

產品資料表

Sikafloor®-390 N

環氧樹脂裂縫橋接耐化學牆面與地坪塗料

說明

Sikafloor®-390 N 是一種雙組分環氧樹脂彩色，裂縫橋接牆面和地坪用樹脂塗料。提供耐磨、無縫、低維護、耐化學和耐磨、平光防滑表面，以不同等級骨料撒砂。可施作 1.5 - 3.0mm 不同的厚度。室內外皆可使用

使用範圍

Sikafloor®-390 N 只能由經驗豐富經過訓練的專業人員使用。

- 可提供圍堰區域的混凝土和地坪層基材耐化學腐蝕的保護性表面處理，防止污染液體

特性/優點

- 高化學耐性
- 無縫
- 裂縫橋接
- 防水
- 耐磨
- 防滑表面可符合客戶需求

環境資訊

- 符合 LEED v4 MRc 2 (選項 1) : 建築產品聲明和優化 - 環境產品聲明
- 符合 LEED v4 MRc 4 (選項 2) : 建築產品聲明和優化 - 材料成份

認證/標準

- 防火分類符合 DIN 4102, B1 級, 報告編號 PZ-Hoch-130683-4, 德國, 2014 年 4 月
- 防火分類符合 DIN EN 13501-1 : 2010, Bfl-S1 類, 報告編號 KB-Hoch-141525, 德國, 2015 年 1 月
- 顆粒物排放證書 Sikafloor-390 N CSM 資格聲明 - ISO 14644-1, 3 類 - 報告 No.SI 1403-695 和 GMP A 類, 報告編號 1403-695
- 除氣排放證書 Sikafloor-390 N CSM 資格聲明 - ISO 14644-8, 等級 -9.6 - 報告編號 SI 1403-695
- 良好的生物耐性, 符合 ISO 846, CSM 報告編號。SI 1403-695
- 螢光測試污染 (核黃素測試) : 非常好, CSM 資格聲明, 報告 No.SI 1403-695
- 水保護系統 Sikafloor®-390 N, DIBt, 批准號。Z-59.12-392
- 間接食品接觸 Sikafloor®-390 N, Wessling, 測試報告編號。CAL 19-024852-1
- CE 標誌和 EN 13813 性能聲明 - 建築物內部使用的樹脂地坪材料
- CE 標誌和 EN 1504-2 性能聲明 - 混凝土表面保護產品 - 塗層



產品資料表

Sikafloor®-390 N
七月 2022, 版本 05.01
020811020020000036

產品資訊

產品聲明	EN 13813：建築物內部使用的樹脂地坪材料 EN 1504-2：混凝土表面保護產品 - 塗層		
化學成分	環氧樹脂		
包裝	A 劑	21.25 kg	
	B 劑	3.75 kg	
	A+B	25 kg 待拌組合	
	請參考報價單之包裝形式		
最佳保質期	自生產日起 24 個月		
儲存條件	產品需原裝儲存於+5 °C 至 +30 °C 之乾燥環境。請參考包裝		
特徵/顏色	最終地坪外觀：平光光澤表面		
	樹脂 - A 劑	彩色液體	
	硬化劑 - B 劑	透明液體	
	最終地坪外觀顏色：可提供多種色調 自色卡選擇之施工色為大約參考 為了顏色一致性：請在真實照明條件下施工顏色樣本並確認所選顏色 當產品接觸陽光直射時，可能會有一些顏色變化，這對塗層的功能和性能沒有影響。產品可在外部使用，需確認客戶是否接受變色狀況		
密度	A 劑	約 1.73 kg/l	(DIN EN ISO 2811-1)
	B 劑	約 105 kg/l	
	混合樹脂	約 1.6 kg/l	
	所有密度數據於 +23 °C 測得		
重量固成分	約 100 %		
體積固成分	約 100 %		
技術資料			
蕭氏硬度D	約 60 (14 日 / +23 °C)		(DIN 53 505)
抗磨損性	75 mg (CS 10/1000/1000) (7 日 / +23 °C)		(EN ISO 5470-1 Taber Abraser Test)
彎曲拉伸強度	約 10 N/mm² (7 日 / +23 °C)		(DIN 53455)
斷裂時伸長率	約 20 % (7 日 / +23 °C)		(DIN EN ISO 527-2)
裂縫橋接性	0.4 mm 靜態，A5 等級 (+23 °C)		(DIN EN 1062-7)
黏著拉伸強度	> 1.5 N/mm² (混凝土毀壞)		(ISO 4624)
抗溫性	暴露程度*	乾熱	
	永久	+50 °C	
	短期 (最多 7 日)	+80 °C	
	短期 (最多 12 小時)	+100 °C\	
	短期濕熱*最高可達 +80 °C，僅偶爾接觸時(如在蒸汽清潔等過程)? *不能同時接觸化學和機械衝擊		
化學抵抗性	耐多樣化學品。請連繫西卡技術部門獲取更多資訊		
系統資訊			
系統	請參考下列系統資料表		
	▪ Sikafloor® MultiDur ES-39		
	▪ Sikafloor® MultiDur ET-39 V		
	▪ Sikafloor® MultiDur EB-39		

