

產品資料表

Sikafloor®-359 MY G

雙組分聚脂聚胺脂亮光表面塗層

說明

Sikafloor®-359 MY G為彩色，聚脂聚胺脂樹脂基塗料，具有光澤完成面

- 用於混凝土、水泥砂漿、撒砂系統的彩色塗層
- 可應用於鋼結構、管道、桶槽外部作為保護和外塗層
- 可承受一般至中等重量的機械和化學負載
- 適用於生產區域、倉庫、停車場、車庫等

使用範圍

Sikafloor®-359 MY G 只能由經驗豐富經過訓練的專業人員使用。

特性/優點

- 抗UV
- 亮光完成面
- 極佳抗化學與物理性質
- 容易施作

產品資訊

化學成分	聚脂聚胺脂		
包裝	A 劑	4 kg 桶裝	
	B 劑	1 kg 桶裝	
	A 劑 + B 劑	5 kg 即用組合	
最佳保質期	自生產日起12個月		
儲存條件	適當保存於原裝未開封損傷之密封包裝，於+10 °C 至 +30 °C 乾燥環境。避免陽光直射		
特徵/顏色	A 劑	樹脂	多色液體
	B 劑	硬化劑	透明液體
<p>可提供多種色調 (特殊色調，需符合最低訂購量) 對於淺色調(如黃、橙色)可能需要塗上數層Sikafloor®-359 MY G 以達到完全遮蓋 (遮蓋力)</p>			

系統資訊

系統	滾輪塗層	
	底塗	1 道 Sikafloor®-161 HC
	面塗	2 道 Sikafloor®-359 MY G
	紋理滾輪塗層	
	底塗	1 道 Sikafloor®-161 HC
	密封塗層紋理	1-2 道 Sikafloor®-359 MY G + Extender-T

撒布系統

底塗	1-2 道 Sikafloor®-161 HC
基底塗層	1 道 Sikafloor®-264 HC + 石英砂 (0.1 - 0.3 mm)
撒砂	石英砂 (0.4 - 0.7 mm) 撒布到更多
密封層	2 道 Sikafloor®-359 MY G

施作資訊

混合比例 A 劑 : B 劑 = 80 : 20 重量比

用量**滾輪塗層**

底塗	1 道 Sikafloor®-161 HC	0.3 - 0.5 kg/m ²
面塗	2 道 Sikafloor®-359 MY G	0.15 - 0.2 kg/m ² 每層

紋理滾輪塗層

底塗	1 道 Sikafloor®-161 HC	0.3 - 0.5 kg/m ²
密封塗層紋理	1 - 2 道 Sikafloor®-359 MY G + 2% Extender-T	0.3 - 0.4 kg/m ² 每層

撒布系統

底塗	1 道 Sikafloor®-161 HC	0.3 - 0.5 kg/m ²
基底塗層	1 pbw Sikafloor®-264 HC 1 pbw 石英砂 (0.1-0.3 mm)	2.0 kg/m ² 2.0 kg/m ²
撒砂	石英砂 0.4 - 0.7 mm 到更多	約 6.0 kg/m ²
密封層	2 道 Sikafloor®-359 MY G	約 0.3 - 0.4 kg/m ² 每層

這些數據為理論值，可能因為表面孔隙、表面平整度、液位與浪費等等使用更多材料

環境大氣溫度 最低 +10 °C / 最高 +30 °C

空氣相對濕度 最高 75 % 相對濕度。通風需良好讓固化過程能排出多餘水氣

露點

注意冷凝！
素地與未養護之地板需至少高於露點 +5°C 以減低地板成品冷凝或開裂之風險

素地溫度 最低 +10 °C / 最高 +30 °C

素地含水率

含水量需 ≤ 4 %
測試方法: Sika®-Tramex meter, CM - measurement or oven-dry-method.
根據 ASTM，需無上升水氣 (聚乙烯片材)。

操作時間 約 2 小時 (於 +30 °C)

固化時間

施作 Sikafloor®-359 MY G 於 Sikafloor®-161 HC 上之前:

素地溫度	最低	最高
+20 °C	12 小時	2 日
+30 °C	6 小時	1 日

施作 Sikafloor®-359 MY G 於前一層 Sikafloor®-359 MY G 之前:

素地溫度	最低	最高
+30 °C	12 小時	48 小時

時間為估計值，可能因為環境情況變動，特別是溫度與相對濕度之影響。當相對空氣濕度大於 75% 時，等待時間需增加至少 24 小時

產品資料表

Sikafloor®-359 MY G
三月 2022, 版本 01.01
020812050030000017

立即可使用產品

溫度	人可行走	輕型車輛可通行	完全固化
+20 °C	約 24 小時	約 36 小時	約 10 日
+25 °C	約 22 小時	約 34 小時	約 7 日
+32 °C	約 20 小時	約 24 小時	約 7 日

