

產品資料表

Sikasil® WS-295

中性固化耐候密封有機矽填縫膠

說明

Sikasil® WS-295 填縫膠是一種單組分的中性固化劑，適用於各種材料的大多數常見耐候施工。符合ASTM C-920的要求，S型，NS級，50級，使用 NT, M, G, A, O; TT-S-00230C, II型, A類; CAN/CGSB-19.13-M87, AAMA 802.3 TYPE II, AAMA 803.3, AAMA 805.2, AAMA 808.3

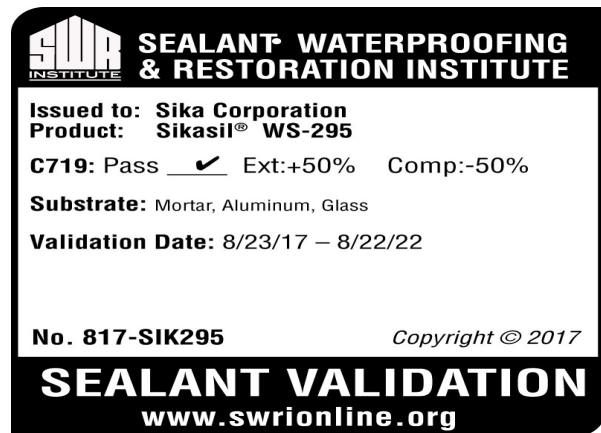
使用範圍

- Sikasil® WS-295 有機矽填縫膠特別設計用於：
- 作為傳統玻璃與結構玻璃施工的耐候密封，包含瓶蓋、底部與玻璃墊條
 - 作為玻璃對接耐候密封
 - 密封預製混凝土面板與金屬帷幕中的伸縮縫與控制縫
 - 門窗與其他建築構件的周圍密封
 - 黏附加強筋於建築面板上
 - 非常適用於單元化帷幕牆系統

特性/優點

- 多功能介質模數
- 不受大多數天氣狀況影響
- 優異抗UV與臭氧性能
- 不染色
- 接縫位移量 $\pm 50\%$
- 優異黏結力
- 單組分
- 於所有溫度下具優異擠出性

認證/標準



產品資訊

包裝	295 ml 硬管 600 ml 鋁箔軟包 7.57 L 桶裝
最佳保質期	自生產日起原裝保存 12 個月
儲存條件	原裝保存於氣溫低於 27 °C
顏色	白色、花崗岩白、鋁、石灰、黑、青銅、中青銅、訂製色
揮發性有機化合物(VOC)含量	37 g/L

產品資料表

Sikasil® WS-295
八月 2022, 版本 01.01
02051103000000009

技術資料

蕭氏硬度A	25	(7 日於 25 °C , 50 % 相對濕度) (ASTM C-661)
拉伸強度	200 psi (1.38 MPa)	(7 日於 25 °C , 50 % 相對濕度) (ASTM D-412)
Tensile stress at specified elongation	55 psi (0.38 MPa) 於 100 %	(7 日於 25 °C , 50 % 相對濕度) (ASTM D-412)
斷裂時伸長率	700 %	(7 日於 25 °C , 50 % 相對濕度) (ASTM D-412)
位移能力	+/-50 %	(7 日於 25 °C , 50 % 相對濕度於 100 %) (ASTM C-719)
剝離接著強度	30 pli 於鋁、玻璃、混凝土之上	(7 日於 25 °C , 50 % 相對濕度) (ASTM C-794)
服務溫度	-62°C 至 177 °C	
抗UV性能	極佳	耐臭氧 / 紫外線 (ASTM D-1149)
顏色穩定性	染色、變色	無 (ASTM C-510)
	多孔基材染色	無染色 (ASTM C-1248)

施作資訊

可塗佈量	295 ml 硬管：線性英尺單位用量			
	寬深比	1/4"	3/8"	1/2"
	1/4"	24.1		
	3/8"	16.0	10.7	
	1/2"	12.0	8.0	6.0
	3/4"	8.0	5.3	4.0
	1"			3.0
	1.25"			2.4
	1.5"			2.0
	600 ml 鋁箔軟包：線性英尺單位用量			
	寬深比	1/4"	3/8"	1/2"
	1/4"	48.1		
	3/8"	32.1	21.4	
	1/2"	24.1	16.0	12.0
	3/4"	16.0	10.7	8.0
	1"			6.0
	1/25"			4.8
	1/5"			4.0
垂流性	無垂流	25 °C , 50 % 相對濕度 (ASTM C-639)		
固化時間	無黏性	50 分	於 25 °C , 50 % 相對濕度	
	固化時間	7-14 日		
	完全黏附	7-14 日	(ASTM C-679)	
修飾時間	初始成型：20 – 30 分	25 °C , 50 % 相對濕度		