施作資訊

混合比例	A 劑 : B 劑 = 85 : 15 (重量比)	
用量	牆面面塗 (紋理) 約 1.2 kg/m² 每層 (包含 2.5 – 4 % 重量比的 Extender T) 磨耗層 約 1.6 kg/m² / mm 撒布層密封 / 面塗 約 0.75-0.85 kg/m² (包含 5 % 重量比的 Thinner C) 一般情形 數據為理論值，可能因表面孔隙率、表面外觀、平整度或損耗而有用量差異。 。更多資訊請參考系統資料表：Sikafloor® MultiDur ES-39, Sikafloor® MultiDur ET-39 V 與 Sikafloor® MultiDur EB-39.	
層間厚度	請參考系統資料表：Sikafloor® MultiDur ES-39, Sikafloor® MultiDur ET-39 V 與 Sikafloor® MultiDur EB-39	
環境大氣溫度	+10 °C 至 +30 °C	
空氣相對濕度	最高 80 %	
露點	注意冷凝 基材與未固化之地坪材料需至少高於露點 +3 °C 以降低地坪表面冷凝或開裂的風險 低溫與高濕度會增加開裂的可能性	
素地溫度	+10 °C 至 +30 °C	
素地含水率	≤4 % 重量比 測試方法：Sika®-Tramex 測試儀，CM - 測量法或烤箱乾燥法。根據 ASTM，需無上升水氣(聚乙烯片材)	
操作時間	溫度	時間
	+10 °C	約 60 分
	+20 °C	約 30 分
	+30 °C	約 10 分
固化時間	施工 Sikafloor®-390 N 於自身層時需：	
	基材溫度	至少 最多
	+10 °C	48 小時 3 日
	+20 °C	30 小時 2 日
	+30 °C	20 小時 30 日
	時間為大約值，可能因為環境狀況變化影響，特別是溫度與相對濕度	

產品基本資料

於本產品資料表中的所有技術數據資料，均係依據試驗室的測試結果。實際量測的數據也許會因環境情況的變化而有所不同。

更多文件

- Sika® 方法聲明：地坪系統表面評估與製備
- Sika® 方法聲明：地坪系統混合與施工
- Sika® 方法聲明：Sikafloor® - 清理機制
- 系統資料表：Sikafloor® MultiDur ES-39
- 系統資料表：Sikafloor® MultiDur ET-39 V
- 系統資料表：Sikafloor® MultiDur EB-39

限制

- 施工後產品避免潮濕、冷凝和直接與水 / 雨水接觸至少 24 小時
- 適用於露出有限且具有正常吸水性混凝土基材的區域。對於滾筒或紋理塗層系統，不需要使用 Sikafloor®-156®/-160/-161 進行底漆
- 基材中的建築縫和現有靜態表面裂紋需要通過預填和整平前處理密封，以防止材料在接縫或裂紋在全層施工之前從縫隙或裂縫流失。可使用 Sikadur® 或 Sikafloor® 樹脂
- 對裂紋的錯誤評估和處理可能導致使用壽命縮短和反射性表面開裂
- 如果產品用滾筒 / 紋理密封劑塗層。不平整或骯髒的基材不能以薄塗層施工。在使用之前，必須徹底製備清潔所有區域
- 為了達到顏色一致，請確保每個區域使用相同對照批號的 Sikafloor®-390 N
- 在某些條件下，加熱地板或環境高溫與高點載荷相結合，可能導致表面痕跡
- 如需要臨時加熱，請使用電動暖風機系統，請勿使用瓦斯、汽油、石蠟或其他化石燃料加熱器，這些加熱器會產生大量的 CO₂ 和 H₂O 水蒸氣，這可能會對表面處理產生不利影響
- 密封/面漆用量因砂粒粒度而異。
- 請勿施作在水分上升的基材上
- 請勿覆蓋底漆

生態，健康和 safety

有關於安全處置、化學產品的儲存及丟棄的資訊及建議，使用者應參照最新的安全資料表(SDS)，包含物理性、生態性、毒性及其他安全相關資訊。

DIRECTIVE 2004/42/CE - 有機揮發物排放限制

根據歐盟指令 2004/42/CE，即用型產品的最大允許 VOC（產品類別 IIA / j type sb）為 500 g/l（2010 年限制）。即用型產品的最大 Sikafloor®-390 N 含量為 ≤500 g/l VOC

施作說明

素地品質/前處理

水泥基材（混凝土/地坪層）必須結構完整，並具有足夠的抗壓強度（最小 25 N / mm²），最小抗拉強度為 1.5 N / mm²

基材必須清潔、乾燥、不含任何污染物，如污垢、油污、油脂、塗層、浮漿、表面處理和鬆散的易碎材料。水泥基材必須使用合適的噴砂清潔或打磨設備以機械方式製備，以去除水泥浮漿並達到適合產品厚度的開放式紋理表面輪廓