注意: 時間為估計值, 會因環境狀況變動影響

產品基本資料

於本產品資料表中的所有技術數據資料, 均係依據試驗室的測試結果。實際量測的數據也許會因環境情況的變化而有所不同。

限制

- Sikafloor®-359 MY G B 劑開封後需使用完畢, 勿留存, 因為它對水分高度敏感
- 避免使用底漆時在表面上積水
- 在密閉空間使用 Sikafloor®-359 MY G 時, 確認環境通風良好
- 高度易燃, 含有遊離異氰酸酯
- 表面處理的光澤度可以隨溫度和基材的吸水性而變化
- 不正確的裂縫評估和處理可能導致使用壽命縮短和反射性開裂
- 為了顏色一致性, 請使用相同的批號的 Sikafloor®-359 MY G 施作於同一區域
- 使用噴霧施作, 請使用保護性健康和設備

生態, 健康和安全

有關於安全處置、化學產品的儲存及丟棄的資訊及建議, 使用者應參照最新的安全資料表(SDS), 包含物理性、生態性、毒性及其他安全相關資訊。

施作說明

素地品質/前處理

混凝土基材必須良好, 並且具有足夠的抗壓強度 (最小 25 N /mm²), 最小拉拔強度為 1.5 N/mm²

基材必須清潔、乾燥且不含任何污染物, 如污垢、油汙、油脂、塗層、表面處理等

如有疑問, 請先進行區域測試

混凝土基材必須使用噴砂清理或刮擦設備進行機械製備, 以去除水泥層隙並實現開放的紋理表面

必須清除薄弱的混凝土, 並且使表面缺陷完全露出, 例如氣孔和空隙等

基材的修復、氣孔/空隙的填充和表面整平必須使用來自 Sikafloor®, Sikadur®, Sikagard® 系列材料的適當產品進行

混凝土或地坪基材必須先底塗或整平, 以達到成品表面平坦

凸出點必須去除, 例如研磨方式

在施作產品之前, 必須清除表面所有灰塵, 鬆散和易碎的材料, 可使用刷子或吸塵器

台灣西卡(股)公司 Sika Taiwan Ltd.
桃園市蘆竹區南崁路一段83號15F-1
TEL: 03-352-8622
FAX: 03-352-0470
電郵: sika@tw.sika.com
網站: twn.sika.com



產品資料表

Sikafloor®-359 MY G
三月 2022, 版本 01.01
020812050030000017

混合

在混合之前, 使用機械攪拌 A 劑。將 B 劑添加到 A 劑, 連續混合 2 分鐘混合均勻
為確保充分混合, 將材料倒入另一個容器中, 然後再次混合到均勻一致

避免過度混合, 盡量減少空氣摻入

Sikafloor®-359 MY G 必須使用低速電動攪拌器 (300-400 rpm) 或其他合適的設備徹底混合

施作

使用前, 確認基材含水率、相對濕度和露點。如果含水量大於 4%, 可以施作 Sikafloor® EpoCem® 作為臨時防潮系統。

底塗

塗佈時確保連續性、無孔隙地覆蓋基材。如有必要, 使用刷子塗抹兩層底塗

密封塗層

Sikafloor®-359 MY G 通過短滾筒刷均勻塗抹。在施工過程中保持邊緣濕潤, 則可以實現無縫成品

工具清潔

施作完畢立即用水清潔所有工具設備。硬化與/或固化的材料只能以機械方式去除

維護

清潔

為了在施作後保持地板的外觀, 必須立即清除 Sikafloor®-359 MY G 上的所有溢出物。定期使用旋轉刷, 機械清洗器, 清洗器乾燥機, 高壓清洗機, 清洗與吸塵器等方式清潔地板。可使用合適的清潔劑和蠟

本地限制

請留意因當地特殊規定, 本產品的效能可能因國家而異, 請參考當地產品資料表詳細描述之適用範圍。

法律聲明

以上所述之技術資料, 特別是關於西卡產品施工與使用的建議, 是完全按照西卡目前對此產品的知識與經驗, 所有的西卡產品必須在正常的條件下經過適當的儲存、搬運與使用。就實務上而言, 材料、基材與實際現場狀況的差異性相當大, 以上所述之技術資料與其他書面的或提供的建議, 都無法提供任何個案的施工保固或產品適用性, 或任何法律上的責任。西卡產品的使用者必須遵守西卡產品的專利權。基本上, 在符合西卡銷售條件及交貨規定下西卡可接受客戶的訂單。使用者應該隨時參考相關產品之最新產品資料表, 有需要時可洽詢西卡提供相關資料。

Sikafloor-359MYG-zh-TW-(03-2022)-1-1.pdf