

產品資料表

Sikaflex® PRO-3

單組分萬用彈性地坪填縫膠

說明

Sikaflex® PRO-3為單組分高性能濕氣養護型彈性填縫膠，室內及室外均可使用

使用範圍

Sikaflex® PRO-3為多功能地坪填縫膠，適用於

- 移動性地坪接縫
- 室內室外行人及車輛動線接縫之應用，如：停車場
- 倉庫及生產區域之填縫
- 應用於食品工業接縫
- 建築物瓷磚填縫
- 廢水及汙水處理廠填縫
- 隧道內地坪填縫
- 可使用於無塵室

特性/優點

- 位移能力25%
- 固結中不產生氣泡
- 極佳的工作性
- 良好的物理性能與耐化學性能
- 對多數建築材料均具有良好的接著

產品資訊

化學成分	單組分聚氨酯，濕氣養護
包裝	300 ml 硬管 / 600 ml 軟管
顏色	白色、混凝土灰色、中灰色、黑色
最佳保質期	於陰涼乾燥處 (10°C ~ 25°C)，自製造日起可保存15個月
儲存條件	於陰涼乾燥處 (10°C ~ 25°C)，自製造日起可保存15個月
密度	約1.35 kg/Ltr (DIN 53 479-B)

技術資料

蕭氏硬度A	約 38 (28 天, +23°C / 50% 相對濕度) (DIN 53 505)
-------	--

環境資訊

- EMICODE EC1^{PLUS} R
- LEED v4 EQc 2: 低揮發材料

認證/標準

- 符合EN15651-4 class 25 HM室內外及氣候寒冷區域標準
- 符合ISO 11600 F 25 HM
- 經DIBT測試可與廢水及汙水接觸
- 歐盟EMICODE EC 1PLUS R，極低揮發物認證
- ISEGA 食品環境級認證
- 符合BS 6920，可與飲用水接觸標準
- CSM TVOC 測試 (ISO-6.8)
- CSM生物抵抗：極佳
- 符合DIBT抵抗柴油及廢氣標準



產品資料表

Sikaflex® PRO-3
六月 2022, 版本 03.01
02051501000000011

割線拉力模數	約 0.6 N/mm ² (28天, +23°C / 50% 相對濕度)	(DIN EN ISO 8340)
彈性回復	> 80% (28 天, +23°C / 50% 相對濕度)	(DIN EN ISO 7389 B)
斷裂時伸長率	> 700% (28天, +23°C / 50% 相對濕度)	(DIN 53 504)
耐裂口撕裂擴散性	約 8 N/mm (+23°C / 50% 相對濕度)	(DIN 53 515)
位移能力	± 25 % ± 35 %	(ISO 9047) (ASTM C 719)
化學抵抗性	可抵抗水、海水、弱鹼性物質、水泥物質及水溶性清潔劑。 柴油及廢氣依照DIBT標準。 不可抵抗酒精、有機酸、強鹼性物質、強酸性物質、具碳氫化合物之燃油。	
服務溫度	-40°C 至 +80°C	

接縫設計
接縫：接縫寬度必須依照填縫材位移容許量作適當之設計。一般而言，縫寬必須大於10mm，小於35mm。填縫之寬深比須盡量控制在1：0.8。
接縫寬度小於10mm多用於裂縫控制且非移動性接縫，填縫膠的施作時間與接縫寬度有關。

溫差約40°C情況之下，建議縫寬：

接縫距離 (m)	最小縫寬 (mm)	填縫材厚度 (mm)
2	10	10
4	10	10
6	10	10
8	15	12
10	20	15

室外區域 (溫差約80°C) 之建議縫寬：

接縫距離 (m)	最小縫寬 (mm)	填縫材厚度 (mm)
2	10	10
4	15	12
6	18	15
8	20	15
10	30	15

所有接縫必須由設計者及主承包商依據相關標準設計並確認尺寸，因為開始施工後通常已不允許作變更。計算所需要的填縫寬度，是基於填縫材的技術資料、相接合的建築材料、建築物的曝露情況、建造方式及尺寸。

施作資訊

用量	填縫長度/600ml (m)	縫寬 (mm)	縫深 (mm)
	約 6	10	10
	約 2.5 - 3.0	15	12-15
	約 1.8	20	17
	約 1.2	25	20
	約 0.8	30	25
背襯材	僅可使用高密度發泡PE條		
垂流性	0 mm，極佳		(DIN EN ISO 7390)
環境大氣溫度	基材溫度須大於露點至少3°C		
素地溫度	最小 +5°C / 最大 +40°C		
固化速率	約 3.5 mm / 24小時 (23°C / 50% 相對濕度)		
表乾時間	約 60分鐘 (+23°C / 50% 相對濕度)		(CQP 019-1)
修飾時間	約 50 分鐘 (23 °C / 50 % 相對濕度)		(CQP 019-2)

產品基本資料

於本產品資料表中的所有技術數據資料，均係依據試驗室的測試結果。實際量測的數據也許會因環境情況的變化而有所不同。

更多文件

- 安全資料表 (SDS)
- 填縫與黏結預處理表 Pre-treatment Chart Sealing & Bonding
- 接縫密封方法聲明 Method Statement Joint Sealing
- 接縫維護方法聲明: 清潔與重建 Method Statement Joint Maintenance, Cleaning and Renovation

