

產品資料表

Sikalastic® U-Coating

雙組份聚胺脂超耐候面塗

說明

Sikalastic® U-Coating 為雙組份快乾型聚胺脂超耐候面塗。Sikalastic® U-Coating 於嚴苛的曝露條件下仍具備優異的抗化與抗磨特性。

使用範圍

Sikalastic® U-Coating 只能由經驗豐富經過訓練的專業人員使用。

聚胺脂面塗 / Sikalastic®塗裝系統用面塗。

特性/優點

- 高耐候性
- 不粉化、不黃變
- 優異的抗化與防水性
- 極佳的顏色與光澤保持率
- 良好工作性及重塗性
- 於-5°C 低溫下仍可硬化

產品資訊

| | | |
|-------|--|---------|
| 化學成分 | 脂肪族聚胺脂 | |
| 包裝 | A劑 | 13.3 kg |
| | B劑 | 2.7 kg |
| 最佳保質期 | 自生產日起12個月 | |
| 儲存條件 | 原包裝未開封無損壞，存放於溫度10~25°C之陰涼環境乾燥處，防止結霜。存放於較高溫度環境時會縮短保存時間。 | |
| 特徵/顏色 | 外觀 | 光澤 |
| | 顏色 | 綠、灰、白 |
| 密度 | 約1.2 g/cm ³ | |

系統資訊

| | |
|----|---|
| 系統 | Sikalastic® U-Coating 為 SikaRoof® MTC-05/-08/-10 UV AP 屋頂防水系統之一部分 |
|----|---|

施作資訊

| | |
|------|--|
| 混合比例 | A劑13.3 kg : B劑2.7 kg |
| 用量 | 約9.6 m ² /L (乾膜厚50 microns) |
| 層間厚度 | 建議乾膜厚: 每度40~60 microns (視顏色) |

產品資料表

Sikalastic® U-Coating
十一月 2023, 版本 02.02
020915505000000082

| | | | |
|--------|--|-------|------|
| 產品溫度 | 欲攪拌的主劑與硬化劑應至少10°C 以上，否則可能需要添加額外的調薄劑以維持適當的工作黏度。 | | |
| 環境大氣溫度 | -5 °C 至 +40 °C | | |
| 空氣相對濕度 | 最高 85 % | | |
| 露點 | 注意冷凝。素地與未固化施作地板材料須至少高於露點+3 °C | | |
| 素地含水率 | ≤ 4 % 重量比。測試方法: Sika®-Tramex meter, CM-measurement 或烤箱乾燥法。根據ASTM，不能有上升水氣 (Polyethylene-sheet)。素地上不能有水/水氣/冷凝。 | | |
| 操作時間 | 溫度 | 時間 | |
| | +10 °C | 約7 小時 | |
| | +20 °C | 約5 小時 | |
| | +30 °C | 約3 小時 | |
| | +40 °C | 約2 小時 | |
| 固化時間 | 環境溫度 | 指觸時間 | 完全固化 |
| | -5 °C | 24 小時 | 15 日 |
| | 0 °C | 16 小時 | 11 日 |
| | +10 °C | 8 小時 | 6 日 |
| | +20 °C | 6 小時 | 4 日 |
| | +30 °C | 5 小時 | 3 日 |
| | +40 °C | 3 小時 | 2 日 |
| | 時間僅為估計值，可能受到環境狀況影響，特別是氣溫與相對溼度 | | |

產品基本資料

於本產品資料表中的所有技術數據資料，均係依據試驗室的測試結果。實際量測的數據也許會因環境情況的變化而有所不同。

更多文件

- 系統資料表: SikaRoof® MTC-05/-08/-10 UV AP

限制

施作工程只能由經過Sika®訓練與認可之承包商與經驗豐富之專業人員使用。

- 施作過程後，產品在進行反應和固化時，必須保護產品免受潮濕，冷凝和接觸水/雨水
- 接觸早期冷凝和雨水中可能會導致顏色和光澤差異

生態，健康和 safety

有關於安全處置、化學產品的儲存及丟棄的資訊及建議，使用者應參照最新的安全資料表(SDS)，包含物理性、生態性、毒性及其他安全相關資訊。

施作說明

設備

選擇施工最適當之設備:

混合

電動單槳攪拌器 (300–400 rpm)

施作

毛刷與滾筒刷: 視所需厚度及施工環境加入0~5% 調薄劑稀釋。

有氣噴塗

| | |
|----------------|-------------|
| 調薄劑體積比 0~5% 稀釋 | 0~5% 稀釋 |
| 噴嘴孔 | 1.0~1.5 mm |
| 噴嘴壓力 | 0.3~0.4 MPa |

無氣噴塗

| | |
|--------|--------------|
| 調薄劑體積比 | 0~5% 稀釋 |
| 噴嘴孔 | 0.44~0.49 mm |
| 噴嘴壓力 | 20 MPa |

素地整理

如果超過現有底漆的覆塗時間，可以使用輕質研磨手動工具或機械設備對表面進行粗糙處理。

在應用產品之前，必須從所有表面上完全清除所有污染物，例如灰塵，鬆散和易碎的材料，這些污染物可能會影響最終表面或降低附着力，可使用吸塵器。

產品資料表

Sikalastic® U-Coating
十一月 2023, 版本 02.02
020915505000000082

混合

在混合所有成分前，請使用電動槳式混合器或其他合適的設備單獨混合A劑（樹脂）。混合液體和所有有色顏料，直到達到顏色均勻。將B劑（硬化劑）添加到A劑，並連續混合A劑、B劑 3分鐘，直到顏色均勻。

施作

通過滾筒、刷塗或噴塗設備將混合產品塗覆，以達到一致的厚度和所需的平順表面。

工具清潔

使用後立即用Thinner C 清潔所有工具和應用設備。硬化材料只能通過機械方式或使用專有的脫漆劑去除。

本地限制

請留意因當地特殊規定，本產品的效能可能因國家而異，請參考當地產品資料表詳細描述之適用範圍。

法律聲明

以上所述之技術資料，特別是關於西卡產品施工與使用的建議，是完全按照西卡目前對此產品的知識與經驗，所有的西卡產品必須在正常的條件下經過適當的儲存、搬運與使用。就實務上而言，材料、基材與實際現場狀況的差異性相當大，以上所述之技術資料與其他書面的或提供的建議，都無法提供任何個案的施工保固或產品適用性，或任何法律上的責任。西卡產品的使用者必須遵守西卡產品的專利權。基本上，在符合西卡銷售條件及交貨規定下西卡可接受客戶的訂單。使用者應該隨時參考相關產品之最新產品資料表，有需要時可洽詢西卡提供相關資料。

台灣西卡(股)公司Sika Taiwan Ltd.
桃園市蘆竹區南崁路一段83號15F-1
TEL: 03-352-8622
FAX: 03-352-0470
電郵: sika@tw.sika.com
網站: tw.sika.com



產品資料表
Sikalastic® U-Coating
十一月 2023, 版本 02.02
02091550500000082

SikalasticU-Coating-zh-TW-(11-2023)-2-2.pdf