

產品資料表

SikaSeal®-128

多功能中性有機矽填縫膠

說明

SikaSeal®-128 為單組分無腐蝕性填縫膠，適用於室內外施工。

使用範圍

SikaSeal®-128 設計用於耐候填縫，適用於多樣素地，如玻璃、金屬、塗層表面、鋁材、木材、陶瓷磚等。

- 窗戶與門安裝工程
- 磁磚周圍接縫
- 一般接縫密封

特性/優點

- 抗紫外線與耐候性能佳
- 無須底漆可接著多樣素地
- 高延伸性與彈性
- 低氣味，中性固化
- 無腐蝕性

產品資訊

化學成分	中性有機矽
包裝	約 280ml (420g) / 硬管 (基本色), 12支/箱 約 280ml (280g) / 硬管 (透明色) 約 600ml (900g) / 鋁箔軟包 (基本色), 20支/箱 約 600g (600g) / 鋁箔軟包 (透明色), 20支/箱
顏色	<ul style="list-style-type: none">▪ 白色▪ 透明▪ 灰色▪ 黑色▪ 古銅色▪ 其他應需求
最佳保質期	原裝未損傷保存，自生產日起 12 個月
儲存條件	直立放置儲存於 +27 °C 以下之乾燥環境，避免陽光直射
密度	約 1.45-1.55 kg/l (一般色) (ISO 1183-1) 約 0.95-1.05 kg/l (透明色)

產品資料表

SikaSeal®-128

十月 2024, 版本 01.01

02051403000000247

技術資料

蕭氏硬度A	約 30-50 (一般色) 約 20-30 (透明色)	(ISO 868)
拉伸強度	約 1.0 MPa (一般色) 約 0.5 MPa (透明色)	(ISO 8339)
彈性回復	> 80 %	(ISO 7389)
位移能力	± 25% (一般色) ± 20% (透明色)	(ASTM C719)
服務溫度	-40 °C 至 +150 °C	
接縫設計	接縫寬度必須根據所需的接縫位移和填縫膠的位移能力進行設計。寬度為≥ 10 mm且≤ 20 mm的接縫，建議使用10 mm的接縫深度。 對於較大的接縫，請聯繫我們的技術服務部門。	
斷裂時伸長率	≥ 250% (一般色) ≥ 200% (透明色)	(ISO 37)

施作資訊

用量	接縫寬	接縫深	接縫長 / 280 ml
	6mm	4mm	約 11.7m
	9mm	5mm	約 6.2m
	12mm	6mm	約 3.9m
	20mm	10mm	約 1.4m

環境大氣溫度	+5 °C 至 +40 °C，需至少高於露點 3 °C。		
素地溫度	+5 °C 至 +40 °C，需至少高於露點 3 °C。		
固化速率	約 3 mm / 24 小時 (23 °C, 50 % 相對濕度)		(CQP 049-2)
表乾時間/鋪設時間	約 20 - 50 分 (一般色) (23 °C / 50 % 相對濕度) 約 5 - 15 分 (透明色)		(CQP 019-1)

產品基本資料

於本產品資料表中的所有技術數據資料，均係依據試驗室的測試結果。實際量測的數據也許會因環境情況的變化而有所不同。

限制

- 請勿用於鹼性表面，例如混凝土、石膏和磚石
- SikaSeal®-128不能塗漆
- 由於化學物質、高溫和/或紫外線的影響，可能會出現色偏(尤其是白色)。這種效果僅影響外觀，不會對產品的技術性能或耐久性產生不利影響
- 請勿用於瀝青素地、天然橡膠、EPDM橡膠或可能滲出油、塑化劑或溶劑的建材，這些物質可能會降解密封劑
- 請勿在完全封閉的空間中使用SikaSeal®-128，因為它需要來自大氣中的水分進行固化
- 請勿用於游泳池內外的接縫密封
- 不建議於多孔素地(如天然石材、大理石和花崗岩)使用SikaSeal®-128，因為在這些素地上使用時可能出現滲出現象
- 請勿在可能發生物理或磨損接觸、結構玻璃和絕緣玻璃或食品接觸使用。請聯繫西卡技術服務部門以獲得其他產品的建議
- 請勿用於承受水壓或長期浸水的接縫
- 請勿用於醫藥品施工

生態，健康和 safety

使用產品前，用戶須閱讀最新版本的相應安全資料表。安全資料表提供有關化學產品的安全操作、儲存和處理的資訊和建議，並包含物理性質、生態性質、毒理性質以及其他與安全相關訊息。

