

產品資料表

Sikaflex®-11 FC+

單組分彈性 PU 填縫膠及多功能黏著劑



說明

Sikaflex®-11 FC+ 為單組分溼氣養護PU 彈性填縫膠與多功能黏著劑。適用於室內及室外環境。

使用範圍

Sikaflex®-11 FC+作為黏著劑可黏結建材材料如：

- 混凝土
- 磚
- 重組石或人造石
- 陶瓷
- 木材
- 金屬
- 玻璃

多功能黏著劑：適用於垂直與水平填縫。

特性/優點

- 位移能力 $\pm 35\%$
- 無需表面預處理即可牢固地黏合到基材上

- 良好的機械和耐候性
- 極低排放
- CE標誌認證的黏合密封膠

環境資訊

- 符合 LEED v4 EQc 2：低排放材料
- 提供 IBU 環境產品聲明 (EPD)
- VOC 排放分類 GEV-Emicode EC1PLUS，許可證號 2782/20.10.00
- 根據法國 VOC 排放法規的 A+ 等級

認證/標準

- CE標誌和性能聲明符合EN 15651-1 - 用於建築物接縫的非結構性密封膠 - 立面元件 - F EXT-INT CC 25HM
- CE標誌和性能聲明符合EN 15651-4 - 用於建築物接縫的非結構性密封膠 - 人行道密封劑 - PW EXT-INT CC 25HM
- ASTM C920-11 35級，Sikaflex-11 FC+，MST報告
- 符合證書 Sikaflex-11 FC+，ISEGA 證書編號 43792 U 16

產品資訊

化學成分	i-Cure 技術聚胺脂	
包裝	300 ml 硬管	12 支 / 箱
	600 ml 鋁箔軟包	20 支 / 箱
請參閱報價單以瞭解包裝方式		
顏色	顏色請洽台灣西卡	
最佳保質期	自生產日起15個月	
儲存條件	產品必須存放於原裝未開封和未損壞的包裝中，+5 °C 至 +25 °C 間乾燥環境	
密度	約 1.35 kg/l	(ISO 1138-1)

技術資料

產品資料表

Sikaflex®-11 FC+
三月 2022, 版本 02.01
02051301000000019

蕭氏硬度A	約 37 (28 日後)	(ISO 868)
拉伸強度	約 1.5 N/mm ²	(ISO 37)
割線拉力模數	約 0.60 N/mm ² 於100 % 拉伸率 (+23 °C)	(ISO 8339)
斷裂時伸長率	約 700 %	(ISO 37)
彈性回復	約 80 %	(ISO 7389)
耐裂口撕裂擴散性	約 8.0 N/mm	(ISO 34)
位移能力	±35 %	(ASTM C 719)
化學抵抗性	抗多種化學物質。請洽西卡技術部門獲取更多資訊	
服務溫度	最低 -40 °C / 最高 +80 °C	
接縫設計	接縫尺寸的設計必須適合密封膠的位移能力。接縫寬度必須 ≥ 10 mm , ≤ 35 mm。立面接縫的寬度與深度之比必須保持為2 : 1 (例外情況見下表)。	

基本混凝土元件接縫尺寸

接縫距離 (m)	最小接縫寬度 (mm)	最小接縫深度 (mm)
2	10	10
4	15	10
6	20	10
8	30	15
10	35	17

窗戶周圍周邊接頭的最小接縫寬度為10 mm。

在建造前所有接縫必須按照相關標準和行為準則正確設計和丈量。計算必要接縫寬度的基礎是結構類型、尺寸、相鄰建築材料的技術數據、接縫密封材質以及建築物和接縫的接觸情形。

寬度 ≤ 10 mm的接縫用於裂紋控制，因此非位移接縫。如需更大的接縫，請聯繫西卡技術服務獲取更多資訊。

施作資訊

可塗佈量

黏結

1 硬管 (290 ml)	尺寸
約100 點	尺寸 = 30 mm 厚度 = 4 mm
約15 m 球	噴嘴尺寸 = 5 mm (約20 ml 每公尺線)

填縫

接縫寬度 mm	接縫深度 mm	接縫長度 m 每硬管 (300 ml)	接縫長度 m 每鋁箔軟包 (600 ml)
10	10	3,0	6,0
15	12	1,6	3,2
20	17	0,9	1,8
25	20	0,6	1,2
30	25	0,4	0,8

