

## 產品資料表

# Sikaflex® PRO-3 Purform®

地坪接縫與土木工程施工專用聚胺脂填縫膠

### 說明

Sikaflex® PRO-3 Purform®是單組分濕氣固化彈性聚氨酯密封膠，可以密封地板和土木工程結構中的多種接縫配置，可在廣泛溫度範圍內保持彈性，具有高機械和化學抗性，提供良好的耐用性。

### 使用範圍

產品可用於下列水平垂直室內外接縫密封施工：

- 食品業
- 無塵室
- 倉庫與廠房地板
- 廢水處理廠
- 隧道
- 停車場地坪
- 步行與交通區域

### 特性/優點

- 高位移能力：±25% ( ISO 9047 )，±50% ( ASTM C719 )
- 快速達機械性能
- 高物理抗性
- 低溫仍可施工
- 高化學抗性
- 高耐候性
- 對各種基材無染色
- 單體二異氰酸鹽含量<0.1%：無需使用者安全培訓 ( REACH限制2023，附件XVII條目74 )
- 無氣泡固化
- 與許多建材有良好的附著力

### 環境資訊

- 符合LEED v4 EQ 等級：低排放材料
- VOC排放分類：GEV Emission EC1<sup>plus</sup>

### 認證/標準

- CE標誌和EN 15651-4:2012的性能聲明：用於建築物和行人道路接縫的非結構密封劑-第4部分：行人道路用密封劑
- CE標誌和EN 14188-2:2004的性能聲明：接縫填縫劑和密封劑-第2部分：冷作密封劑的規範
- 拉伸性能、附著力、體積變化測試 ISO 11600 F 25級 HM
- 彈性接縫劑標準規格，ASTM C 920
- 化學抗性，DIN EN 14187，SKZ，報告號208323/20
- 染色測試，ASTM 1248-04，SKZ，報告號205279/19-VI
- 廢水測試，DIBt，SKZ，測試報告號205279/19-V
- 揮發性有機化合物/半揮發性有機化合物釋放測試，CSM程序，Fraunhofer，證書號SI 1909-1140
- 行人道路用接縫劑測試，ISO 11618，SKZ，報告號205279/19-VII
- 密封劑-耐久性延展壓縮測試，ISO 19862，Sikaflex® PRO-3 Purform
- 食品和遷移行為測試，EN 1186，EN 13130，CEN/TS 14234，ISEGA，報告號54313 U 22

#### 產品資料表

Sikaflex® PRO-3 Purform®

五月 2023, 版本 02.01

02051501000000028

## 產品資訊

產品聲明	<ul style="list-style-type: none"><li>EN 15651-4: PW EXT-INT CC 25 HM : 符合PW EXT-INT CC 25 HM的EN 15651-4標準</li><li>EN 14188-2: Class 35 : 符合Class 35的EN 14188-2標準</li><li>ISO 11600: Class 25 HM F : 符合Class 25 HM F的ISO 11600標準</li><li>ASTM C 920 – Type S, Grade NS, Movement Class 50 Use T1, Use NT, Use I Class 2, Use M : 符合ASTM C 920標準, 類型S, 等級NS, 位移等級50, 使用T1、NT、I等2類和M等</li><li>DIBT 指南廢水測試</li><li>ISEGA 認證</li></ul>	
化學成分	Sika® Purform® 聚胺脂技術	
包裝	300 ml 硬管	12 支 / 箱
	600 ml 鋁箔軟包	20 條 / 箱
	請參考報價單包裝型式	
最佳保質期	生產日起 15 個月	
儲存條件	產品需原裝儲存於 +5 °C 至 +25 °C 乾燥環境。請參考包裝說明。	
顏色	顏色請洽西卡業務	
密度	約 1.30 kg/l	(ISO 1183-1)
系統資訊		
相容性	<ul style="list-style-type: none"><li>根據 ASTM 1248-04 / ISO 16938-1, 於許多天然石材不染色</li><li>為確認適用性, 必須在使用於天然石材和完整項目施工前, 根據 ISO 16938-1/ASTM 1248-04 進行測試</li></ul>	
技術資料		
蕭氏硬度A	約 40 (28 日後) <b>80 % 的最終硬度</b>	時間 (EN ISO 868)
	+5 °C	6 日
	+10 °C	5 日
	+23 °C	2 日
	+40 °C	1 日
割線拉力模數	約 0.65 N/mm <sup>2</sup> , 100 % 延伸率 (+23 °C) 約 1.00 N/mm <sup>2</sup> , 100 % 延伸率 (-20 °C)	(ISO 8339)
斷裂時伸長率	約 800 %	(ISO 37)
位移能力	± 25 % ± 35 % ± 50 %	(EN ISO 9047) (EN 14188-2) (ASTM C719)
彈性回復	約 90 %	(EN ISO 7389)
耐裂口撕裂擴散性	約 9.0 N/mm	(ISO 34-2)
服務溫度	最高 最低	+80°C -40°C
化學抵抗性	具有對多種化學品的抗性。請參考EN 14187-6 SKZ化學抗性測試報告和EN 15651-4 SKZ水和鹽水測試報告。如需進一步了解, 請聯繫西卡技術服務部門。	
抗候性	高耐候性 (10 次循環)	(ISO 19862)

