產品資料表

SikaTop® Armatec®-110 EpoCem®

三組份接著層及鋼筋防蝕保護層

說明

SikaTop® Armatec®-110 EpoCem®是三組份水泥與環氧樹脂合成材料,含鋼筋防腐蝕抑制劑,作為接著底層及鋼筋防蝕保護層。SikaTop® Armatec®-110 EpoCem®符合歐盟EN1504-7的規範要求。

使用範圍

- 適用於控制陽極區 (EN 1504-9方案11, 方法11.1)
- 適合作為混凝土修補中的鋼筋防蝕保護
- 適合作為混凝土與砂漿表面的接著層

特性/優點

- 具EpoCem®材料技術,經過改良的接著層
- 與修補砂漿接著等待時間大幅增加達5小時 (+20°C)
- 與Sika® MonoTop®系列之修補砂漿具有良好的相容性
- 對混凝土與鋼材間有極佳的接著力
- 含有鋼筋防腐蝕抑制劑
- 試驗認證於動態載重情況下仍可進行施工
- 對於水及氯離子具有良好的抗滲透性
- 高剪力強度
- 攪拌後使用時間長達3小時 (+20°C)
- 容易攪拌
- 可用刷塗或機械噴塗

產品資訊

化學成分	波特蘭水泥、環氧樹脂、精選骨材及特殊添加劑		
包裝	20 kg: A (1.14 kg) + B (2.86 kg) +	20 kg: A (1.14 kg) + B (2.86 kg) + C (16 kg)	
特徵/顏色	混合後為深灰色 <u>A劑</u> B劑 C劑	白色液狀 透明液狀 深灰色粉劑	
最佳保質期	12個月	12個月	
儲存條件	產品原包裝需完整密封且無破損	產品原包裝需完整密封且無破損,並存放於+5°C 至+25°C乾燥環境	
密度	A+B+C劑混合後:約 2.0 kg / L	A+B+C劑混合後:約 2.0 kg / Ltr	
技術資料			
黏著拉伸強度	> 1.5 N/mm2 (28天)	(EN 1542)	
剪力接著強度	約 16 N/mm² (等待時間2小時)	(實驗室環境+20°C)	
溫度膨脹係數	18 x 10-6 m / (m x °C)	(EN 1770)	
抗水氣擴散特性	μH ₂ O 約 500		
抗二氧化碳擴散特性	μCO ₂ 約 7300		

產品資料表

SikaTop® Armatec®-110 EpoCem® 六月 2022, 版本 03.01 020302020050000001

系統資訊

系統結構

SIZWANIM ILA	ona rope runatede i ro Epoderne sigorica po la marina de la marina della marina del		
	準EN 1504的相關標準。組成如下:		
	黏結底漆及防蝕保護	SikaTop® Armatec®-110 EpoCem®	
	輕度修補砂漿	SikaMonoTop®-122 HB	
	結構修補砂漿	Sika® MonoTop®-412 TH / -R 40	
	封孔及自流平砂漿	Sika® MonoTop®-723 N	
施作資訊			
用量	作為防蝕保護塗層: 一層約2kg / m² (約1 mm厚) 最少需施作兩層 (約2 mm厚) 作為黏著底漆之用: 一層約1.5 - 2 kg/m² (實際用量視基材條件而定)		
環境大氣溫度	最低 + 5°C / 最高 + 30°C		
素地溫度	最低 + 5°C / 最高 + 30°C		
操作時間	約 3小時 (+20℃)		
重塗等待時間	施作修補砂漿前的最長等待時間		

Armatec®-110 EpoCem®表面:	
溫度	最長等待時間
+ 5°C	6 小時
+ 10°C	5 小時
+ 20°C	2 小時
+ 30°C	 1 小時

必須在下述時間內,將Sika修補砂漿及非快速凝結型混凝土施作於SikaTop®

SikaTop® Armatec®-110 EpoCem®為Sika修補系統的一部分,符合歐洲標

產品基本資料

於本產品資料表中的所有技術數據資料,均係依據試驗 室的測試結果。實際量測的數據也許會因環境情況的變 化而有所不同。

限制

 請參閱Sika® MonoTop®系統的混凝土修補使用手冊 ,以取得更多有關素地整理的資訊,或參閱EN 1504-10的相關建議

避免在陽光直射、強風及下雨的情況下施工 不可加水

必須施作在結實及經過整理的素地面 不建議用於快速凝結型混凝土或砂漿

生態,健康和安全

有關於安全處置、化學產品的儲存及丟棄的資訊及建議 ,使用者應參照最新的安全資料表(SDS),包含物理性、 生態性、毒性及其他安全相關資訊。

施作說明

素地品質/前處理

混凝土:

混凝土表面必須無粉塵、鬆脫物、汙染殘留物,或任何 會降低接著性的材料,應避免使用會吸附水氣或會出水 的修補材料。

鋼筋:

應移除會降低接著及會造成腐蝕的材料,如鐵銹、鐵屑、砂漿、混凝土、粉塵、鬆脫物及有害殘留物,應達到 ISO 8501-1的SA2標準。

混合

SikaTop® Armatec®-110 EpoCem®可用低速電動攪拌 機攪拌 (< 250 rpm)

A劑與B劑開封前請先搖勻並倒入適當的容器中,先攪拌 30秒,接著於攪拌過程中再將C劑粉末緩慢倒入,持續 混合攪拌三組份至少三分鐘並呈現色澤均勻為止,過程 中請避免拌入多餘的空氣。攪拌完成後請靜置5~10分鐘 ,直

切記不可加水!

產品資料表

SikaTop® Armatec®-110 EpoCem® 六月 2022, 版本 03.01 020302020050000001



施作

作為鋼筋防蝕保護:

先施作第一層約1mm厚,使用中硬度的毛刷或噴槍將材料施作於潔淨的鋼筋表面。於第一層硬化(指壓不變形)後(於+20°C約2至3小時),再施作第二層。接續之修補砂漿以濕對乾方式施作,以避免將防蝕保護層抹掉。

作為接著底塗:

使用中硬度的毛刷或噴槍將材料施作於已表面處理的素地上。為達到最佳的接著效果,請務必將SikaTop® Armatec®-110 EpoCem®確實塗抹均勻並填充於孔洞(最小厚度為0.5mm)。接續之修補砂漿以濕對濕方式施作。剛施作的SikaTop® Armatec®-110 EpoCem®於後續修補砂漿覆蓋前,必須保護不受雨淋與汙染。

於動態載重下施作:

SikaTop® Armatec®-110 EpoCem®隨同Sika修補砂漿經過試驗認證可於動態載重情況下進行施工。請參照下述系統方式,如有進一步問題請洽西卡技術部門乾噴方式:

防蝕保護: SikaTop® Armatec®-110

EpoCem®

修補及覆蓋層: SikaCem®-Gunite 133

溼噴方式:

防蝕保護及/或接著底塗: SikaTop® Armatec®-110

EpoCem®

修補及覆蓋層: Sika® MonoTop®-412 TH

固化處理

剛施作的SikaTop® Armatec®-110 EpoCem®於後續修補砂漿覆蓋前,必須保護不受雨淋與汙染

工具清潔

所有工具及設備於使用完畢後請立即以清水洗淨。硬化 的材料只能以機械方式移除

台灣西卡(股)公司Sika Taiwan Ltd.

桃園市蘆竹區南崁路一段83號15F-1

TEL: 03-352-8622 FAX: 03-352-0470 電郵: sika@tw.sika.com 網站: twn.sika.com





產品資料表

SikaTop® Armatec®-110 EpoCem® 六月 2022, 版本 03.01 020302020050000001

本地限制

請留意因當地特殊規定,本產品的效能可能因國家而異 ,請參考當地產品資料表詳細描述之適用範圍。

法律聲明

以上所述之技術資料,特別是關於西卡產品施工與使用 的建議,是完全按照西卡目前對此產品的知識與經驗

,所有的西卡產品必須在正常的條件下經過適當的儲存 、搬運與使用。就實務上而言,材料、基材與實際現場 狀況的差異性相當大,以上所述之技術資料與其他書面 的或提供的建議,都無法提供任何個案的施工保固或產 品適用性,或任何法律上的責任。西卡產品的使用者必 須遵守西卡產品的專利權。基本上,在符合西卡銷售條 件及交貨規定下西卡可接受客戶的訂單。使用者應該隨 時參考相關產品之最新產品資料表,有需要時可洽詢西 卡提供相關資料。

SikaTopArmatec-110EpoCem-zh-TW-(06-2022)-3-1.pdf

