

產品資料表

Sikaflex®-402 Airport

機場專用冷作無焦油聚氨酯路面接縫填縫膠

說明

Sikaflex®-402 Airport 為雙組分聚氨酯，彈性自流平填縫膠，專門設計於機場路面施工的接縫密封。位移能力 $\pm 35\%$ 。室內外皆可使用

使用範圍

- 用於混凝土機場路面的接縫密封，包括停機坪、機庫和硬質支架

特性/優點

- 自流平
- 無焦油
- 耐噴氣燃料接觸
- 請勿於 EN 14188-2 或 EN 15651-4 的地方使用

環境資訊

- IBU 環境產品聲明 (EPD)

認證/標準

- ASTM C920-14, Sikaflex-402 Airport MST, 報告編號 0716920-SIKA
- 聯邦規範SS-S-200E, Sikaflex-402 Airport, Intertek, 報告摘要No.F0913.01-106-31

產品資訊

產品聲明	ASTM C920-14 : M型, P級, 35級, 使用T2和M.聯邦規範SS-S-200E-通過所有要求		
化學成分	雙組分聚氨酯		
包裝	A 劑	17.1 L 包裝	
	B 劑	1.9 L 包裝	
最佳保質期	自生產日起 9 個月		
儲存條件	產品需保存於 +5 °C 至 +25 °C 之乾燥環境。請參考包裝說明		
顏色	黑、灰		
密度	A 劑	約 1.15 kg/l	(ISO 1183-1)
	B 劑	約 1.10 kg/l	
	混合後	約 1.15 kg/l	

產品資料表

Sikaflex®-402 Airport
八月 2022, 版本 02.01
02051504000000012

技術資料

蕭氏硬度A	約15 (28日後)	(ASTM C 661, ISO 868)
拉伸強度	約 0.50 N/mm ²	(ISO 37)
斷裂時伸長率	約 500 %	(ISO 37)
位移能力	±35 %	(ASTM C 719)
服務溫度	-40 °C 至 +80 °C	
化學抵抗性	耐噴熱燃料。請洽西卡技術部門了解更多資訊	
接縫設計	接縫尺寸的設計必須適合填縫膠的位移能力。接縫寬度應 ≥ 8mm, ≤ 25mm。接縫深度應在接縫寬度的 0.5 至 0.8 之間 (寬深比在 1 : 0.8 至 2 : 1 之間), 務必確保 ≥ 8mm。接縫凹陷為接縫寬度的一半, 務必確保 ≥ 10mm	
常見接縫尺寸		
接縫寬 [mm]	接縫深 [mm]	表面凹陷深 [mm]
8	8	10
10	8	10
15	8	10
20	10	10
25	12	13
更大接縫, 請洽西卡技術部門		

施作資訊

混合比例	9 : 1 體積比 (A 劑 : B 劑)		
用量	接縫寬度 [mm]	接縫深度 [mm]	接縫長度 [m] 每 19 公升
	8	8	300
	10	8	240
	15	8	160
	20	20	95
	25	25	60
垂流性	自流平。請使用於坡度 ≤ 3 %		
環境大氣溫度	+5 °C 至 +40 °C		
素地溫度	+5 °C 至 +40 °C 需至少高於露點 3 °C		
背襯材	使用閉孔聚氨酯發泡背襯棒		
操作時間	約 40 分 (23 °C / 50 % 相對濕度)		
固化時間	約 48 小時達到完全機械性質		

產品基本資料

於本產品資料表中的所有技術數據資料, 均係依據試驗室的測試結果。實際量測的數據也許會因環境情況的變化而有所不同。

更多文件

- 方法聲明: Sikaflex®-402 Airport
- Sikaflex®-402 Airport 幫浦施工影片
- 前處理密封與黏結表

限制

- 不要在天然石材上使用
- 請勿使用產品資料數據表中所未提到之其他底漆
- 請勿在游泳池內和周圍的接縫使用
- 請勿暴露於強氧化性酸(如硝酸)和鹼的區域使用
- 請勿用於結構玻璃或玻璃密封劑
- 請勿在瀝青基材、天然橡膠、三元乙丙橡膠或任何可能滲入油、增塑劑或溶劑的建築材料上使用, 這些材料可能會損壞密封劑
- 請勿在 EN 14188-2 或 EN 15651-4 的情況下使用

產品資料表

Sikaflex®-402 Airport
八月 2022, 版本 02.01
02051504000000012

生態，健康和安

有關於安全處置、化學產品的儲存及丟棄的資訊及建議，使用者應參照最新的安全資料表(SDS)，包含物理性、生態性、毒性及其他安全相關資訊。

施作說明

素地整理

混凝土基材必須清潔、乾燥、健全，無油汙、油脂、灰塵、水泥板和鬆散或易碎顆粒。混凝土表面應進行鋸切或去除水泥浮漿。基材中的接縫需鋸切。鋸切後，必須沖洗掉所有漿料，並讓接縫表面乾燥

為了獲得最佳的附著力和接縫耐久性，務必遵守以下基材底漆和前處理程序：

使用Sika® Primer-206 G+P 或 Sika® Primer-115，使用乾淨的刷子或滾筒進行底漆。在密封前，等待時間為 >30分鐘 (<8小時)

注意：底漆為黏著促進劑，不能替代改善接縫表面的不良製備與清潔。底漆也可以提高密封接縫的長期黏著性能

混合

在混合所有成分前，使用低速單槳電動攪拌器 (300-400 rpm) 混合 A 劑直到均勻。將 B 劑加入 A 劑，連續混合 A + B 劑 3-5 分鐘直到均勻彩色混合物。為確保徹底混合，請將材料倒入乾淨的容器中，並再次混合至少 1 分鐘。避免過度混合，盡量減少空氣夾帶。最後混合時，用平邊或直邊抹刀刮下混合容器的側面和底部至少一次，確保混合完全。需完全混合所有成分。A + B 劑的混合時間需 4 -6 分鐘

施作方法/工具

請參考方法聲明：Sikaflex®-402 Airport 獲得更多資訊

工具清潔

施工後使用Sika® Remover-208立即清潔所有工具和施工設備。固化後，硬化材料只能通過機械方式去除。清潔皮膚請使用Sika® Cleaning Wipes-100

本地限制

請留意因當地特殊規定，本產品的效能可能因國家而異，請參考當地產品資料表詳細描述之適用範圍。

法律聲明

以上所述之技術資料，特別是關於西卡產品施工與使用的建議，是完全按照西卡目前對此產品的知識與經驗，所有的西卡產品必須在正常的條件下經過適當的儲存、搬運與使用。就實務上而言，材料、基材與實際現場狀況的差異性相當大，以上所述之技術資料與其他書面的或提供的建議，都無法提供任何個案的施工保固或產品適用性，或任何法律上的責任。西卡產品的使用者必須遵守西卡產品的專利權。基本上，在符合西卡銷售條件及交貨規定下西卡可接受客戶的訂單。使用者應該隨時參考相關產品之最新產品資料表，有需要時可洽詢西卡提供相關資料。

台灣西卡(股)公司Sika Taiwan Ltd.
桃園市蘆竹區南崁路一段83號15F-1
TEL: 03-352-8622
FAX: 03-352-0470
電郵: sika@tw.sika.com
網站: tw.sika.com



產品資料表
Sikaflex®-402 Airport
八月 2022, 版本 02.01
02051504000000012

Sikaflex-402Airport-zh-TW-(08-2022)-2-1.pdf