產品基本資料

於本產品資料表中的所有技術數據資料，均係依據試驗室的測試結果。實際量測的數據也許會因環境情況的變化而有所不同。

限制

- 所有結構性有機矽玻璃施工須由西卡幕牆、開窗和隔熱玻璃技術服務部審核批准和處理
- 在固化過程中，填縫膠請勿與溶劑接觸
- 在固化過程中，填縫膠請勿與與固化中的的聚氨酯密封膠接觸
- 不適用於浸水區域
- 如果基材完全乾燥、無霜和清潔，則可以在冰點溫度以下使用填縫膠。有關詳細資訊，請聯繫西卡技術服務部門

產品資料表

Sikasil® WS-295
八月 2022, 版本 01.01
02051103000000009

- 當基材溫度低於 -29 °C 或高於 +54 °C時，請勿使用
- 不建議用於水平車輛交通道路
- 請勿用在將要塗漆的表面上，因為填縫膠表面無法上漆
- 不適用於滲出油、增塑劑或溶劑的基材
- 請勿施作在積水或潮濕的基材上
- 較低的溫度和濕度將延長無黏性和固化時間
- 在施工前須讓木材基材老化處理超過六個月
- 黃銅和銅可能會變色。請於施工前先行測試
- 施工前可對敏感基材(如鏡背襯)測試相容性

生態，健康和安

有關於安全處置、化學產品的儲存及丟棄的資訊及建議，使用者應參照最新的安全資料表(SDS)，包含物理性、生態性、毒性及其他安全相關資訊。

施作說明

案地整理

基材必須清潔、乾燥、無霜、健全，不含任何可能干擾附著力的油汙、油脂或不相容的密封劑、油漆或塗層
 多孔基材 – 通過機械方法進行清潔，以露出無污染和瑕疵的完整表面

無孔基材 – 請使用二甲苯或經批准的商業溶劑的兩片抹布擦拭方法。在施工填縫膠前，溶劑須蒸發

底漆

Sikasil® WS-295設計用於不使用底漆的情況下仍具附著力；然而，某些基材可能需要底漆。可使用填縫膠和/或底漆密封膠組合進行測試，以確認結果和預計的施工方法。請參考Sikasil® Primer-2100底漆產品資料表，並聯繫西卡技術服務部門以獲取更多資訊

施作方法/工具

密封膠的深度應為接縫寬度的1/2。最大深度為 13mm，最小深度為6mm。為控制接縫深度，可使用閉孔聚乙烯、非氣態聚烯烴或開孔聚氨酯背襯棒。如果接縫深度無法使用背襯棒，請使用聚乙烯黏著斷面膠帶以防止三面黏著。閉孔背襯棒應比接縫寬度大25%；請勿壓縮超過 40 %。開孔背襯棒應壓縮 40%。不要在斜坡接縫上水平使用開孔背襯棒或與E.I.F.S.一起使用

Sikasil® WS-295即可使用，以專業填縫槍施工。在準備工作完成之前，請勿打開產品包裝。一致正壓塗抹填縫膠，擠出填縫膠至接縫。修飾密封膠，以形成凹形接頭形狀以達最大附著力。建議使用乾式修飾棒。使用工具時請勿使用肥皂水或其他液體

移除

使用二甲苯、變性醇或礦物油從基材和設備中去除未固化的填縫膠。請遵守溶劑製造商的使用說明和警告事項。固化材料只能通過機械方式去除

本地限制

請留意因當地特殊規定，本產品的效能可能因國家而異，請參考當地產品資料表詳細描述之適用範圍。

法律聲明

以上所述之技術資料，特別是關於西卡產品施工與使用的建議，是完全按照西卡目前對此產品的知識與經驗，所有的西卡產品必須在正常的條件下經過適當的儲存、搬運與使用。就實務上而言，材料、基材與實際現場狀況的差異性相當大，以上所述之技術資料與其他書面的或提供的建議，都無法提供任何個案的施工保固或產品適用性，或任何法律上的責任。西卡產品的使用者必須遵守西卡產品的專利權。基本上，在符合西卡銷售條件及交貨規定下西卡可接受客戶的訂單。使用者應該隨時參考相關產品之最新產品資料表，有需要時可洽詢西卡提供相關資料。

台灣西卡(股)公司Sika Taiwan Ltd.
 桃園市蘆竹區南崁路一段83號15F-1
 TEL: 03-352-8622
 FAX: 03-352-0470
 電郵: sika@tw.sika.com
 網站: tw.sika.com



產品資料表
 Sikasil® WS-295
 八月 2022, 版本 01.01
 020511030000000009

SikasilWS-295-zh-TW-(08-2022)-1-1.pdf