## 接縫設計

接縫尺寸必須根據密封劑的位移能力進行設計。接縫寬度必須至少為 10 mm，最大為 40mm。

接縫施工前，所有接縫必須根據相關標準和實踐準則進行正確的設計和尺寸調整。計算所需接縫寬度的基礎為：

- 結構類型
- 尺寸
- 相鄰建材之技術數據
- 接縫密封材料
- 建體與接縫特定接觸狀況

地坪接縫必須保持1:0.8的寬度與深度比例 (特殊情況參見下表)。對於較大接縫，請洽西卡了解更多資訊。

以下是考慮根據 EN 15651-4 的 25% 位移能力，用於室內應用的混凝土結構之間的典型接縫寬度的例子：

接縫距離	最小接縫寬	最小接縫深
2 m	10 mm	10 mm
4 m	10 mm	10 mm
6 m	10 mm	10 mm
8 m	15 mm	12 mm
10 m	18 mm	15 mm

以下是考慮根據 EN 15651-4 的 25% 位移能力，用於室外應用的混凝土結構之間的典型接縫寬度的例子：

接縫距離	最小接縫寬	最小接縫深
2 m	10 mm	10 mm
4 m	15 mm	12 mm
6 m	20 mm	17 mm
8 m	28 mm	22 mm
10 m	35 mm	28 mm

有關接縫設計和計算的詳細資訊，請參考以下文件：Sika®設計指南：構造接縫的尺寸設計。

## 施作資訊

用量	接縫寬	接縫深	接縫寬 /每 600 ml 鋁箔軟包
	10 mm	10 mm	6 m
	15 mm	12 mm	3.3 m
	20 mm	16 mm	1.9 m
	25 mm	20 mm	1.2 m
	30 mm	24 mm	0.8 m
垂流性	0 mm (20 mm 外觀， +50 °C)		(EN ISO 7390)
產品溫度	最高	+40 °C	
	最低	+5 °C	
環境大氣溫度	最高	+40 °C	
	最低	0 °C	
	低於 +5 °C施工，請洽西卡技術部門。		
素地溫度	最高	+40 °C	
	最低	0 °C	
	基材溫度須高於 +3 °C，避免霜凍與結冰。		
背襯材	使用閉孔聚胺脂發泡背襯棒。		
固化速率	約 3.5 mm/24 小時 (+23 °C / 50 % 相對濕度)		
表乾時間	約 50 分鐘 (+23 °C / 50 % 相對濕度)		
修飾時間	約 40 分鐘 (+23 °C / 50 % 相對濕度)		

## 產品基本資料

於本產品資料表中的所有技術數據資料，均係依據試驗室的測試結果。實際量測的數據也許會因環境情況的變化而有所不同。

## 更多文件

- 填縫與黏結前處理表
- 接縫密封方法聲明
- 接縫維護、清潔與翻新方法聲明
- Sika® 補充技術資訊: 建築接縫尺寸

## 生態，健康和安全

有關於安全處置、化學產品的儲存及丟棄的資訊及建議，使用者應參照最新的安全資料表(SDS)，包含物理性、生態性、毒性及其他安全相關資訊。

## 施作說明

### 素地整理

#### 瀝青、天然橡膠或 EPDM 橡膠基材

請勿於可能漏出會損壞填縫膠的油脂、增塑劑或溶劑之建材上使用產品。

**底漆為附著促進劑，不能作為底漆製備不佳 / 清潔接縫表面的替代方案**

底漆亦可提升接縫密封長期附著性能。

#### 基材測試

在進行完整施工前，必須對特定的基材進行附著力測試，並與所有相關方達成協議。如需更詳細的建議和指示，請聯繫西卡技術服務部門。

基材須完整，清潔，乾燥，且沒有任何污染物如污漬、油、油脂、水泥泥漿、舊密封劑和黏合不良的油漆塗料，這些污染物可能會影響密封膠的附著力。

基材必須具有足夠的強度，以抵抗密封劑在位移過程中引起的應力。可以使用清除工具，例如鋼絲刷、研磨機、打磨機或其他合適的機械工具。使用西卡修復產品修復所有接縫受損邊緣。在使用任何活化劑、底漆或密封膠前，表面必須完全清除灰塵、鬆散和易碎的材料。當基材中的接縫經過鋸切處理後，必須將所有的泥漿材料沖洗乾淨，並讓接縫表面完全乾燥。

