

## 產品資料表

## Sikaflex®-552 AT

車體組裝黏結專用彈性STP黏著劑

## 產品技術資料 (FURTHER VALUES SEE SAFETY DATA SHEET)

化學成份	矽烷封端聚合物(STP)
顏色 (CQP001-1)	白色、黑色
固化速率	濕氣固化
密度 (未硬固前)	1.5 kg/l
不垂流特性 (CQP061-1)	極佳
施作溫度	環境溫度 5 – 40 °C
表乾時間 (CQP019-1)	30 分 <sup>A</sup>
開放時間 (CQP526-1)	20 分 <sup>A</sup>
固化速度 (CQP049-1)	(參考圖表)
蕭氏硬度A (CQP023-1 / ISO 48-4)	50
拉伸強度 (CQP036-1 / ISO 527)	3 MPa
斷裂時伸長率 (CQP036-1 / ISO 37)	600 %
耐裂口撕裂擴散性 (CQP045-1 / ISO 34)	15 N/mm
搭接剪力拉伸強度 (CQP046-1 / ISO 4587)	2 MPa
服務溫度 CQP509-1 / CQP513-1)	-50 – 90 °C
最佳保質期 (CQP016-1)	硬管 15 個月 <sup>B</sup> 鋁箔軟包 12 個月 <sup>B</sup> 桶裝 9 個月 <sup>B</sup>

CQP = Corporate Quality Procedure

A) 23 °C / 50 % 相對濕度

B) 儲存低於 25 °C

## 說明

Sikaflex®-552 AT 是一種彈性單組分矽烷封端聚合物(STP)黏著劑，專門用於黏著車體組裝中的大型元件。適用於黏結塗層金屬、GRP、陶瓷材料和塑膠。與各種基材黏著性良好，僅需最少前處理。

## 產品優點

- 無須底漆與多種基材具良好附著力
- 不含異氰酸酯和溶劑
- 可塗漆
- 能承受動態應力
- 抗老化耐候

## 應用範圍

Sikaflex®-552 AT 適用於將承受動態應力的接縫。合適的基材為金屬，特別是鋁、金屬底漆、油漆塗料、鋼板、陶瓷材料與塑膠。與多種基材黏合良好，僅需最少前處理。

在對容易產生應力開裂的材料上使用 Sikaflex®-552 AT 前，請尋求製造商的建議並在原始基材上進行測試。

Sikaflex®-552 AT 僅適用於有經驗的專業使用者。需使用實際基材和條件進行測試，以確保附著力和材料相容性。

## 固化速率

Sikaflex®-552 AT 與大氣水分反應固化。低溫時空氣水分通常較少，固化反應過程較慢。

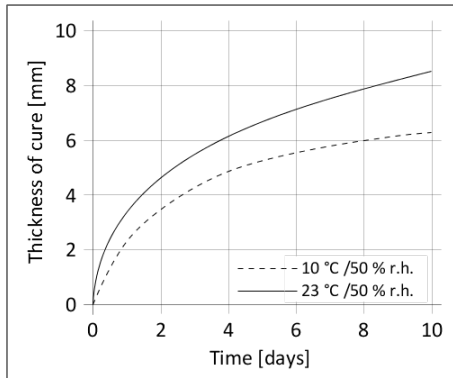


圖1: Sikaflex®-552 AT 固化速率

## 化學抗阻性

Sikaflex®-552 AT 一般耐淡水、海水、稀酸與稀釋苛性鹼溶液。暫時耐燃料、礦物油、植物和動物脂肪油；不耐有機酸、乙醇、濃無機酸和苛性溶液或溶劑。

## 施工方法

### 表面整理

表面需乾淨、乾燥無油脂、油污與灰塵。表面處理根據基材的特性，會影響持久黏著度。有關表面處理的建議可在最新的 Sika® 前處理表中找到。這些建議基於經驗，需透過對原始基材測試驗證。

### 施作

Sikaflex®-552 AT 可於 5 °C 至 40 °C 間施工。考慮反應性與施工特性變化，基材與填縫膠最佳溫度在 15 °C 至 25 °C 之間。須注意低溫下黏度會增加。為了方便施工，請於使用前置於室溫。為確保黏著層的厚度均勻，建議以三角形珠體型式塗覆黏著劑。（見圖1）

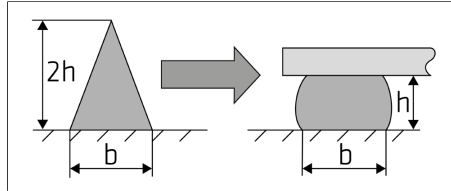


圖1: 建議珠體配置:

Sikaflex®-552 AT 可使用手動、氣動或電動膠槍與泵設備施工。在炎熱潮濕天氣時，開放時間會明顯縮短。須於開放時間內完成施工。若黏著劑已成型，切勿使用。選擇與設置適當泵系統的建議，請洽西卡工業部。

### 修飾及完成

修飾與成型需在產品的成型時間內進行。建議使用 Sika® Tooling Agent N。其他成型劑在使用前須進行測試適用性與相容性。

### 殘膠移除

未固化 Sikaflex®-552 AT 可使用 Sika® Remover-208 或其他適當溶劑自工具與設備去除。一旦固化，材料只能以機械方式去除。

接觸手部與皮膚須立即使用 Sika® Cleaner-350H 清潔劑或適當工業洗手液與水清洗。請勿於皮膚上使用溶劑。

### 上漆性

Sikaflex®-552 AT 可在成型時間內塗漆。若在密封劑成型後塗漆，可在塗漆前使用 Sika® Aktivator-100 或 Sika® Aktivator-205 處理接著表面以提高附著力。若塗漆需烘烤 (> 80 °C)，須讓密封劑完全固化以獲得最佳性能。塗漆需在製造條件下進行初步測試。塗漆的彈性通常低於密封劑，可能導致接縫區域的塗漆開裂。

## 更多資訊

此資訊僅供一般指引，特別施工建議請洽西卡工業部。可應需求提供副本：

- 安全資料表
- 西卡前處理表 矽烷封端聚合物
- 一般指引 單組分 Sikaflex® 黏結與密封

## 包裝方式

硬管	300 ml
鋁箔軟包	600 ml
桶裝	23 l
桶裝	195 l

## 產品基本資料

於本產品資料表中的所有技術數據資料，均係依據試驗室的測試結果。實際量測的數據也許會因環境情況的變化而有所不同。

## 健康與安全資訊

對於有關運輸、施作、儲存及化學品處理的資訊及建議，使用者應參照實際的安全資料表(SDS)，包含物理性、生態性、毒性及其他安全相關資訊。

## 免責聲明

以上所述之技術資料，特別是關於西卡產品施工與使用的建議，是完全按照西卡目前對此產品的知識與經驗，所有的西卡產品必須在正常的條件下經過適當的儲存、搬運與使用。就實務上而言，材料、基材與實際現場狀況的差異性相當大，以上所述之技術資料與其他書面的或提供的建議，都無法提供任何個案的施工保固或產品適用性，或任何法律上的責任。西卡產品的使用者必須遵守西卡產品的專利權。基本上，在符合西卡銷售條件及交貨規定下西卡可接受客戶的訂單。使用者應該隨時參考相關產品之最新產品資料表，有需要時可洽詢西卡提供相關資料。