

產品資料表

Edition 03. 2009 (以下資料如有更新以最新英文版為依據)

Identification no: E02.07 C03.09

Version no. 01

Sikadur®-41 CF Normal

Sikadur®-41 CF Normal

三劑型環氧樹脂修補砂漿

Construction

說明

Sikadur®-41 CF Normal 為一無溶劑之三劑型環氧樹脂修補砂漿，由環氧樹脂及特殊配方之骨材所組成，特別適合於台灣環境氣候下使用。

用途

作為修補與接著砂漿用於：

- 混凝土構件
- 堅硬之天然石材
- 磁磚與含纖維水泥
- 砂漿、磚、石材
- 鋼鐵與鋁材
- 木材
- 聚脂材料與環氧樹脂
- 玻璃

作為修補砂漿用於：

- 填補空洞空隙
 - 垂直面與倒吊面
- 作為耐磨與耐衝擊之承載
- 接縫與邊角開裂之修補

特性/優點

- 容易攪拌與施作
- 適用於乾燥及潮濕之混凝土面
- 對大多數的建材具有良好的接著性
- 高強度
- 於垂直面及倒吊面施作時不會垂流
- 無溶劑
- 硬化時不會收縮
- 各成份之顏色不同，易於攪拌時做好品管控制
- 不需底漆
- 初始與極限力學强度高
- 耐磨耗性佳
- 耐化學性佳

測試標準

符合 ASTM C881M-02, Type I, Grade 3, Class B+C 與 EN 1504-4

產品資料

外觀/色澤

A 劑	白色
B 劑	深灰色
C 劑	砂與粉
A+B+C 混合後	混凝土灰



包裝	11 公斤 1 組 (A+B+C)			
保存期限	存放於+5°C~+30°C 之乾燥環境下，在包裝未開封情況下可存放 2 年，並避免陽光直射。			
技術資料				
化學成分	環氧樹脂			
比重(+23°C)	A 劑	1.9 + 0.1 kg/Ltr		
	B 劑	1.9 + 0.1 kg/Ltr		
	C 劑	1.5 + 0.1 kg/Ltr (乾粉重)		
	A+B+C 混合後	1.85 + 0.1 kg/Ltr		
垂流度	垂直面上可達 20mm 不垂流		(依據 EN 1799)	
最大施作厚度	60mm，超過需分層施作			
體積變化率	硬化後不會收縮			
溫度膨脹係數	35 x 10 ⁻⁶ /°C (溫度變化由+23°C ~+60°C)		(依據 EN 1770)	
撓曲溫度	HDT = +49°C (7 天/+23°C)		(依據 ISO 75 · 厚度 10mm)	
抗壓強度 (DIN EN 196)	養護時間	+10°C	+23°C	+30°C
	1 天	13~23 N/mm ²	57~67 N/mm ²	67~77 N/mm ²
	3 天	45~55 N/mm ²	74~84 N/mm ²	76~86 N/mm ²
	7 天	59~69 N/mm ²	77~87 N/mm ²	77~87 N/mm ²
抗彎強度 (DIN EN 196)	養護時間	+10°C	+23°C	+30°C
	1 天	6~12 N/mm ²	17~27 N/mm ²	20~30 N/mm ²
	3 天	14~24 N/mm ²	21~31 N/mm ²	25~35 N/mm ²
	7 天	26~36 N/mm ²	33~43 N/mm ²	33~43 N/mm ²
抗拉強度 (ISO 527)	養護時間	+10°C	+23°C	+30°C
	1 天	2~6 N/mm ²	13~19 N/mm ²	12~22 N/mm ²
	3 天	12~18 N/mm ²	15~21 N/mm ²	14~24 N/mm ²
	7 天	13~19 N/mm ²	16~22 N/mm ²	16~26 N/mm ²
接著強度 (EN ISO 4624, EN 1542 及 EN 12188)	養護時間	溫度	底材	接著強度
	1 天	+10°C	乾燥混凝土	> 4 N/mm ²
	1 天	+10°C	潮濕混凝土	> 4 N/mm ²
	1 天	+10°C	鋼材	4~8 N/mm ²
	1 天	+23°C	鋼材	13~17 N/mm ²
*100%混凝土破壞				
彈性模數	拉力側：~4,000 N/mm ² (14 天/+23°C)		(依據 ISO 527)	
	壓力側：~9,000 N/mm ² (14 天/+23°C)		(依據 ASTM D695)	
斷裂時伸長率	0.2 ± 0.1% (7 天/+23°C)		(依據 ISO 527)	
施工方式				
用量	1.85~2.0 kg/m ² /mm			