限制

- 當塗裝材料僅有少量位移能力，且遇到填縫位移時會造成塗料龜裂時，此時彈性填縫膠可能不適合上漆。
- 接縫兩側表面可塗刷1mm寬度，若必須於表層塗漆時，請先試驗漆面與膠體間之黏著度及漆面乾燥之情況。接著試驗需依照DIN 52 452-2 作測試。
- 顏色可能會受到化學侵蝕、高溫、UV照射等環境的影響(特別是白色系填縫膠)，然而顏色變化並不會影響填縫膠性能及耐久性。
- 若需用於天然石材，請洽本公司技術部門。
- 請勿使用Sikaflex® PRO-3作為玻璃填縫，亦不可施作於瀝青底材、天然橡膠、EPDM橡膠或其他建築材料可能滲出油或塑化劑進而影響填縫材料的材質。
- 請勿施作Sikaflex® PRO-3於游泳池的環境中。
- 不可將未養護完全之Sikaflex® PRO-3混合或曝露於含異氰酸鹽之物質，尤其醇類物質(如酒精)通常是調薄劑、溶劑、清潔劑及去霉劑的成分之一，否則會阻礙鍵結反應而使填縫膠無法硬化。

生態，健康和安全

有關於安全處置、化學產品的儲存及丟棄的資訊及建議，使用者應參照最新的安全資料表(SDS)，包含物理性、生態性、毒性及其他安全相關資訊。

施作說明

案地整理

Sikaflex® PRO-3一般對於乾淨且結實的基材具有極佳的接著性。

為達到最佳之接著效果及高品質之施工，對於如高層建築等具高應力接著要求之接縫或在嚴格的環境條件下，底塗及清潔劑都必須使用。如有任何疑慮，請先做現地測試。

無孔隙基材：

釉面磁磚、粉體塗裝金屬面、鋁材、鍍鋁材、不鏽鋼及鍍鋅鋼板必須使用細砂紙研磨過並使用Sika®Aktivator-205以乾淨的布擦拭清潔。施作填縫前，需等待至少15分鐘使其乾燥。

對於其他上述未提到的金屬材質，必須使用細砂紙研磨過並使用Sika®Aktivator-205以乾淨的布擦拭清潔並等待至少15分鐘使其乾燥，而後使用Sika®Primer-3N以毛刷施作，施作填縫前，需等待至少30分鐘(最多8小時)使其乾燥不黏手。

對於PVC基材，使用Sika®Primer-215以毛刷施作，施作填縫前，需等待至少30分鐘(最多8小時)使其乾燥不黏手。

重要事項：

底塗僅作為增強接著效果之功能，不可作為清潔基材或改善基材強度之用途。

底塗可增進填縫接著的長效性。如欲知更多的資訊請見Sika® Primer table。

施作方法/工具

- Sikaflex® PRO-3為立即可使用的材料。
- 經適當的接縫及基材表面處理後，安裝背填材PE棒至所需要的深度，若有需要則塗刷底塗。將填縫膠裝入施工槍中，並均勻地擠出Sikaflex® PRO-3於該填縫處，確認材料完全接觸基材兩側。
- 填縫過程中須避免包到空氣而產生氣泡。Sikaflex® PRO-3必須使用修飾工具將材料擠壓使其與基材兩側確實接觸，以確保良好的接著效果。
- 若遇特別需要美觀處，可使用膠布保護基材兩側無需填縫處，於填縫膠未表乾前將膠布撕去，並以肥皂水等修飾液體將表面整飾平順。

工具清潔

施工完畢立即以Sika® Remover-208 / Sika® TopClean-T清洗工具表面，已硬化之材料只能以機械方式移除。

本地限制

請留意因當地特殊規定，本產品的效能可能因國家而異，請參考當地產品資料表詳細描述之適用範圍。

法律聲明

以上所述之技術資料，特別是關於西卡產品施工與使用的建議，是完全按照西卡目前對此產品的知識與經驗，所有的西卡產品必須在正常的條件下經過適當的儲存、搬運與使用。就實務上而言，材料、基材與實際現場狀況的差異性相當大，以上所述之技術資料與其他書面的或提供的建議，都無法提供任何個案的施工保固或產品適用性，或任何法律上的責任。西卡產品的使用者必須遵守西卡產品的專利權。基本上，在符合西卡銷售條件及交貨規定下西卡可接受客戶的訂單。使用者應該隨時參考相關產品之最新產品資料表，有需要時可洽詢西卡提供相關資料。

台灣西卡(股)公司Sika Taiwan Ltd.
桃園市蘆竹區南崁路一段83號15F-1
TEL: 03-352-8622
FAX: 03-352-0470
電郵: sika@tw.sika.com
網站: tw.sika.com



產品資料表

Sikaflex® PRO-3
六月 2022, 版本 03.01
02051501000000011

SikaflexPRO-3-zh-TW-(06-2022)-3-1.pdf

