

產品資料表

Sikaflex® TS Plus

罐和筒倉專用聚氨酯彈性填縫膠

說明

Sikaflex® TS Plus 為單組分聚氨酯濕氣固化彈性填縫膠。具有良好機械性能的防水密封，可耐液體肥料、化學品，並能在寬廣溫度範圍內保持彈性。位移能力為±15%。室內與室外皆可使用。

使用範圍

Sikaflex® TS Plus 只能由經驗豐富經過訓練的專業人員使用。

Sikaflex® TS Plus 只能由有經驗專業人士使用

- 設計於密封鋼製容器，如搪瓷鋼或不銹鋼罐
- 密封生活污水系統

特性/優點

- 耐生活污水與液體肥料
- 耐化學性
- 良好機械性能
- 高模數
- 位移能力 ±15 %

產品資訊

化學成分	聚氨酯
包裝	600 ml 鋁箔軟包：20組 / 箱
最佳保質期	自生產日起 12 個月
儲存條件	產品需原裝保存於+5 °C 至 +25 °C 乾燥環境。請參考包裝說明
顏色	請洽西卡業務
密度	約 1.25 kg/l (ISO 1183-1)

技術資料

蕭氏硬度A	約 40 (28 日後) (ISO 868)
割線拉力模數	約 0.75 N/mm ² 於 100 % 伸長率 (+23 °C) (ISO 8339)

產品資料表

Sikaflex® TS Plus
二月 2023, 版本 04.01
02051501000000001

斷裂時伸長率	約 750 %	(ISO 37)
位移能力	± 15 %	(ISO 9047)
彈性回復	約 80 %	(ISO 7389)
耐裂口撕裂擴散性	約 8.0 N/mm	(ISO 34)
服務溫度	乾燥 潮濕	-40 °C 至 +70 °C ≤ 40 °C 於位移縫 ≤ 55 °C 作為螺栓連接鋼罐中的重疊密封

* 連續的最高使用溫度受複雜性化學混合物行為的影響。過程系統的設計者必須了解所有施工，包括嗜溫 and 嗜熱消解，都根據pH和內容分析，這必須在規範階段註明。

化學抵抗性	耐多種化學物質。請洽西卡技術部門了解更多資訊。 注意：過程系統的設計者必須了解，所有施工，包括嗜溫 and 嗜熱消解，都根據pH和內容分析，這必須在規範階段註明。	
接縫設計	接縫尺寸的設計必須適合填縫膠的位移能力。填縫膠只能在完全固化後承受應力和接觸化學品，避免降低附著力和性能。	

施作資訊

垂流性	0 mm (20 mm 外觀, 50 °C)	(ISO 7390)
環境大氣溫度	+5 °C 至 +40 °C	
素地溫度	+5 °C 至 +40 °C 需至少高於露點 +3 °C	
背襯材	使用閉孔聚氨酯發泡背襯棒	
固化速率	約 2 mm/24 小時 (+23 °C / 50 % 相對濕度)	(CQP* 049-2) * Sika Corporate Quality Procedure
表乾時間	約 5 小時 (23 °C / 50 % 相對濕度)	(CQP 019-1)

產品基本資料

於本產品資料表中的所有技術數據資料，均係依據試驗室的測試結果。實際量測的數據也許會因環境情況的變化而有所不同。

更多文件

- 前處理填縫與黏結表

限制

- 防腐蝕保護取決於填縫膠層的厚度
- 對於接縫搭接，如在搪瓷鋼板上，Sikaflex® TS Plus 層厚度 ≥ 8 mm (與適當的黏著促進劑和/或底漆結合使用)能提供有效的防腐蝕保護
- 對於對接接縫，如在混凝土結構上，Sikaflex® TS Plus 層厚度 ≥ 8 mm 能提供有效的防腐保護
- 填縫膠的性能取決於結構、施工填縫膠的區域以及基材的正確製備
- 不耐醇類、濃有機酸、濃鹼、濃酸、氯化烴和芳烴
- 為具耐化學性，填縫膠必須完全固化達到最終的機械性能
- 耐化學性取決於化學品濃度和溫度。超過使用溫度可能導致填縫膠解聚
- 僅耐用於消毒目的。可聯繫儲罐供應商瞭解指南和詳細條件
- Sikaflex® TS Plus 可以用大多數傳統的帷幕牆塗料系

統覆塗。須先通過進行初步試驗來測試油漆以確保相容性 (例如，根據ISO技術論文：填縫膠的可塗裝性和油漆相容性)。當填縫膠完全固化時，可獲得最佳結果。注意：非彈性塗料體系可能會損害填縫膠的彈性並導致塗料開裂。根據所用塗料的類型，可能產生增塑劑遷移，導致塗料表面變黏