表面處理	<ul style="list-style-type: none"> ■ 砂漿或混凝土必須已養護超過 28 天。 ■ 先確認基材(混凝土、石材、天然石材)之強度是否足夠。 ■ 水泥基材面必須保持乾淨及乾燥，無其他污染物殘留如粉塵、油脂、殘留之養護劑或脫模劑、塗裝等。 ■ 水泥基材面必須堅實，鬆動之顆粒及水泥漿須用整修、刮除或研磨方式移除。 ■ 鋼材表面必須除銹達 Sa 2.5 級。
基材/環境/材料存放溫度	+10°C~+30°C 較高的溫度將減少整體操作時間。
基材溼度	施作於潮濕面上時，先用刷子確實將接著層塗刷在基材表面。
露點	請注意冷凝現象。基材溫度必須較露點溫度高至少 3°C。
拌合比	重量比 A : B : C=2 : 1 : 2.5 體積比 A : B : C=2 : 1 : 3.4
攪拌	先將 A 劑與 B 劑混合，用慢速攪拌機(最大轉速 600 rpm)均勻拌合，直到材質均勻並呈現均勻灰色色澤。攪拌時須避免拌入空氣。將攪拌均勻的 A+B 劑倒入乾淨的桶子中，加入 C 劑並均勻攪拌至少 1 分鐘至材質均勻。
清潔方式	施工工具於使用完後必須立即用清潔溶劑(如 Sika® Colma Cleaner)清洗，已經硬化的材料必須用機械方式移除。
施工方式	<ul style="list-style-type: none"> ■ 作為薄層黏著劑時，用鏟刀、抹刀、齒刀等適當工具將攪拌好的 Sikadur®- 41 CF Normal 施作於已整理好的混凝土面上。 ■ 作為修補砂漿時，可能需要模板作為輔助。 ■ 作為接著劑使用於金屬材料接著於垂直面時，至少須 12 小時的臨時支撐，建議最大厚度不可超過 5mm。 ■ 材料硬化後若欲檢查接著性，使用鐵槌做敲擊檢查。
可施工時間	可施工時間(200g) (依據 EN ISO 9514) +10°C : 約 180 分鐘 +23°C : 約 60 分鐘 +30°C : 約 40 分鐘 施工時間從攪拌完成後開始起算。 施工時間依據溫度而定，溫度越高施工時間越短，視情況而定建議僅攪拌少量材料使用即可。請勿過度攪拌，否則摩擦熱會造成施工時間縮短。
安全說明	於侷限空間施工時須準備適當的通風設備；於液態下或未硬化的材料可能有污染地下水之虞，須於排水管入水口、水牆及土壤處設置適當的防護措施。應避免與溢出材料作直接的接觸，須穿戴防護裝置將溢出材料收集並放置於適當的容器內，丟棄不要的材料或容器時須依照當地的環境法規處置。

以上所述之技術資料，特別是關於西卡產品施工與使用的建議，是完全按照西卡目前對此產品的知識與經驗，所有的西卡產品必須在正常的條件下經過適當的儲存、搬運與使用。就實務上而言，材料、基材與實際現場狀況的差異性相當大，以上所述之技術資料與其他書面的或提供的建議，都無法提供任何個案的施工保固或產品適用性，或任何法律上的責任。西卡產品的使用者必須遵守西卡產品的專利權。基本上，在符合西卡銷售條件及交貨規定下西卡可接受客戶的訂單。使用者應該隨時參考相關產品之最新產品資料表，有需要時可洽詢西卡提供相關資料。

台灣西卡股份有限公司

33849 桃園縣蘆竹鄉富國路三段 1380 號
 TEL : 03-352-8622 FAX :03-352-0470
 sika@tw.sika.com / www.sika.com.tw

Sika Taiwan Ltd.

No. 1380, Sec. 3, Fu-Kwo Rd., Luchu Hsiang,
 Taoyuan County, Taiwan, R.O.C.. (Zip Code:33849)
 TEL : +886 3 352 8622 FAX : +886 3 352 0470

