

## 產品資料表

# SikaHyflex®-305 AP

幕牆與金屬覆層外牆專用耐候填縫膠

### 說明

SikaHyflex®-305 AP 為單組分濕氣固化低模數彈性耐候填縫膠

### 使用範圍

SikaHyflex®-305 AP 設計用於需要在極端條件下保持耐用性的耐候密封施工，適合用作帷幕牆和金屬覆層外牆的耐候填縫膠

### 特性/優點

- 耐候性極佳
- 位移能力  $\pm 50\%$  (ASTM C 719)
- 工作性極佳
- 對大多數基材有極佳黏著力
- 無溶劑
- 中性固化

### 認證/標準

- ASTM C 920, class 50

### 產品資訊

化學成分	中性固化有機矽
包裝	300 ml 硬管，25 組 / 箱 600 ml 鋁箔軟包，20 組 / 箱
最佳保質期	SikaHyflex®-305 AP 自生產日起，密封原裝保存情況下，硬管保存期限 12 個月，鋁箔軟包保存期限 15 個月
儲存條件	SikaHyflex®-305 AP 需儲存於 +5 °C 至 +25 °C 之乾燥環境，避免陽光直射
顏色	請洽西卡業務
密度	約 1.50 kg/l (ISO 1183-1)

#### 產品資料表

SikaHyflex®-305 AP  
八月 2022, 版本 03.01  
02051103000000043

## 技術資料

蕭氏硬度A	約 25 (28 日後)	(ISO 868)
割線拉力模數	約 0.35 N/mm <sup>2</sup> 於 100% 伸長率 (23 °C ) 約 0.40 N/mm <sup>2</sup> 於 100% 伸長率 (-20°C)	(ISO 8339)
斷裂時伸長率	約 800%	(ISO 37)
位移能力	± 25% ± 50%	(ISO 9047) (ASTM C 719)
彈性回復	約 80%	(ISO 7389)
耐裂口撕裂擴散性	約 4.5 N/mm	(ISO 34)
服務溫度	-40 °C 至 +150 °C	
抗候性	10	(ISO / DIS 19862)

### 接縫設計

接縫寬度必須設計為適合所需的接縫位移和填縫膠的位移能力。接縫寬度應 ≥6mm，≤45mm。接縫深度應 ≥6mm，≤15mm。必須保持 2 : 1 的寬深比 (例外情況見下表)

#### 常見接縫尺寸

接縫寬度 [mm]	接縫深度 [mm]
10	6
15	8
20	10
30	15
45	15

所有接縫在施工前必須按照相關標準進行正確設計和尺寸調整。計算必要接縫寬度的基礎是結構類型及其尺寸、相鄰建築材料和接縫密封材料的技術數據，以及建築物和接縫的具體露出程度  
對於較大的接縫，請聯繫西卡技術服務

### 相容性

SikaHyflex®-305 AP與大多數SikaHyflex®和Sikasil®有機矽耐侯填縫膠、Sikasil® SG 黏著劑和 Sikasil® IG 填縫膠相容。所有其他填縫膠和黏著劑在與SikaHyflex®-305 AP直接接觸之前必須經過西卡的批准  
如果使用兩種或兩種以上不同的反應性填縫膠和/或黏著劑，則在施工下一種之前讓第一種完全固化。有關相容性的具體資訊，請聯繫西卡技術服務部

## 施作資訊

用量	接縫長度 [m] (每 600 ml 鋁箔軟包)	接縫寬度 [mm]	接縫深度 [mm]
	10	10	6
	5	15	8
	3	20	10
	2	25	12
	1.3	30	15

垂流性	約 2 mm (20 mm 外觀, 50 °C)	(ISO 7390)
環境大氣溫度	+5 °C 至 +40 °C，至少須高於露點 3 °C	
素地溫度	+5 °C 至 +40 °C	
背襯材	使用閉孔聚氨酯發泡背襯棒	
固化速率	約 2 mm/24 小時 (23 °C / 50% 相對濕度)	(CQP 049-2)
表乾時間	約 25 分 (23 °C / 50% 相對濕度)	(CQP 019-1)
指觸時間	約 160 分 (23 °C / 50% 相對濕度)	(CQP 019-1)

