及交貨規定下西卡可接受客戶的訂單。使用者應該隨時參考相關產品之最新產品資料表，有需要時可洽詢西卡提供相關資料。

台灣西卡(股)公司 Sika Taiwan Ltd.  
桃園市蘆竹區南崁路一段83號15F-1  
TEL: 03-352-8622  
FAX: 03-352-0470  
電郵: sika@tw.sika.com  
網站: tw.sika.com



產品資料表  
Sikafloor®-3 QuartzTop  
七月 2022, 版本 02.01  
020815010030000010

Sikafloor-3QuartzTop-zh-TW-(07-2022)-2-1.pdf