凸點需研磨去除

須去除弱質水泥基材，表面缺陷須完全露出，例如氣孔與空隙

基材的修復、裂縫、氣孔 / 空隙的填充和表面整平必須使用 Sikafloor®、Sikadur® 與 Sikagard® 系列材料的適當產品進行。產品在施工 Sikafloor®-390 N 之前必須固化。在施工產品和相關系統產品之前，必須去除表面所有灰塵、鬆散和易碎材料，可使用吸塵器

混合

在混合之前，使用低速單槳電動攪拌器（300 – 400 rpm）單獨攪拌 A 劑（樹脂）。將 B 劑（固化劑）添加到 A 劑，並連續混合 A + B 劑 3 分鐘直到均勻。當 A 劑和 B 劑混合，如果需要，慢慢添加 Extender T 或 Thinner C，再混合 2 分鐘直到均勻。為確保混合充分，將材料倒入另一個容器中，然後再次攪拌均勻。避免過度混合，盡量減少空氣夾帶。在最後的混合階段，用抹刀刮下混合容器的側面和底部至少一次，以確保完全混合。包裝單位須完整混合。A + B 的混合時間 = 3 分鐘。A + B + Extender T = 5 分鐘

施作

務必遵循方法說明、施工手冊和工作說明中定義的安裝過程，這些步驟須根據現場的實際情況進行調整。在施工前，請確認基材含水量、相對空氣濕度、露點、基材、空氣和產品溫度。如果水分含量 > 4% 重量比，則可施工 Sikafloor® EpoCem® 用作臨時防潮層 (T.M.B.) 系統牆面面塗(紋理)

第一層 Sikafloor®-390 N 與 2.5 - 4% 的 Extender T 混合，用抹刀塗覆。待適當的固化時間後，塗上第二層 Sikafloor®-390 N，用抹刀與 2.5 - 4% 的 Extender T 混合

磨耗層

將混合的 Sikafloor®-390 N 倒在製備好的基材上，並使用抹刀或針式整平機均勻鋪展至所需厚度。以針刺滾筒立即在兩個方向上彼此成直角滾動，以消除抹刀痕跡、幫助釋放空氣、維持均勻厚度並獲得所需的表面外觀

防滑撒布層

將混合 Sikafloor®-390 N 倒在製備好的基材上，並使用抹刀或針式整平機均勻鋪展至所需厚度。以針刺滾筒立即在兩個方向上彼此成直角滾動，以幫助釋放空氣與維持均勻厚度。約 15 分鐘後至 30 分鐘內（在 +20°C 下），用石英砂或碳化矽撒布，首先輕輕地撒布至均勻分佈的表面輪廓。Sikafloor®-390 N 進行初始固化，並使用吸塵器去除所有鬆散的沙子

撒布層密封/面漆

等待適當的固化時間後，將混合的 Sikafloor®-390 N + 5% 重量比的 Thinner C 倒在防滑撒布層上，並用刮刀以所需的用量均勻鋪開以完全封裝沙子。然後使用滾筒，往後在兩個方向上彼此成直角滾動。如果在施工期間保持邊緣濕潤，則可達成無縫表面

工具清潔

施工後立即以 Thinner C 清潔所有工具與施工設備。硬化和 / 與未固化材料只能以機械方式移除

維護

為了在使用後保持地板的外觀，必須立即清理 Sikafloor®-390 N 所有溢出物。必須使用旋轉刷、機械洗滌器、洗滌乾燥器、高壓清洗機、清潔劑和吸塵器等定期清潔。請使用合適的清潔劑和蠟

產品資料表

Sikafloor®-390 N
七月 2022, 版本 05.01
020811020020000036

本地限制

請留意因當地特殊規定，本產品的效能可能因國家而異，請參考當地產品資料表詳細描述之適用範圍。

法律聲明

以上所述之技術資料，特別是關於西卡產品施工與使用的建議，是完全按照西卡目前對此產品的知識與經驗，所有的西卡產品必須在正常的條件下經過適當的儲存、搬運與使用。就實務上而言，材料、基材與實際現場狀況的差異性相當大，以上所述之技術資料與其他書面的或提供的建議，都無法提供任何個案的施工保固或產品適用性，或任何法律上的責任。西卡產品的使用者必須遵守西卡產品的專利權。基本上，在符合西卡銷售條件及交貨規定下西卡可接受客戶的訂單。使用者應該隨時參考相關產品之最新產品資料表，有需要時可洽詢西卡提供相關資料。

台灣西卡(股)公司Sika Taiwan Ltd.
桃園市蘆竹區南崁路一段83號15F-1
TEL: 03-352-8622
FAX: 03-352-0470
電郵: sika@tw.sika.com
網站: tw.sika.com



產品資料表
Sikafloor®-390 N
七月 2022, 版本 05.01
020811020020000036

Sikafloor-390N-zh-TW-(07-2022)-5-1.pdf