用量取決於基材的粗糙度和吸水性。

這些數字是理論上的，由於表面孔隙率、表面外觀、平整度或損耗等原因影響原料用量。

背襯材	使用封孔聚乙烯泡沫背襯棒	
垂流性	約1 mm (20 mm 外觀, +23 °C)	(ISO 7390)
環境大氣溫度	+5 °C 最低 / +40 °C 最高	
素地溫度	+5 °C 最低 / +40 °C 最高，至少高於露點 +3 °C	

產品資料表

Sikaflex®-11 FC+
三月 2022, 版本 02.01
02051301000000019

產品基本資料

於本產品資料表中的所有技術數據資料，均係依據試驗室的測試結果。實際量測的數據也許會因環境情況的變化而有所不同。

更多文件

- 前處理密封和黏結圖表
- 方法聲明：接縫密封
- 方法聲明：接縫維護、清潔和翻新
- 技術手冊：幕牆密封

限制

- 為了保持良好工作性，黏著溫度需於 +20 °C。
- 不建議在高度溫度變化環境下施工（固化時位移）
- 在黏結或填縫時，先進行測試以確認油漆和塗料黏著力與相容性
- Sikaflex®-11 FC+ 可以一般水性塗料與油漆覆蓋。然而，油漆需先行測試以確保相容性。須等黏著完全固化後以最佳的覆蓋結果。注意：非彈性油漆系統可能損害黏著劑彈性導致漆面開裂
- 接觸化學品、高溫與紫外線（特別白陰影）可能導致顏色變化。這種影響是視覺性的，不會對產品性能與耐用度產生負面影響
- 使用 Sikaflex®-11 FC+ 於倒吊設施或重物時，須配合機械式固定
- 對於非常重的元件黏著，需提供暫時性的支撐直到 Sikaflex®-11 FC+ 完全固化
- 不建議完全表面施作 / 修復，因內部膠層可能未固化
- 在施作於重組石、人造石或天然石材前，請聯繫西卡技術部門
- 勿用於瀝青基材、天然橡膠、三元乙丙橡膠或任何可能滲出油脂、增塑劑或溶劑之建材，可能導致黏膠損害
- 勿用於 PE、PP、PTFE / 鐵氟龍與特定的塑膠合成材質上。建議先行測試或聯繫西卡技術部門
- 勿用於游泳池內部或周圍之填縫
- 勿用於水壓下或永久浸水之接縫
- 勿用於玻璃與衛浴設備之接縫
- 勿用於交通地板接縫。聯繫西卡技術部門獲取替代方案
- 勿用於黏結會接觸太陽光之玻璃
- 勿用於結構黏結
- 勿以包含酒精的產品接觸未固化的 Sikaflex®-11 FC+，可能影響固化反應

生態，健康和安全

有關於安全處置、化學產品的儲存及丟棄的資訊及建議，使用者應參照最新的安全資料表(SDS)，包含物理性、生態性、毒性及其他安全相關資訊。

施作說明

素地整理

基材須完整，清潔，乾燥，且沒有任何污染物如污漬、油、油脂、水泥泥漿、舊密封劑和黏合不良的油漆塗料，這些污染物可能會影響黏合劑/密封膠的附著力。基材必須具有足夠的強度，以抵抗密封劑在位移過程中引起的應力

可以使用清除工具，例如鋼絲刷、研磨機、打磨機或其他合適的機械工具

在使用任何活化劑、底漆或黏合劑 / 密封膠前，表面必須完全清除灰塵、鬆散和易碎的材料。

Sikaflex®-11 FC+ 可以不須底漆或活化劑即可使用然而為了最佳黏著效果、接縫耐用度與關鍵性的高性能施作，須遵守以下的塗漆 / 前處理步驟：

無孔隙基材

鋁、陽極氧化鋁、不鏽鋼、PVC、鍍鋅鋼、粉末塗層金屬或釉面磚，以細磨料墊磨至表面略微粗糙。使用 Sika® Cleaner P 或 Sika® Aktivator-205 用乾淨的布清潔和前處理