然而為了最佳黏著效果、接縫耐用度與關鍵性的高性能施作，如多層建築、高應力接縫、極端氣候等，須遵守以下的塗漆 / 前處理步驟：

#### 無孔隙基材

鋁、陽極氧化鋁、不鏽鋼、PVC、鍍鋅鋼、粉末塗層金屬或釉面磚，以細磨料墊磨至表面略微粗糙。使用 Sika® Aktivator-205 用乾淨的布清潔和前處理。

其他金屬，如銅、黃銅、鈦鋅，需以細磨料墊磨至表面略微粗糙，使用 Sika® Aktivator-205 以乾淨的布清潔與前處理。在揮發時間過後，刷上 Sika® Primer-3 N。

PVC 基材，刷上 Sika® Primer-215 清潔與前處理。

#### 多孔隙基材

2-3 年混凝土，或平光濕潤 (表面乾燥)，刷上 Sika® Primer®-115 作為表面底漆。

重組、鑄造或天然石材，必須進行初步試驗以檢查石材是否會發生可塑劑遷移。如需適合底漆防止可塑劑遷移，請聯繫西卡技術服務部門。

## 瀝青(EN 13108-1 AND EN 13108-6)

新鋪或現切割之瀝青必須具有乾淨的黏著面，最少 50% 的裸露骨料。刷上 Sika® Primer-3 N 作為 Sika® Primer-115 表面底漆。

底漆與前處理產品的更多資訊，請參考產品資料表，更多資訊請洽西卡技術部門。

## 混合

單組分即用型

## 施作

### 遵循安裝程序

遵循方法說明、應用手冊和工作說明中規定的安裝程序，這些程式須根據現場實際條件進行調整。

## 游泳池

請勿用於游泳池內與周邊之接縫密封。

## 固化時接觸酒精

固化時請勿接觸含酒精之產品，可能會影響固化反應。

1. 在需要整齊或精確接縫線的地方，請使用遮蔽膠帶。在完成後，在產品開始成型時間內將膠帶拆除
2. 基材製備後，置入背襯棒至所需深度
3. 按照基材預處理的建議，對接縫表面塗上底漆。避免過度施作底漆，以免在接縫底部形成積水
4. 產品可立即使用。將鋁箔包或硬管的尾部插入膠管中並安裝噴嘴。將產品擠入接縫中，並確保與接縫的兩側完全接觸，避免任何空氣滲入
5. 請勿使用含有溶劑的修整產品。在施工完成後，盡快將密封劑牢固地修整至接縫兩側，以確保足夠的附著力和平滑的表面。請使用相容的修整劑，如 Sika® Toolong Agent N 來平整接縫表面

## 密封劑塗漆

該產品可與大多數常規的塗漆系統共同使用。然而，在使用前須先進行初步塗漆測試以確保相容性 (根據 ISO 技術文件：密封劑的可塗性和塗料相容性)。在密封劑完全固化後，可以獲得最佳效果。非彈性塗料系統可能會影響密封劑的彈性，導致塗料層開裂。根據所使用的塗料類型，可能會發生可塑劑遷移，使塗料表面變得黏膩。

## 色差

由於在接觸化學品、高溫或紫外線輻射 (特別是白色調)，可能會導致色彩變化。這種效果是美學上的，不會對產品的技術性能或耐久性產生不利影響。

## 工具清潔

施工後立即使用 Sika® Remover-208 清潔所有工具和應用設備。一旦固化，硬化物料只能使用機械方法去除。可以使用 Sika® Cleaning Wipes-100 清潔皮膚。

### 產品資料表

Sikaflex® PRO-3 Purform®  
五月 2023, 版本 02.01  
02051501000000028

## 本地限制

請留意因當地特殊規定，本產品的效能可能因國家而異，請參考當地產品資料表詳細描述之適用範圍。

## 法律聲明

以上所述之技術資料，特別是關於西卡產品施工與使用的建議，是完全按照西卡目前對此產品的知識與經驗，所有的西卡產品必須在正常的條件下經過適當的儲存、搬運與使用。就實務上而言，材料、基材與實際現場狀況的差異性相當大，以上所述之技術資料與其他書面的或提供的建議，都無法提供任何個案的施工保固或產品適用性，或任何法律上的責任。西卡產品的使用者必須遵守西卡產品的專利權。基本上，在符合西卡銷售條件及交貨規定下西卡可接受客戶的訂單。使用者應該隨時參考相關產品之最新產品資料表，有需要時可洽詢西卡提供相關資料。

台灣西卡(股)公司Sika Taiwan Ltd.  
桃園市蘆竹區南崁路一段83號15F-1  
TEL: 03-352-8622  
FAX: 03-352-0470  
電郵: sika@tw.sika.com  
網站: tw.sika.com



產品資料表  
Sikaflex® PRO-3 Purform®  
五月 2023, 版本 02.01  
02051501000000028

SikaflexPRO-3Purform-zh-TW-(05-2023)-2-1.pdf