

產品資料表

Sikalastic® U-Coating

雙組份聚胺脂超耐候面塗

說明

Sikalastic® U-Coating 為雙組份快乾型聚胺脂超耐候面塗。Sikalastic® U-Coating 於嚴苛的曝露條件下仍具備優異的抗化與抗磨特性。

使用範圍

Sikalastic® U-Coating 只能由經驗豐富經過訓練的專業人員使用。

聚胺脂面塗 / Sikalastic®塗裝系統用面塗。

特性/優點

- 高耐候性
- 不粉化、不黃變
- 優異的抗化與防水性
- 極佳的顏色與光澤保持率
- 良好工作性及重塗性
- 於-5°C 低溫下仍可硬化

產品資訊

化學成分	脂肪族聚胺脂	
包裝	A劑	13.3 kg
	B劑	2.7 kg
最佳保質期	自生產日起12個月	
儲存條件	原包裝未開封無損壞，存放於溫度10~25°C之陰涼環境乾燥處，防止結霜。存放於較高溫度環境時會縮短保存時間。	
特徵/顏色	外觀	光澤
	顏色	綠、灰、白
密度	約1.2 g/cm ³	

系統資訊

系統	Sikalastic® U-Coating 為 SikaRoof® MTC-05/-08/-10 UV AP 屋頂防水系統之一部分
----	---

施作資訊

混合比例	A 劑13.3 kg : B 劑2.7 kg
用量	約9.6 m ² /L (乾膜厚50 microns)
層間厚度	建議乾膜厚: 每度40~60 microns (視顏色)

產品資料表

Sikalastic® U-Coating
十一月 2023, 版本 02.02
020915505000000082

產品溫度	欲攪拌的主劑與硬化劑應至少10°C 以上，否則可能需要添加額外的調薄劑以維持適當的工作黏度。		
環境大氣溫度	-5 °C 至 +40 °C		
空氣相對濕度	最高 85 %		
露點	注意冷凝。素地與未固化施作地板材料須至少高於露點+3 °C		
素地含水率	≤ 4 % 重量比。測試方法: Sika®-Tramex meter, CM-measurement 或烤箱乾燥法。根據ASTM，不能有上升水氣 (Polyethylene-sheet)。素地上不能有水/水氣/冷凝。		
操作時間	溫度	時間	
	+10 °C	約7 小時	
	+20 °C	約5 小時	
	+30 °C	約3 小時	
	+40 °C	約2 小時	
固化時間	環境溫度	指觸時間	完全固化
	-5 °C	24 小時	15 日
	0 °C	16 小時	11 日
	+10 °C	8 小時	6 日
	+20 °C	6 小時	4 日
	+30 °C	5 小時	3 日
	+40 °C	3 小時	2 日
	時間僅為估計值，可能受到環境狀況影響，特別是氣溫與相對溼度		

產品基本資料

於本產品資料表中的所有技術數據資料，均係依據試驗室的測試結果。實際量測的數據也許會因環境情況的變化而有所不同。

更多文件

- 系統資料表: SikaRoof® MTC-05/-08/-10 UV AP

限制

施作工程只能由經過Sika®訓練與認可之承包商與經驗豐富之專業人員使用。

- 施作過程後，產品在進行反應和固化時，必須保護產品免受潮濕，冷凝和接觸水/雨水
- 接觸早期冷凝和雨水中可能會導致顏色和光澤差異

生態，健康和安全

有關於安全處置、化學產品的儲存及丟棄的資訊及建議，使用者應參照最新的安全資料表(SDS)，包含物理性、生態性、毒性及其他安全相關資訊。

施作說明

設備

選擇施工最適當之設備:

混合

電動單槳攪拌器 (300–400 rpm)

施作

毛刷與滾筒刷: 視所需厚度及施工環境加入0~5% 調薄劑稀釋。

有氣噴塗

調薄劑體積比 0~5% 稀釋	0~5% 稀釋
噴嘴孔	1.0~1.5 mm
噴嘴壓力	0.3~0.4 MPa

無氣噴塗

調薄劑體積比	0~5% 稀釋
噴嘴孔	0.44~0.49 mm
噴嘴壓力	20 MPa

素地整理

如果超過現有底漆的覆塗時間，可以使用輕質研磨手動工具或機械設備對表面進行粗糙處理。

在應用產品之前，必須從所有表面上完全清除所有污染物，例如灰塵，鬆散和易碎的材料，這些污染物可能會影響最終表面或降低附着力，可使用吸塵器。

產品資料表

Sikalastic® U-Coating
十一月 2023, 版本 02.02
02091550500000082

混合

在混合所有成分前，請使用電動槳式混合器或其他合適的設備單獨混合A劑（樹脂）。混合液體和所有有色顏料，直到達到顏色均勻。將B劑（硬化劑）添加到A劑，並連續混合A劑、B劑 3分鐘，直到顏色均勻。

施作

通過滾筒、刷塗或噴塗設備將混合產品塗覆，以達到一致的厚度和所需的平順表面。

工具清潔

使用後立即用Thinner C 清潔所有工具和應用設備。硬化材料只能通過機械方式或使用專有的脫漆劑去除。

本地限制

請留意因當地特殊規定，本產品的效能可能因國家而異，請參考當地產品資料表詳細描述之適用範圍。

法律聲明

以上所述之技術資料，特別是關於西卡產品施工與使用的建議，是完全按照西卡目前對此產品的知識與經驗，所有的西卡產品必須在正常的條件下經過適當的儲存、搬運與使用。就實務上而言，材料、基材與實際現場狀況的差異性相當大，以上所述之技術資料與其他書面的或提供的建議，都無法提供任何個案的施工保固或產品適用性，或任何法律上的責任。西卡產品的使用者必須遵守西卡產品的專利權。基本上，在符合西卡銷售條件及交貨規定下西卡可接受客戶的訂單。使用者應該隨時參考相關產品之最新產品資料表，有需要時可洽詢西卡提供相關資料。

台灣西卡(股)公司Sika Taiwan Ltd.
桃園市蘆竹區南崁路一段83號15F-1
TEL: 03-352-8622
FAX: 03-352-0470
電郵: sika@tw.sika.com
網站: tw.sika.com



產品資料表
Sikalastic® U-Coating
十一月 2023, 版本 02.02
02091550500000082

SikalasticU-Coating-zh-TW-(11-2023)-2-2.pdf