### 產品資料表

SikaHyflex®-305 AP  
八月 2022, 版本 03.01  
020511030000000043

## 產品基本資料

於本產品資料表中的所有技術數據資料，均係依據試驗室的測試結果。實際量測的數據也許會因環境情況的變化而有所不同。

## 更多文件

- 安全資料表 (SDS)
- 密封與黏結前處理表
- 一般指南 SikaHyflex 與 Sikasil 耐候填縫膠

## 限制

- 由於接觸化學品或其他極端的外部影響，可能發生顏色變化，但顏色的變化純粹是外觀性質，不會對產品的技術性能或耐用性產生影響
- 請勿使用 SikaHyflex®-305 AP 於天然石材
- 請勿使用 SikaHyflex®-305 AP 於瀝青基材、天然橡膠或任何可能滲出油脂、增塑劑或溶劑的建築材料上，以免侵蝕填縫膠。三元乙丙橡膠或其他與SikaHyflex®-305 AP接觸之墊片須於施工前進行相容性測試。如須具體建議，請聯繫西卡技術部門
- 請勿使用 SikaHyflex®-305 AP 在預應力聚丙烯酸酯與聚碳酸酯上。可能導致環境應力開裂
- 請勿使用 SikaHyflex®-305 AP 密封游泳池內和周圍之接縫
- 請勿使用 SikaHyflex®-305 AP 於水壓下接縫或永久浸水之區域
- 請勿將未固化的 SikaHyflex®-305 AP接觸酒精產品，可能干擾固化反應

## 生態，健康和安全

有關於安全處置、化學產品的儲存及丟棄的資訊及建議，使用者應參照最新的安全資料表(SDS)，包含物理性、生態性、毒性及其他安全相關資訊。

## 施作說明

### 素地整理

基材必須清潔、乾燥、健全均勻、無油脂、灰塵、水泥板和鬆散或易碎顆粒。必須遵循以下底漆和/或預處理程序：

### 無孔基材

玻璃、塗層玻璃、陽極氧化鋁和不鏽鋼與鍍鋅鋼必須使用Sika® Aktivator-205、Sika® Aktivator-100 或 Sika® Cleaner P前處理。粉化塗層與PVDF塗層金屬須使用Sika® Aktivator-205前處理。施工細節與等待時間請參考最新相對應之前處理產品資料表

### 多孔基材

混凝土、加氣混凝土與水泥基抹灰、砂漿與磚石必須使用Sika® Primer-3 N或Sika® Primer-210進行底漆。施工細節與等待時間請參考最新相對應之前處理產品資料表在施工前，必須對專案特定的基材進行黏著力測試。如需更詳細的建議和說明，請聯繫西卡技術服務部。注意：底漆是黏著力促進劑。不能替代基材表面的清潔，也不能顯著提高表面的強度

### 施作方法/工具

SikaHyflex®-305 AP 即可使用

在必要的基材製備完成後，將合適的背襯棒插入到所需的深度，並在必要時進行前處理。將鋁箔軟包或硬管插入膠槍中，將SikaHyflex®-305 AP擠出到接縫中，確保與接縫的側面完全接觸並避免任何空氣滲入。

SikaHyflex®-305 AP填縫膠必須牢固地固定在接縫側面，以確保足夠的附著力。

建議在需要精確連線或整齊線的地方使用遮蔽膠帶。

在成型時間內取下膠帶

### 工具清潔

施工後立即使用 Sika® Remover-208或 Sika® TopClean T清潔所有工具與施工設備。一旦固化，殘留材料只能使用機械方式去除

### 本地限制

請留意因當地特殊規定，本產品的效能可能因國家而異，請參考當地產品資料表詳細描述之適用範圍。

### 法律聲明

以上所述之技術資料，特別是關於西卡產品施工與使用的建議，是完全按照西卡目前對此產品的知識與經驗，所有的西卡產品必須在正常的條件下經過適當的儲存、搬運與使用。就實務上而言，材料、基材與實際現場狀況的差異性相當大，以上所述之技術資料與其他書面的或提供的建議，都無法提供任何個案的施工保固或產品適用性，或任何法律上的責任。西卡產品的使用者必須遵守西卡產品的專利權。基本上，在符合西卡銷售條件及交貨規定下西卡可接受客戶的訂單。使用者應該隨時參考相關產品之最新產品資料表，有需要時可洽詢西卡提供相關資料。

台灣西卡(股)公司 Sika Taiwan Ltd.  
桃園市蘆竹區南崁路一段83號15F-1  
TEL: 03-352-8622  
FAX: 03-352-0470  
電郵: sika@tw.sika.com  
網站: tw.sika.com



產品資料表  
SikaHyflex®-305 AP  
八月 2022, 版本 03.01  
02051103000000043

SikaHyflex-305AP-zh-TW-(08-2022)-3-1.pdf