在黏著 / 填縫前，需等待時間 > 15 分鐘 (< 6 小時)

其他金屬，如銅、黃銅、鈦、鋁，需以 Sika® Cleaner P 或 Sika® Aktivator-205 以乾淨的布清潔與前處理。在等待時間 > 15 分鐘 (< 6 小時)，刷上 Sika® Primer-3 N

在黏著 / 填縫前額外等待時間 > 30 分鐘 (< 8 小時)

PVC 需以刷子使用 Sika® Primer-215 清潔與前處理

在黏結 / 填縫前，需等待時間 > 15 分鐘 (< 8 小時)

多孔隙基材

混凝土、加氣混凝土和水泥材質塗料、砂漿和磚塊、使用 Sika® Primer-3 N 刷塗底漆表面。在黏接 / 密封之前，等待時間需 > 30 分鐘 (< 8 小時)。

注意：底漆和活化劑是附著力促進劑，不能替代改善接縫表面的不良製備 / 清潔。底漆還可以提高密封接縫的長期黏附性能。請聯繫西卡技術服務部獲取更多資訊

施作方法/工具

遵循方法說明、應用手冊和工作說明中規定的安裝程序，這些程式須根據現場實際條件進行調整

黏著程序

施作

在必要的基材製備之後，將填縫膠插入槍中然後安裝噴嘴。

以三角形珠子、條狀或斑點塗抹，間隔幾釐米。在黏著劑成形之前，僅使用手壓將要黏合的元件固定到位。位置不正確的元件可以輕易在施作的最初幾分鐘內解黏和重新定位。如有必要，在初始固化期間，使用膠帶、楔塊或支撐將組裝好的元件固定在一起。

必須立即清除殘留在表面上的新鮮、未固化的黏著劑。Sikaflex®-11 FC+ 完全固化後，即在 +23°C 下 24 至 48 小時後，根據環境條件和黏合層厚度，將達到最終強度。

產品資料表

Sikaflex®-11 FC+
三月 2022, 版本 02.01
02051301000000019

填縫程序

遮蔽

如需要整齊確實的接縫線，建議使用遮蔽膠帶。施作後，在成形時間內移除膠帶

背襯

在必要的基材製備後，置入合適的背襯棒至需要的深度

底塗

在接縫內如建議量施作底塗。避免過度底塗，可能導致接縫底部積水

施作

將填縫膠插入槍中並安裝噴嘴。將Sikaflex®-11 FC+ 擠出至接縫並確認完全接觸基材兩側，避免包入空氣

完工

施作後，密封膠必須牢固地貼合接縫側面，以確保足夠的附著力和光滑的表面

使用相容的工具劑（例如Sika® Tooling Agent N）使接縫表面光滑。請勿使用含有溶劑的模具產品

工具清潔

施作後立即使用Sika® Remover-208清潔所有工具和應用設備。一旦固化，硬化材料只能通過機械方式去除。要清潔皮膚，請使用Sika® Cleaning Wipes-100

本地限制

請留意因當地特殊規定，本產品的效能可能因國家而異，請參考當地產品資料表詳細描述之適用範圍。

法律聲明

以上所述之技術資料，特別是關於西卡產品施工與使用的建議，是完全按照西卡目前對此產品的知識與經驗，所有的西卡產品必須在正常的條件下經過適當的儲存、搬運與使用。就實務上而言，材料、基材與實際現場狀況的差異性相當大，以上所述之技術資料與其他書面的或提供的建議，都無法提供任何個案的施工保固或產品適用性，或任何法律上的責任。西卡產品的使用者必須遵守西卡產品的專利權。基本上，在符合西卡銷售條件及交貨規定下西卡可接受客戶的訂單。使用者應該隨時參考相關產品之最新產品資料表，有需要時可洽詢西卡提供相關資料。

台灣西卡(股)公司Sika Taiwan Ltd.

桃園市蘆竹區南崁路一段83號15F-1

TEL: 03-352-8622

FAX: 03-352-0470

電郵: sika@tw.sika.com

網站: tw.sika.com



產品資料表

Sikaflex®-11 FC+

三月 2022, 版本 02.01

02051301000000019

Sikaflex-11FC+-zh-TW-(03-2022)-2-1.pdf