施作說明

素地整理

素地必須堅固、清潔、乾燥，且不含任何污染物，如灰塵、油脂、油漆殘留物和附著性差的塗層，這些可能影響填縫膠的附著力。素地必須具有足夠的強度，以抵抗填縫膠在位移過程中產生的應力。
在施作活化劑、底漆或密封劑之前，必須使用適當的設備徹底清除所有表面上的灰塵、鬆動物質。
SikaSeal®-128 黏著無需使用底漆或活化劑。
為了獲得最佳黏著力、接縫耐用性在在多層建築、高應力接縫、極端天氣暴露或水浸/暴露等關鍵高性能施工中，必須按照以下的底漆和/或前處理程序進行操作：

產品資料表

SikaSeal®-128
十月 2024, 版本 01.01
02051403000000247

無孔素地

鋁材、陽極鋁、不銹鋼、PVC、鍍鋅鋼、粉末塗層金屬或磨砂磁磚等材料，可以使用細磨砂墊輕微磨砂表面，以達到較好的附著效果。以乾淨的布使用 Sika® Aktivator-205 清潔表面前處理。密封前，等待時間大於 15 分鐘 (<6 小時)。

黃銅和鈦鋅等其他金屬，使用乾淨的布濕潤 Sika® Aktivator-205 進行清潔和前處理。等待時間需大於 15 分鐘 (<6 小時)，然後使用刷子塗上 Sika® Primer-3 N。在密封之前，等待時間需大於 30 分鐘 (<8 小時)。

PVC 材料，需使用刷子塗上 Sika® Primer-215 進行清潔和前處理。在密封之前，等待時間需大於 30 分鐘 (<8 小時)。

玻璃在施工前必須使用異丙醇進行清潔。

多孔素地

多孔素地需使用 Sika® Primer-3 N 以毛刷施作底漆。

密封前，等待時間需大於 30 分鐘 (<8 小時)。

在特定專案施工前，須對素地進行附著力測試，並取得所有相關方達成一致意見。

如需更詳細建議指示，請聯繫西卡技術服務部門。

注意：底漆和活化劑是增強附著力的促進劑，不是改善接縫表面處理或清潔不當的替代品。底漆還可以提高密封接縫的長期附著性能。

施作方法/工具

遵循方法說明、應用手冊和工作說明中規定的安裝程序，這些程式須根據現場實際條件進行調整。

遮蔽

如需要整齊確實的接縫線，建議使用遮蔽膠帶。施作後，在成形時間內移除膠帶。

背襯

在必要的素地製備後，置入合適的背襯棒至需要的深度。

底塗

在接縫內如建議量施作底塗。避免過度底塗，可能導致接縫底部積水。

施作

將填縫膠插入槍中並安裝噴嘴。將 SikaSeal®-128 擠出至接縫並確認完全接觸素地兩側，避免包入空氣。

完工

施工後盡快將填縫膠牢固地於接縫兩側進行修飾，確保附著力充分和表面平滑。使用相容的修飾劑來整平接縫表面，可使用水，請勿使用含有溶劑的修整產品。

工具清潔

施工完畢後立即使用 Sika® Remover-208 清潔所有工具和設備。已經硬化的材料只能進行機械清除。如果需要清潔皮膚，可以使用 Sika® Cleaning Wipes-100。

本地限制

請留意因當地特殊規定，本產品的效能可能因國家而異，請參考當地產品資料表詳細描述之適用範圍。

法律聲明

以上所述之技術資料，特別是關於西卡產品施工與使用的建議，是完全按照西卡目前對此產品的知識與經驗，所有的西卡產品必須在正常的條件下經過適當的儲存、搬運與使用。就實務上而言，材料、基材與實際現場狀況的差異性相當大，以上所述之技術資料與其他書面的或提供的建議，都無法提供任何個案的施工保固或產品適用性，或任何法律上的責任。西卡產品的使用者必須遵守西卡產品的專利權。基本上，在符合西卡銷售條件及交貨規定下西卡可接受客戶的訂單。使用者應該隨時參考相關產品之最新產品資料表，有需要時可洽詢西卡提供相關資料。

台灣西卡(股)公司 Sika Taiwan Ltd.
桃園市蘆竹區南崁路一段83號15F-1
TEL: 03-352-8622
FAX: 03-352-0470
電郵: sika@tw.sika.com
網站: tw.sika.com



產品資料表
SikaSeal®-128
十月 2024, 版本 01.01
02051403000000247

SikaSeal-128-zh-TW-(10-2024)-1-1.pdf