- 由於接觸化學品，高溫和/或紫外線輻射 (特別是白色陰影)，可能會發生顏色變化。這種效果是視覺性的，不會對產品的技術性能或耐用性產生不利影響
- 請勿在天然石材上使用Sikaflex® TS Plus
- 請勿在瀝青基材、天然橡膠、三元乙丙橡膠或任何可能浸出油、增塑劑或溶劑的建築材料上使用，以免損害填縫劑
- 請勿使用Sikaflex® TS Plus來密封游泳池內和周圍的接縫
- 請勿將未固化的Sikaflex® TS Plus接觸酒精產品，可能會干擾固化反應

生態，健康和安全

有關於安全處置、化學產品的儲存及丟棄的資訊及建議，使用者應參照最新的安全資料表(SDS)，包含物理性、生態性、毒性及其他安全相關資訊。

產品資料表

Sikaflex® TS Plus
二月 2023, 版本 04.01
02051501000000001

施作說明

素地整理

基材需乾淨、乾燥完整均勻，無油汙、油脂、灰塵與鬆散易碎顆粒。
為達最佳附著力與接縫耐久力，須遵守下列基材底漆(與前處理)步驟：

無孔隙基材

搪瓷鋼、鋁材、陽極氧化鋁、不銹鋼、鍍鋅鋼、粉末塗層金屬或釉面磚。需以細磨砂墊約略磨粗表面，並使用乾淨的布擦拭 Sika® Aktivator-205 作為清潔與前處理。密封之前，需等待時間 > 15 分鐘 (< 6 小時)。請參考儲罐製造商說明了解具體的製備與底漆建議。
其他金屬如銅、黃銅、鈦、鋅，請使用乾淨的布擦拭 Sika® Aktivator-205 作為清潔與前處理。等待時間 > 15 分鐘 (< 6 小時)。使用刷子塗抹 Sika® Primer-3 N。密封之前，等待時間 > 30 分鐘 (< 8 小時)。
PVC 需使用 Sika® Primer-215 以毛刷進行清潔與前處理。密封之前，需等待時間 > 30 分鐘 (< 8 小時)。

多孔隙基材

混凝土、加氣混凝土與水泥基抹灰、沙漿與磚面需使用毛刷施作 Sika® Primer-3 N。密封前，需等待時間 > 30 分鐘 (< 8 小時)。
全面施工前需於專案特定基材上進行測試，並取得客戶同意。
注意：底漆與活化劑是附著力促進劑，不能代替與改善接縫表面的不良製備與清潔。底漆也可提升長期密封接縫的黏著性能。請聯繫西卡技術部門了解更多資訊。

施作方法/工具

請遵守方法聲明、施工手冊與工作指南的安裝程序，需根據實際案場進行調整。

遮蔽

建議於整齊精確需求區域使用遮蔽膠帶。在完工後成型時間內取下膠帶。

接縫背襯

完成所需基材製備，置入適當背襯棒至所需深度。

底漆

若需底漆，依照基材製備建議對接著表面施作底漆。避免過度施工底漆以免於接縫底部造成積水。

施工

Sikaflex® TS Plus 即可使用。對於搭接接縫(如於搪瓷鋼容器)，請諮詢儲罐製造商。

將鋁箔軟包末端置入膠槍並安裝膠嘴，將 Sikaflex® TS Plus 擠出至接縫中，確認其與接縫側面完全接觸避免空氣滲入。

完工

施工後需盡快將密封劑邊緣進行修飾，確保黏著性與平整表面。

請使用相容成型劑(如 Sika® Tooling Agent N) 平整接縫表面。可使用清水。請勿使用含溶劑的成型劑。

工具清潔

施工後立即以 Sika® Thinner C 清潔所有工具和施工設備，硬化材料只能通過機械方式去除。清潔皮膚請使用 Sika® Cleaning Wipes-100。

本地限制

請留意因當地特殊規定，本產品的效能可能因國家而異，請參考當地產品資料表詳細描述之適用範圍。

法律聲明

以上所述之技術資料，特別是關於西卡產品施工與使用的建議，是完全按照西卡目前對此產品的知識與經驗，所有的西卡產品必須在正常的條件下經過適當的儲存、搬運與使用。就實務上而言，材料、基材與實際現場狀況的差異性相當大，以上所述之技術資料與其他書面的或提供的建議，都無法提供任何個案的施工保固或產品適用性，或任何法律上的責任。西卡產品的使用者必須遵守西卡產品的專利權。基本上，在符合西卡銷售條件及交貨規定下西卡可接受客戶的訂單。使用者應該隨時參考相關產品之最新產品資料表，有需要時可洽詢西卡提供相關資料。

台灣西卡(股)公司 Sika Taiwan Ltd.
桃園市蘆竹區南崁路一段83號15F-1
TEL: 03-352-8622
FAX: 03-352-0470
電郵: sika@tw.sika.com
網站: tw.sika.com



產品資料表
Sikaflex® TS Plus
二月 2023, 版本 04.01
02051501000000001

SikaflexTSPlus-zh-TW-(02-2023)-4-1.pdf